



অংশগ্রহণকাৰী হাতপুথি

খণ্ড
ৰবৰ উদ্যোগৰ

উপ-খণ্ড
প্ৰাকৃতিকভাৱে ৰবৰ (NR) ৰোপন
জীৱিকা
উৎপাদন- NR



সম্বন্ধিত ID: RSC/Q6103, সংস্কৰণ 1.0
NSQF level: 4

ৰবৰৰস ফচল যন্ত্ৰবিদ
(টেপাৰ)



Skill India
कौशिल भारत - कौशिल भारत



Transforming the skill landscape

Certificate

COMPLIANCE TO QUALIFICATION PACK – NATIONAL OCCUPATIONAL STANDARDS

is hereby issued by the

Rubber Skill Development Council
for

SKILLING CONTENT : PARTICIPANT HANDBOOK

Complying to National Occupational Standards of

Job Role/ Qualification Pack: "Latex Harvesting Technician (Tapper)" QP No. "RSC/Q6103, NSQF Level 4"

Date of Issuance: November 4th, 2019

Valid up to*: November 3rd, 2021

*Valid up to the next review date of the Qualification Pack or the

'Valid up to' date mentioned above (whichever is earlier)



Authorised Signatory

Rubber Skill Development Council

সূচীপত্ৰ

| ক্রামিক নং | শুন্দৰাংশ আৰু একক | পৃষ্ঠা নং. |
|------------|--|------------|
| 1. | আৰম্ভণি আৰু পাতনি | 1 |
| | একক 1.1 – ৰবৰ আৰু ৰবৰ খণ্ডৰ সৈতে পৰিচয় | 3 |
| | একক 1.2 – ৰবৰৰস ফচল যন্ত্ৰবিদৰ কাৰ্য আৰু দায়িত্ব | 11 |
| 2. | ৰবৰৰস ফচল আৰু প্ৰক্ৰিয়া (RSC/N6103) | 13 |
| | একক 2.1 – ৰবৰৰস ফচলৰ বাবে সজুলি আৰু আহিলা | 15 |
| | একক 2.2 – ৰবৰৰস চপোৱা আৰু সংগ্ৰহ কৰা | 18 |
| 3. | সংৰক্ষণ আৰু ৰক্ষণাবেক্ষণ (RSC/N6103) | 29 |
| | বিভাগ 3.1 – সংৰক্ষণ আৰু ৰক্ষণাবেক্ষণ | 31 |
| 4. | মাটি খননীয়া আৰু প্ৰতিৰোধ (RSC/N5005) | 45 |
| | একক 4.1 – মাটি খননীয়া আৰু প্ৰতিৰোধ | 47 |
| | একক 4.2 – পথাৰ সাজু কৰা আৰু পানী নিৰ্গমণ প্ৰণালী | 52 |
| | একক 4.3 – পানীৰ উৎসৰ প্ৰদূষণ প্ৰতিহত কৰা, সঠিক জলসিঞ্চন আৰু ৰবষুণৰ পানী সঞ্চয় | 55 |
| | একক 4.4 – মালিচং আৰু সাৰৰ সঠিক ব্যৱহাৰ | 59 |
| | একক 4.5 – ইনপুট ব্যৱস্থাপনা | 61 |
| | একক 4.6 – আৱৰ্জনা প্ৰৱন্ধন আৰু স্বাস্থ্যসেৱা | 68 |
| 5. | কৰ্তৃপক্ষক মতামত প্ৰদান (RSC/N5006) | 73 |
| | একক 5.1 – অভিনৱত্ব, সমস্যা-সমাধান, থলুৱা জ্ঞান, আৰ্থ-সামাজিক সমস্যা | 75 |
| | আৰু বিবাদৰ বিষয়ে কৰ্তৃপক্ষক মতামত প্ৰদান কৰা | |
| 6. | স্বাস্থ্য আৰু সুৰক্ষা | 79 |
| | একক 6.1 – প্ৰাথমিক চিকিৎসা আৰু চিপিআৰ | 81 |
| 7. | ব্যক্তিত্বৰ দক্ষতা আৰু যোগাযোগৰ দক্ষতা | 93 |
| | একক 7.1 – ব্যক্তিত্বৰ দক্ষতাৰ পৰিচয় | 95 |
| | একক 7.2 – কাৰ্যকৰী যোগাযোগ | 98 |
| | একক 7.3 – সৌন্দৰ্য আৰু পৰিচ্ছন্নতা | 102 |
| | একক 7.4 – আন্তঃব্যক্তিগত দক্ষতা বিকাশ | 113 |
| | একক 7.5 – সামাজিক বাৰ্তালাপ | 125 |
| | একক 7.6 – গোট বাৰ্তালাপ | 129 |
| | একক 7.7 – সময় প্ৰৱন্ধন | 133 |
| | একক 7.8 – ৰিজিউমি প্ৰস্তুতি | 137 |
| | একক 7.9 – সাক্ষাৎকাৰৰ প্ৰস্তুতি | 143 |



সূচীপত্র

| ক্রমিক নং | শুদ্ধাংশ আৰু একক | পৃষ্ঠা নং. |
|-----------|---|------------|
| 8. | মৌলিক তথ্য প্রযুক্তি দক্ষতা | 147 |
| | একক 8.1 – কম্পিউটাৰৰ পৰিচয় | 149 |
| | একক 8.2 – বুনিযাদী কম্পিউটাৰৰ জ্ঞান | 151 |
| | একক 8.3 – কম্পিউটাৰৰ উপাদানবোৰ | 154 |
| | একক 8.4 – অপাৰেটিং চিষ্টেমৰ ধাৰণা | 156 |
| | একক 8.5 – এম.এছ. ৱৰ্ড | 166 |
| | একক 8.6 – এম.এছ. পারাৰপট্ট | 176 |
| | একক 8.7 – এম.এছ. এক্সেল | 185 |
| | একক 8.8 – ইন্টাৰনেটৰ ধাৰণা | 201 |
| 9. | নিযুক্তিকৰণ আৰু উদ্যোগীব্যক্তিৰ দক্ষতা | 211 |
| | একক 9.1 – ব্যক্তিগত ক্ষমতা আৰু মূল্যৰ পদ্ধতি | 215 |
| | একক 9.2 – আধুনিক সাক্ষৰতা: এক পুনৰাবৃত্তি | 231 |
| | একক 9.3 – অৰ্থৰ বিষয়বস্তু | 236 |
| | একক 9.4 – নিযুক্তি আৰু ব্যক্তিগত নিযুক্তিৰ বাবে প্ৰস্তুতি | 245 |
| | একক 9.5 – উদ্যোগীব্যক্তিৰ বুজাৰুজি | 254 |
| | একক 9.6 – এগৰাকী উদ্যোগী ব্যক্তি হ'বলৈ প্ৰস্তুতি | 273 |





২. ব্রবৰৰস ফচল আৰু পদ্ধতি

একক ২.১ – ব্রবৰৰস ফচলৰ বাবে সঁজুলি আৰু আহিলা

একক ২.২ – ব্রবৰৰস ফচল আৰু সংগ্ৰহ



RSC/ N6103

একক ২.১: ৰবৰৰস ফচলৰ বাবে সঁজুলি আৰু আহিলা

একক লক্ষ্য



এককৰ শেষত, আপুনি সক্ষম হ'ব:

১. ৰবৰৰস ফচলৰ বাবে সঁজুলি আৰু আহিলাৰ ব্যৱহাৰ আৰু চিনাওকৰিবলৈ।
২. সঁজুলি আৰু আহিলাবোৰ ব্যৱহাৰৰ বাবে পৰিষ্কাৰ আৰু সাজু কৰি ৰখা।

২.১.১ ৰবৰৰস ফচলৰ বাবে সঁজুলি আৰু আহিলা –

ৰবৰৰস ফচল এক প্ৰকাৰৰ সঁজুলিৰ জৰিয়তে সম্পাদন কৰা হয় ৰবৰৰস ফচলৰ বাবে প্ৰায়ে ব্যৱহৃত কিছুমান সঁজুলি আৰু আহিলাই সামৰি লয়:

ষ্টেনডার্ড টেপিং গজ: উচ্চ গুণসম্পন্ন ষ্টীলেৰে তৈয়াৰী, কমাৰশালত আকৃতি দিয়া হয়, উত্তাপ দিয়া হয় আৰু ভালদৰে কাটিবলৈ তীক্ষ্ণভাৱে ধাৰ দিয়া হয়।



চিত্ৰ.২.১.১. ষ্টেনডার্ড টেপিং গজ

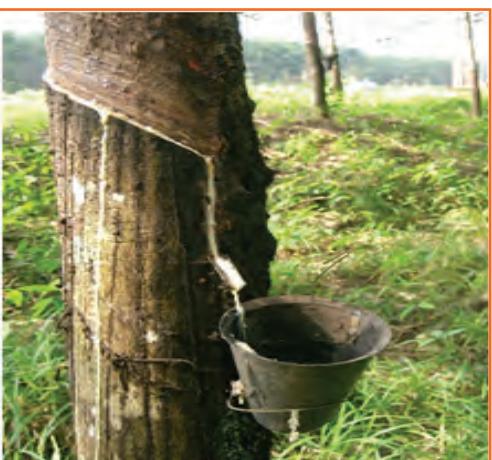


চিত্ৰ.২.১.২. বাই-ডাইৰেকচনেল টেপিং নাইফ

কন্ট্ৰলড আপোৱাৰ্ড টেপিং নাইফ: উচ্চ গুণসম্পন্ন ষ্টীলেৰে তৈয়াৰী, কমাৰশালত আকৃতি দিয়া হয়, উত্তাপ দিয়া হয় আৰু ভালদৰে কাটিবলৈ কমাৰবদ্ধাৰা তীক্ষ্ণভাৱে ধাৰ দিয়া হয়। ৰবৰৰস ভালদৰে পৰিবলৈ কটা হয়।



চিত্ৰ.২.১.৩. কন্ট্ৰলড আপোৱাৰ্ড টেপিং নাইফ



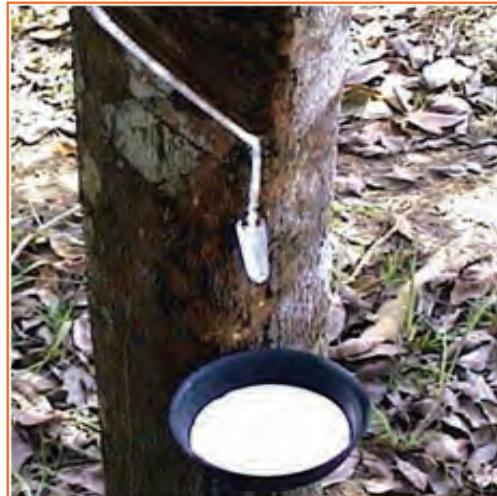
চিত্ৰ.২.১.৪. ৰবৰৰস সংগ্ৰহ কৰা কাপ

ৰবৰৰস সংগ্ৰহ বাবে কাপ/বাকেট: এইটো প্লাষ্টিক বা ষ্টীলেৰে নিৰ্মিত হ'ব পাৰে আৰু ৰবৰ গছৰ পৰা ৰবৰৰস সংগ্ৰহ কৰিবলৈ ব্যৱহাৰ কৰা হয়। ভাৰতত, বাগিচাত ৰবৰৰস সংগ্ৰহ বাবে নাৰিকলৰ খোলা আৰু পলিথিনৰ কাপ ব্যৱহাৰ কৰা হয়।

মেটেল লেটেক্স স্পাউট: স্পাউট হৈছে সক্রিয় লো(GI)ৰে তৈয়াৰী এটা ধাতুৰ তুকুৰা বা টান চীট (৫ X ৩ চেমি আকাৰৰ) V-শ্ৰেণৰ নিচিনা বেকা। এইটো বাকলিত কৰা হয়, টেপিঙুৰ অস্তত ইয়াৰ দৈৰ্ঘ্যৰ কিছু ইঞ্চিত তলত সংগ্ৰহিত কাপত বৰৰৰস পৰাকৈ কাটি দিয়া হয়।



চিত্ৰ.২.১.৬. কাপ হেংগাৰচ



চিত্ৰ.২.১.৫. লেটেক্স স্পাউট

কাপ হেংগাৰচ: স্পাউটৰ তলত কাপবোৰ সংগ্ৰহিত কৰি ৰাখিবলৈ কাপ হেংগাৰ ব্যৱহাৰ কৰা হয়। এইবোৰ GIতাৰে তৈয়াৰী আৰু প্লাষ্টিক ৰচীৰ সহায়ত ইয়াক গছত বান্ধি ৰখা হয়।

২.১.২ ৰবৰৰস ফচল সঁজুলি আৰু আহিলাৰ যন্ত্ৰ

সঁজুলিৰ চোৱা-চিতা কৰাটো যিকোনো ফার্ম/বাগিচাৰ কামৰ এটা প্ৰয়োজনীয় দিশ। উৎপাদন কাৰ্যত পলম বা যিকোনো লোকচান নহ'বলৈ সঁজুলি আৰি আহিলাসমূহ ৰবৰৰস ফচলৰ বাবে পৰিষ্কাৰ আৰু সাজু কৰি ৰখা উচিত। দৈনিক চোৱা-চিতা কৰাটো যিকোনো সঁজুলিৰ বাবে উপকাৰী। ই কেৱল নষ্ট হোৱা অংশক কম খৰচতে মেৰামতি কৰাই নহয়, ইয়াক দৈনিক প্ৰচলিত অভ্যাসৰ বাবে কম খৰচতে পাৰ পাৰি, য'ত অতি খৰচীসমূহত সহজে কাটিবলৈ কোনোধৰণৰ সাৰাধানতা নাথাকে। দৈনিক চোৱা-চিতা কৰাই কেৱল খৰচকে নিয়ন্ত্ৰণত নাবাখে, গুৰুতৰ ব্যৰ্থতা নাইকিয়া কৰাটো সহায় কৰে। ইয়াত এক উপাদান আছে য'ত বহুদিন আগতে ইয়াৰ ব্যৰ্থতাৰ চিন দেখা যায়, যাৰ অৰ্থ দৈনিক চোৱা-চিতা কৰি ব্যক্তিয়ে ইয়াক দেখা পাৰে আৰু ইয়াৰ মেৰামতি কৰিব পাৰে। সঁজুলি আৰু আহিলাসমূহৰ যন্ত্ৰ লোৱাৰ দুটা প্ৰধান দিশ হ'ল:

- **পৰিষ্কাৰ আৰু পৰীক্ষা কৰা:** চোৱা চিতা কৰাৰ এটা অতি গুৰুত্বপূৰ্ণ দিশ হৈছে পৰিষ্কাৰ কৰা; এইটো হৈছে প্ৰথম স্তৰ। দৈনিক পৰিষ্কাৰ কৰাটোৱে যান্ত্ৰিক বিজুতিৰ পৰা বৰক্ষা কৰে, যি ডাঙৰ আহিলাৰ বাবে প্ৰয়োজনীয়, কিন্তু আহিলা বা সঁজুলি ক্ষয় বা বিজুতিৰ বাবেও এইটো আৱশ্যকীয়। এবাৰ সঁজুলি পৰিষ্কাৰ কৰাৰ পিছত, কোনটো মেৰামতিৰ প্ৰয়োজন, কোনটো পৰিবৰ্তন কৰাৰ প্ৰয়োজন, আৰু পৰিষ্কাৰ কৰাৰ পিছত প্ৰয়োজন নথকা আৰু কোনটো সঠিক অৱস্থা এইটো চাবলৈ সহজ। সঁজুলি যেনে চুৰি ইত্যাদিবোৰ ব্যৱহাৰৰ আগত পৰিষ্কাৰ আৰু পৰীক্ষা কৰিব লাগে যাতে ইয়াৰ ৱেডবোৰ ভাঁজ নালাগে বা গছৰ বাকলি লাগি নাথাকে। উদাহৰণস্বৰূপে, দীৰ্ঘসময়ৰ বাবে তীক্ষ্ণ আৰু সহজে কটা যাবলৈ ৱেডৰ কটা ফালটো সঠিক ৰূপ দিব লাগিব।
- **চোৱা-চিতা আৰু মেৰামতি কৰা:** পৰিষ্কাৰ আৰু পৰীক্ষা কৰাৰ পিছত, দ্বিতীয় স্তৰটো হৈছে সময়সতে চোৱা-চিতা কৰা আৰু যদি প্ৰয়োজনীয় মেৰামতি কৰা। সঁজুলি/যন্ত্ৰৰ প্ৰতিটো তুকুৰাৰ কিছুমান অংশ স্বাভাৱিক ব্যৱহাৰৰ ফলত জৰাজীৰ্ণ হৈ যায়, আৰু কিছুমান আহিলা বেয়া হৈ যায়। সঠিক চোৱা-চিতা কৰাই জৰাজীৰ্ণ হোৱা সেইবোৰ অংশৰ পৰীক্ষা আৰু মেৰামতি কৰাক সামৰি লয়, আৰু সকলো তৰল পদাৰ্থ নোহোৱা হোৱাটো নিশ্চত কৰা। ই সৰু সকলোবোৰ মেৰামতি কৰাকো বুজায়, যিয়ে ইয়াৰ তাৎক্ষণিক পাৰ্থক্যৰ পিছতো নকৰে, কিন্তু পিছত সংযুক্ত কৰে।

উদাহৰণস্বৰূপে, এখন ট্ৰেষ্টৰে এটা ভঙ্গা নাটোৱেও সঠিকভাৱে কাম কৰিব পাৰে, কিন্তু দ্বিতীয়টো ভাণ্ডিলে, ট্ৰেষ্টৰখনৰ সমস্যা আহিব। সকলো বন্ধ সঠিক অৱস্থাত বৰাটোৱে আনুসংগ্ৰহিক বিচ্ছুতিসমূহ নাইকিয়া কৰাত সহায় কৰে নহ'লে ক্ষুদ্ৰটোৱে সমস্যা কৰিব পাৰে। ৰবৰৰস ফচলত সঁজুলি/আহিলা যেনে চুৰি ইত্যাদিসমূহ হৈছে দৈনিক ধাৰ দিয়া আৰু তেল দিয়া বন্ধ, যাতে এইবোৰে বিচৰা ধৰণে সহজে কাম কৰিব পাৰে।



৩. সংরক্ষণ আৰু সুৰক্ষা

একক ৩.১- সংরক্ষণ আৰু সুৰক্ষা



RSC/ N6103

ଏକ 3.1 ସଂବନ୍ଧମ ଆରୁ ସୁରକ୍ଷା

ଏକକ ଲକ୍ଷ୍ୟ



ଏକକର ଶୈୟତ, ଆପ୍ନି ସଙ୍କଷମ ହଁବ:

1. ବସରବସ/ଫିଲ୍ଡ କୋରାଣ୍ଗୁମ ଉପୟୁକ୍ତ ମାଲିକର ହାତତ ଅର୍ପନ କରା।
2. କୃଷିକ୍ଷେତ୍ରର ସଠିକଭାବେ ପେନେଲ ପ୍ରଟେଟେଟ୍ ବ୍ୟରହାର କରା।
3. ଉପୟୁକ୍ତ ମାଲିକକ ସମ୍ପନ୍ନ କାମର ନିରିଖ ଦିଯା।
4. ବେଇନ-ଗାର୍ଡିଂ ସଞ୍ଜୁଲିର ସଠିକ ବ୍ୟରହାର ଆରୁ ବେଇନ-ଗାର୍ଡର ସଠିକ ସଂଯୁକ୍ତକରଣ।
5. ବାସାୟନିକ ଉତ୍ତେଜକର ବ୍ୟରହାରତ ବସରବସ ସକ୍ରିୟ କରା।
6. ଏନ୍ଟିକୋରାଣ୍ଗୁଲେଟ୍ ଯେଣେ ଏମୋନିଆ ଆରୁ ଛାଡ଼ିଯାମ ଛାଲଫାଇଟର ବ୍ୟରହାର।
7. ଏନ୍ଟିକୋରାଣ୍ଗୁଲେଟ୍ ଆରୁ ଇଯାର ଅତିରିକ୍ତ ବସରବସ କାପ ଆରୁ ବାକେଟଟ ଜମା କରାର ପ୍ରସ୍ତୁତି।
8. କୃଷିକ୍ଷେତ୍ରର ଫିଲ୍ଡ କୋରାଣ୍ଗୁମ ଆରୁ ବସରବସ ପ୍ରଦୂଷିତ ହୋରାର ପରା ବର୍କା କରା ଆରୁ ଇଯାର ନିବାରଣ କରା।
9. ବସରବସ ସ୍ଥିତିଂ ଆରୁ ଇଯାର ଗୁରୁତ୍ବର ସଠିକ ନିଶ୍ଚିତକରଣ।
10. ସଂଗ୍ରହିତ କେନ୍ଦ୍ର/ ଉଂପାଦିତ ଉଦ୍ୟୋଗଲୈ ବସରବସ ଆରୁ ଫିଲ୍ଡ କୋରାଣ୍ଗୁମ ଲୈ ଅହା।

3.1.1 ପରିଚୟ

ବସରବସ ହୈଛେ ବଗା, ଗାଥିବର ଦରେ ତରଳ ଯି ଗଛର ପରା ବୈ ଆହେ ଗଛତ ଟେପ କରା ହୁଏ । ବସରବସ ଗଛତ ସଂଯୁକ୍ତ ହେ ଥକା ପରିଷକାର ସଂଗ୍ରହିତ କାପତ ସଂଗ୍ରହ କରା ଉଚିତ । ଏହିଥିନି ସମୟର ବୈଦେଶିକ ସାମଗ୍ରୀ ଆରୁ ବସରବସର ପାନୀର ପରା ବସରବସକ ବର୍କା କରିବଲୈ ଚେଷ୍ଟା କରା ଉଚିତ ।

ପ୍ରାକୃତିକ ବସରତ ବୈଦେଶିକ ବସର ପ୍ରଦୂଷଣ ପ୍ରଧାନକୈ ଗଠିତ: ବାକଳି ଆରୁ ପାତଳ କାଠର କନିକା, ଆକଷିକଭାବେ କ୍ଷର ହୋଲ୍ଡାର କୋରାଣ୍ଗୁଲାତ ଅନ୍ତଭୂତ ହୋର ; ପଲିପ୍ରାପିଲେନର ତଙ୍ଗ (ସାବର-ବେଗର ବ୍ୟରହାରର ପରା), ନାଇଲନ ବା ଷ୍ଟର୍ଙ୍ (କୋରାଣ୍ଗୁଲା ଏକେଲଗେ ବନ୍ଧା ବର୍ଷାର ପରା), ଆରୁ ଭଙ୍ଗ ଗାନ୍ଦୀର ପରା ପୋରା କାଠର ଟେକ୍ସ୍ଟାଇଲ କାପୋର ।

ଫିଲ୍ଡ କୋରାଣ୍ଗୁଲା ଚାରି ପ୍ରକାରର, “କାପଲାମ୍ପ”, “ଟ୍ରି ଲେଚ”, “ସ୍ମଲହୋଲ୍ଡାରଚ ଲାମ୍ପ” ଆରୁ “ଆର୍ଥ କ୍ରେପ” । ପ୍ରତ୍ୟେକରେ ଭିନ୍ନ ଗୁଣ ଆହେ ।

1. **କାପ ଲାମ୍ପ:** କାପ ଲାମ୍ପ ହୈଛେ କାପ ସଂଗ୍ରହତ ପୋରା ଘନୀଭୂତ ପଦାର୍ଥ, ଯେତିଆ ଟେପାରେ ଦ୍ଵିତୀୟବାର ପୁନର ଗଛ ଟେପ କରିବ ଆହେ । ବସରବସ ବାକେଟଟ ଶେଷବାରର ବାବେ ଢାଲି ଦିଯାର ପିଛତ ଆରୁ ଗଛର ପରା ବସରବସ ପାତ୍ରତ ପରା ବନ୍ଧ ହୋରାର ଆଗତେ, କାପର ବେରତ ଲାଗି ଥକା ବସରବସର ପରା ଇଯାକ ପୋରା ଯାଯ । ଏହିଟୋ ଅତି ଶୁଦ୍ଧ ଆରୁ ଅନ୍ୟ ତିନି ପ୍ରକାରର ତୁଳନାତ ଇଯାର ମୂଲ୍ୟ ବେହି ।
2. **ଟ୍ରି ଲେଚ:** ଟ୍ରି ଲେଚ ହୈଛେ କୋରାଣ୍ଗୁମ ଷ୍ଟିପ ଯିଟୋ ଟେପାରେ ନତୁନ କାଟ କରାର ଆଗତେ ଏରୁରାଇ ଦିଯେ । ଏହିଟୋ ସାଧାରଣତେ କାପ ଲାମ୍ପର ତୁଳନାତ ଅଧିକ କପାର ଆରୁ ମେଂଗାନିଜ୍ୟୁକ୍ତ । କପାର ଆରୁ ମେଂଗାନିଜ ଦୁଯୋଟାଇ ପ୍ରୋ-ଅକ୍ଷିଡେନ୍ଟଚ ଆରୁ ଶୁକାନ ବସରର ଭୌତିକ ଧର୍ମ ହ୍ରାସ କରିବ ପାରେ ।
3. **ସ୍ମଲହୋଲ୍ଡାରଚ ଲାମ୍ପ:** ସ୍ମଲହୋଲ୍ଡାରଚ ଲାମ୍ପ ଉଂପା କରା ହୁଏ ସ୍ମଲ ହୋଲ୍ଡାରର ଦ୍ୱାରା ଯି ଓଚରର ଉଦ୍ୟୋଗର ଗଛର ପରା ବସର ସଂଗ୍ରହ କରେ । ବହୁତେ ସ୍ମଲହୋଲ୍ଡାର, ଯିଯେ ଦୂରରତ୍ତି ଏଲେକାତ ଶସ୍ୟର ଖେତି କରେ, ଶସ୍ୟକ୍ଷେତ୍ରର ତେଓଲୋକର ପଦ୍ଧତିତ ସିଂଚିତ ଗଛ ଟେପ କରେ ଆରୁ ଘରମୁରା ହୋରା ସମୟର ବସରବସ(ବା ଘନୀଭୂତ ବସରବସ) ସଂଗ୍ରହ କରେ । କେତିଆବା ଉଦ୍ୟୋଗଲୈ ସଥେଷ୍ଟ ବସରବସ ସଂବନ୍ଧମ କରି ଆନିବଲୈ ଅସମ୍ଭବ ହେ ପରେ, ଯି ପ୍ରକିଯାତ ବସରବସ ଉଚ୍ଚ ଗୁଣସମ୍ପନ୍ନ ସାମଗ୍ରୀ



ଚିତ୍ର.3.1.1. ବସରବସ ସଂଗ୍ରହ

প্রস্তুত ব্যবহার করা হয়, আরু ব্ববৰৰসখিনি উদ্যোগলৈ অনাৰ যিকোনো সময়তে ঘনীভূত কৰা হয়, শুল হোল্ডৱে যিকোনো উপায়ে যিকোনো পাত্ৰত ঘনীভূত কৰিব পাৰে।

- আৰ্থ ক্ষেপ: আৰ্থ ক্ষেপ হৈছে এটা পদাৰ্থ যিটো গছৰ ভূমিৰ চাৰিকামে থাকে। এইটো গঠন হয়, কাটৰ পৰা ওলোৱা অতিৰিক্ত ব্ববৰৰস আৰু গা-গছৰে বৈ অহা ব্ববৰৰসৰ পৰা, বৰষুণত কাপত থকা ব্ববৰৰস সংগ্ৰহৰ পৰা, সংগ্ৰহৰ সময়ত টেপাৰৰ বাকেটৰ পেলোৱা বস্তুৰ পৰা। ইয়াৰ লগত মাটি আৰু অন্য উপাদান থাকে, আৰু বিভিন্ন ব্ববৰৰ উপাদান থাকে, ই নিৰ্ভৰ কৰে মিশ্রিত হোৱা উপাদানৰ পৰিমাণৰ ওপৰত। বছৰত দুবাৰ বা তিনিবাৰ ফিল্ড কৰ্মকৰ্তাৰ দ্বাৰা আৰ্থ ক্ষেপ সংগ্ৰহ কৰা হয় আৰু ব্ববৰ পাৰলৈ ক্ষেপ-ৱাচাৰত পৰিষ্কাৰ কৰা হয়, বা চুক্তিকৰ্তাৰ ওচৰত বিক্ৰী কৰা হয়, যিয়ে ইয়াক পৰিষ্কাৰ কৰে আৰু ব্ববৰ প্রস্তুত কৰে। এইটো অতি নিম্ন গুণৰ আৰু ব্লক ব্ববৰ আৰু ব্রাউন ক্ৰিপৰ সৈতে ইয়াৰ কোনো বিৱৰণৰ অস্তৰ্গত নোহোৱা উচিত।

৩.১.২ ৰ্ববৰৰস/ফিল্ড কোৱাগুলুম উপযুক্ত মালিকৰ হাতত অৰ্পন কৰা

সংগ্ৰহ

- টেপিখৰ ১.৫ ৰ পৰা ৩.০ ঘন্টালৈ ৰ্ববৰৰস সাধাৰণতে সংগ্ৰহ কৰা হয়। নাবিকলৰ বাকলি আৰু প্লাষ্টিক কাপত সংগ্ৰহ কৰা হয় আৰু বাকেটলৈ পঠিওৱা হয়, যি সুৰ্যৰ পোহৰৰ সংস্পৰ্শলৈ নাহে।
- ফিল্ড কোৱাগুলুম সংগ্ৰহ কৰা হয় আৰু পৰিষ্কাৰ কৰা হয়, স্মোক হাউচত স্মোক ড্ৰাইঙুৰ পিছত শ্ৰেণীবিভাজন আৰু সংগৰ্ফণ কৰা হয় (দীৰ্ঘসময় সুৰ্যৰ পোহৰ উন্মুক্তকৰণ বা দীৰ্ঘসময়ৰ লঘুকৰণৰ বাবে পানীত তিঁয়াই বখা)।

যদি দীৰ্ঘসময়ৰ বাবে কাপত বখিলে ৰ্ববৰৰস ঘনীভূত হ'ব। ঘনীভূত হোৱাৰ আগতে ৰ্ববৰৰস সংগ্ৰহ কৰিব লাগে(অৰ্ধ-কঠিন লাম্পৰ কৰত ঘনীভূত হয়)। সংগ্ৰহিত ৰ্ববৰৰস, “ফিল্ড ৰ্ববৰৰস”, ঘনীভূতকৰণৰ বাকচত শুকান ৰ্ববৰ প্রস্তুতৰ বাবে পঠিওৱা হয় বা এমোনিয়েচনৰ বাবে শ্বিভিঙুৰ সৈতে বায়ুৰুদ্ধ পাত্ৰলৈ পঠিওৱা হয়। দীৰ্ঘসময়ৰ বাবে কলয়ডল পৰ্যায়ত ৰ্ববৰৰস সংৰক্ষণৰ বাবে এমোনিয়েচন প্ৰয়োজনীয়। ৰ্ববৰৰস শাধাৰণতে নিমজ্জন সামগ্ৰী প্রস্তুতৰ বাবে বা নিয়ন্ত্ৰণ, ফৰমিক এচিড ব্যৱহাৰৰ পৰিষ্কাৰ অৱস্থাৰ পৰা ঘনীভূতৰন কৰিব পাৰি।

দীৰ্ঘ সময় সংৰক্ষণৰ বাবে ৰ্ববৰৰস সংৰক্ষণ কৰা হয় উপযুক্ত সংৰক্ষণ কৰা উপাদানেৰে। সংৰক্ষিত ফিল্ড ৰ্ববৰৰস প্ৰক্ৰিয়াটো গঠিত, শ্বিভ ব্ববৰৰসত যোগ কৰা উপযুক্ত সংৰক্ষণ কৰা উপাদান(সাধাৰণতে এমোনিয়া, সৰ্বনিম্ন ১ %), পৰিমাণ, মিশ্রিতকৰণ আৰু পেকিং। ফিল্ড ৰ্ববৰৰস লাটজ(নিম্ন এমোনিয়া-টি এম টি ডি-জিংক অক্সাইড)পদ্ধতিৰ জৰিয়তেও সংৰক্ষণ কৰিব পাৰি।

- ক্রীমিঙুৰ দ্বাৰা ঘনীভূতন:** ক্রীমিযুক্ত ঘনীভূতনত ৰ্ববৰৰস পদ্ধতিটোৱে অস্তৰ্ভুক্ত কৰে, ক্রীমিং উপাদানৰ মিশ্রিতকৰণ যেনে এমোনিয়াম এলগিনেট বা উপযুক্তভাৱে সংৰক্ষিত ৰ্ববৰৰসৰ সৈতে টায়াৰিও ছীড পাউদাৰ আৰু ৰ্ববৰৰসক দুটা ভাগত ভাগ কৰা; ঘনীভূতন ৰ্ববৰৰসৰ এটা উচ্চ স্তৰ আৰু ছিৰাম সংযুক্ত অতি সৰু ৰ্ববৰ এটা নিম্ন স্তৰ। ছিৰামৰ নিম্ন স্তৰ আঁতৰাই দিয়া হয়, ৰ্ববৰৰসৰ ঘনীভূতকৰণ প্ৰায় ৫০-৫৫% ডি আৰ চি(ড্ৰাই বাবাৰ কন্টেন্ট)ৰে আঁতৰোৱা হয়, যিটো কেতিয়াৰা পৰীক্ষা, পেকিং আৰু মার্কেটিং কৰা হয়।
- চেন্ট্ৰিফিউগেচনৰ দ্বাৰা ঘনীভূতন:** চেন্ট্ৰিফিউগেচনৰ দ্বাৰা ৰ্ববৰৰস ঘনীভূতকৰণ পদ্ধতিটোৱে অস্তৰ্ভুক্ত কৰে, সংৰক্ষিত ফিল্ড ৰ্ববৰৰস দুটা ভাগত ভাগ কৰা, ৬০তকৈ অধিক শুকান ৰ্ববৰ আৰু ৪-৮ শুকান ৰ্ববৰ(ক্ষিম ৰ্ববৰৰস)ৰ ৰ্ববৰৰস ঘনীভূত কৰা। ক্ষিম ৰ্ববৰৰস সাধাৰণতে ছালফিউৰিক এচিডৰ সৈতে ঘনীভূত কৰা হয়, ক্ৰিপ, শুকান আৰু মার্কেটিং কৰা হয় ক্ষিম ৰ্ববৰ হিচাপে, যিটো নিম্ন গ্ৰেডযুক্ত ৰ্ববৰ। প্ৰি-চেন্ট্ৰিফিউগেচনত কিছুমান প্রস্তুতকৰ্তাৰ মিশ্রণত প্ৰটিন নাইকিয়া কৰিবলৈ প্ৰটিলাইটিক উৎসেচকৰ সৈতে পৰীক্ষা কৰে, আৰু নিশ্চিত সামগ্ৰীত উপলব্ধ প্ৰটিনৰ পৰিমাণ কমাই দিয়ে। উৎসেচকে প্ৰটিন স্তৰ হাস কৰে, কিন্তু কিছুমানে বিশ্বাস কৰে যে এইবোৰে লেটেক্স ফিল্ম চেন্ট্ৰিফিউগেচনৰ যান্ত্ৰিক উপাদানৰ ওপৰত প্ৰতিকুল প্ৰভাৱ পেলাব পাৰে, ৰ্ববৰৰস ঘনীভূতকৰণত ৰ্ববৰ উপাদান প্ৰায় ৬০ শতাংশলৈ চেন্ট্ৰিফিউগিঙুৰ জৰিয়তে, কিন্তু প্ৰটিন উপাদানো হ্রাস কৰে। দ্বি চেন্ট্ৰিফিউগিণে প্ৰটিন উপাদান যথেষ্ট হ্রাস কৰিব পাৰে।
- চেন্ট্ৰিফিউজ ৰ্ববৰৰস সংৰক্ষণ:** চেন্ট্ৰিফিউজ লেটিচ ব্যৱসায়িকভাৱে উচ্চ এমোনিয়া(HA - সৰ্বনিম্ন ০.৬%এমোনিয়া) আৰু নিম্ন এমোনিয়া(LA - ০.২ৰ পৰা ০.৩% এমোনিয়ালৈ)ৰ প্ৰকাৰ হিচাপে উপলব্ধ। পূৰ্বতে কেৱল এমোনিয়াৰ সৈতে সংৰক্ষণ কৰা হয় আৰু পিছত অধিক এমোনিয়া যোগ কৰি এটা বা অধিক সংৰক্ষণ কৰা হয়। এল এ প্ৰকাৰৰ আটাইতকৈ জনপ্ৰিয় ৰ্ববৰৰসটো হৈছে নিম্ন এমোনিয়া টি এম টি - জিংক অক্সাইড (এল এ-টি জেড)যিয়ে ০.২ৰ পৰা ০.৩% এমোনিয়া, ০.০১৩%টি এম টি ডি, ০.০১৩% জিংক অক্সাইড আৰু ০.০৫% লিউৰিক এচিড অস্তৰ্ভুক্ত কৰে।

নিৰ্দিষ্ট সংৰক্ষিত ৰ্ববৰৰস ঘনীভূতকৰণ গ্ৰেডং আৰু মার্কেটিং কৰিব পাৰি বিটো’ অফ ইণ্ডিয়ান ষ্টেনডাৰ্ডচৰ দ্বাৰা নিশ্চয়তা লাভ কৰাৰ পিছত।

৩.১.৩ পথাৰত পেনেল প্ৰটেক্টেন্টৰ ব্যৱহাৰ

বাৰিষা কালৰ আগত বিভিন্ন ব্যাধিৰ বিৰুদ্ধে ব্যাধি নিয়ন্ত্ৰণ পদ্ধতি হাতত লোৱা হয়।

- অপৰিপক্ষ পাতৰ ব্যাধিৰ কাৰণে, ১% বৰডুক্স মিশ্রণ বা তেল থকা কপাৰ অক্সিঙ্ক'বাইড(চি ও চি) আৱশ্যকীয়।
- কোমল ৰবৰ আৰু অপৈণত গছৰ বাবে বৰডুক্স মিশ্রিত স্পে, মেপচেক স্পেয়াৰ, ৰ'কাৰ স্পেয়াৰ বা উচ্চ শক্তিৰ স্পেয়াৰৰ জৰিয়তে পুনৰাবৃত্তি কৰাটো উপযোগী।
- পৰিপক্ষ ৰবৰ বাবে, এবাৰ ১%বৰডুক্স মিশ্রণ(৩০০০লি/হে.)ৰ স্পে কৰিব লাগে।
- মাইক্ৰ'ণ স্পেৰ বাবে, চি ও চি ১:৫ অনুপাতত তেলত মিশ্রিত কৰি আৰু ৩০-৩৭ লি/হে.ত স্পে কৰিব লাগে। প্ৰতিদিনৰ ব্যৱহাৰৰ পিছত স্পে কৰা সঁজুলিবোৰ পৰিষ্কাৰ কৰাৰ প্ৰতি যত্ন বাখিৰ লাগে।
- অপৈণত আৰু পৰিপক্ষ পথাৰৰ গছৰ পঢ়ি যোৱা ব্যাধি নাইকিয়া কৰিবৰ বাবে, ১% বৰডুক্সৰ মিশ্রণ ১০-১৪ দিনৰ বিৰতিত স্পে কৰিব লাগে। যদি সোনকালে বাৰিষাকাল আৰম্ভ হয়, আৰু বৰষুণ বতৰত টেপিং কৰি থকা হয়, টেপিং পেনেলসমূহ সঞ্চাহত মেনকোজেব(ডিথেন/ইণ্ডেফিল এম-৪৫-৫৩০/লি) বা ফচফৰাচ এচিড(একোমিন/ফচজেট ২মিলি/লি)ৰে পৰিষ্কাৰ কৰা উচিত।
- গছত ১%বৰডুক্সৰ স্পে কৰাৰ লগত পিংক ব্যাধিত পাত সৰা হ্রাস কৰিবলৈ ফাইটপথ'ৰাৰ বিৰুদ্ধে স্পে কৰিব লাগে। অধিক ব্যাধি থকা এলেকাত, বৰডুক্সৰ মিশ্রণ প্ৰকল্পেষ্টিকেলি প্ৰয়োগ কৰিব পাৰি।
- ২ বছৰ হোৱা গছৰ বাবে, সকলো ডালৰ ওপৰত কটা অংশত ৩০ চে.মি.ৰৰ মিশ্রণ প্ৰয়োগ কৰিব পাৰি।
- ৩ বছৰ হোৱা গছৰ বাবে, নিম্ন অংশৰ বাদে, সকলো প্ৰধান কটা অংশত, আৰু ওপৰাংশৰ ব্ৰাউন এলেকাত প্ৰয়োগ কৰিব পাৰি।

৩.১.৩ ৰেইন গার্ড

ৰেইন গার্ড গছৰ চাৰিকামৰ টেপিং পেনেলৰ ওপৰত সংযুক্ত কৰা হয়, যাতে টেপিং পেনেল আৰি বাকলিৰ এলেকাক সুৰক্ষিত বাখি পানী বৈ যায়। টেপিং পেনেলত ইয়াৰ যথেষ্ট ঠাই থাকে যাতে ইয়াত ভেঁকুৰ লাগিব নোৱাৰে। লগতে ই টেপিং পেনেলত সংযুক্ত ৰবৰ সংগ্ৰহ কৰা কাপকো সুৰক্ষা দিয়ে।

ৰেইন গার্ডের প্ৰয়োজনীয়তা

- শস্য নষ্ট নহ'বলৈ
- নিম্ন পৰ্যায়ৰ টি ডি পি হ্রাস কৰিবলৈ
- পৰিমাণৰ যথাৰ্থতা হ্ৰাসৰ সৈতে সক্ৰিয়তাৰ অনিশ্চয়তা নাইকিয়া কৰা

বিভিন্ন ৰেইন গার্ড



চিত্ৰ.৩.১.২: পেনেল গাৰ্ড



চিত্ৰ.৩.১.৩: টেপিং শেড



4. প্রাকৃতিক সম্পদ প্ররক্ষন

- একক 4.1 – মাটি খননীয়া আৰু প্ৰতিৰোধ
- একক 4.2 – পথাৰ সাজু কৰা আৰু পানী নিৰ্গমণ প্ৰণালী
- একক 4.3 – পানীৰ উৎসৰ প্ৰদূষণ প্ৰতিহত কৰা, সঠিক জলসিঞ্চন আৰু বৰষুণৰ পানী সঞ্চয়
- একক 4.4 – পচন সাৰ প্ৰয়োগ আৰু সাৰৰ সঠিক ব্যৱহাৰ
- একক 4.5 – ইনপুট ব্যৱহাৰ
- একক 4.6 – আৱৰ্জনা প্ৰৱন্ধন আৰু স্বাস্থ্যসেৱা



RSC/N 5005

একক 4.1: মাটি খহনীয়া আৰু প্ৰতিৰোধ

একক লক্ষ্য



এই এককৰ শেষত, আপুনি কৰিবলৈ সক্ষম হ'ব:

- মাটি খহনীয়াৰ সম্ভাৱনীয়তা আৰু কাৰণবোৰ চিনাত কৰা।
- মাটি খহনীয়া হ্ৰাস কৰাৰ বাবে সাৰধানতা অৱলম্বন কৰা।

4.1.1. মাটি খহনীয়া

মাটি হৈছে পৃথিবীৰ খোলাৰ বাহিৰ স্তৰ যি উত্তিদৰ বিকাশ সমৰ্থন কৰে। মাটিয়ে শস্যৰ বাবে পুষ্টি আৰু পানীৰ ভঁৰাল হিচাপে কৰে, যান্ত্ৰিক খামোচ আৰু খেতিৰ অনুকূল স্থিতি প্ৰদান কৰে। মাটিৰ উপাদানবোৰ হৈছে খনিজ সামগ্ৰী, জৈৱিক সামগ্ৰী, পানী আৰু বায়ু, যাৰ অনুপাত ভিন ভিন হয় আৰু যিবোৰে একেলগে উত্তিদ বিকাশৰ এক প্ৰণালী গঠন কৰে।

মাটিৰ ওপৰৰ তৰপটো এক গুৰুত্বপূৰ্ণ উপাদান, কিয়নো উত্তিদক প্ৰয়োজন হোৱা সকলো পুষ্টি এইটো তৰপত থাকে। ওপৰৰ তৰপটোক উত্তিদৰ খাদ্য প্ৰাণিবৰ স্তৰ বুলি কোৱা হয়। মাটিৰ এই একেবাৰে ওপৰৰ উৰ্বৰ তৰপটো আটাইতকৈ মূল্যবান প্ৰাকৃতিক সম্পদ আৰু সাধাৰণতে 15ৰ পৰা 20 চেমি গভীৰতাত থাকে।



চিত্ৰ:4.1.1. মাটি খহনীয়া

মাটি আৰু বতাহৰ প্ৰবাহৰ দ্বাৰা মাটি আঁতৰি যোৱাক মাটি খহনীয়া বুলি কোৱা হয়। মাটি-গঠন হোৱা প্ৰক্ৰিয়া আৰু প্ৰবাহিত পানী আৰু বতাহৰ দ্বাৰা মাটি খহনীয়া হোৱা প্ৰক্ৰিয়াবোৰ নিৰ্বন্তৰ চলি থাকে। সাধাৰণতে, এই প্ৰক্ৰিয়া দুটাৰ মাজত এক সন্তুলন থাকে। মাটি খহনীয়া হৈছে মূল স্থানৰ পৰা মাটিৰ কণিকাবোৰ এৰাই অহা বা মাটিৰ গাঁথনি পৰিৱৰ্তিত হোৱা। সাধাৰণতে, মাটি খহনীয়াক মাটিৰ লেহেম মৃত্যু বুলি কোৱা হয়। মাটি খনীয়াক খণ্ডাত্মক মাটি প্ৰদূষণ বুলি গণ্য কৰা হয়।

4.1.1.1 মাটি খহনীয়াৰ কাৰকবোৰ

বতাহ আৰু পানী হৈছে মাটি খহনীয়াৰ শক্তিশালী কাৰক কিয়নো এইবোৰৰ মাটি আঁতৰি কৰা পৰিবাহিত কৰাৰ যথেষ্ট সামৰ্থ আছে।

পানীৰ দ্বাৰা খহনীয়া

পানীৰ দ্বাৰা খহনীয়া কেইবাটাও প্ৰকাৰৰ হ'ব পাৰে, উদাহৰণ স্বৰূপে, তৰপ খহনীয়া, নলা খহনীয়া, নদী পাৰৰ খহনীয়া, উপকূলৰ খহনীয়া আৰু পিছলা খহনীয়া।

- তৰপ খহনীয়া:** যেতিয়া বোৱাটো পানীৰ দ্বাৰা ডাঙৰ এলেকা এটাৰ মাটিৰ তৰপ এটা আঁতৰি যায়, ইয়াক তৰপ খহনীয়া বুলি কোৱা হয়। তৰপ খহনীয়া ক্ষতিকাৰক কিয়নো ই মিহি আৰু অধিক উৰ্বৰ ওপৰৰ স্তৰৰ মাটি আঁতৰি কৰে।
- স্নোত খহনীয়া:** ই হৈছে তৰপ খহনীয়াৰ দ্বিতীয় পৰ্যায়। মাটিৰ পৃষ্ঠত সৰু আঙুলি-সদৃশ পানীৰ স্নোত দেখা দিয়া আৰম্ভ হয়। সময়ৰ সৈতে, স্নোতবোৰৰ সংখ্যা বৃদ্ধি হয় আৰু লগতে অধিক গভীৰ আৰু বহল হৈ পৰে। ই খেতি কৰিব পৰা প্ৰকৃত এলেকা হ্ৰাস কৰে আৰু শস্যৰ উৎপাদন হ্ৰাস হয়।
- নলা খহনীয়া:** যেতিয়া এচলীয়া মাটিৰে নিৰ্দিষ্ট পথেৰে বা নলাৰে পানী বৈ মাটি আঁতৰি কৰে, ইয়াক নলা খহনীয়া বুলি কোৱা হয়। নলাৰোৰে কৃষি ভূমি ক্ষতিগ্রস্ত কৰে আৰু ইয়াক খেতিৰ বাবে অনুপযুক্ত কৰি তোলে। অনুৰ্বৰ এলেকা হৈছে বিশাল সংখ্যক গভীৰ নলা থকা এক অঞ্চল, যেনে মধ্য প্ৰদেশৰ চম্বল উপত্যকা।
- নদী পাৰৰ খহনীয়া:** নিৰ্বন্তৰ বৈ থকা পানীয়ে জান-জুৰি আৰু নদীৰোৰৰ পাৰ খহাই পেলায়। ক্ৰমান্বয়ে নদীৰ তল বহল হৈ যায়।
- উপকূলৰ খহনীয়া:** জোৱাৰৰ তৰঙই উপকূলৰ শিলত খুন্দা মাৰে, যাৰ ফলত সেইবোৰ অলপকৈ খহি যায়।

- পিছলা খহনীয়া: তীব্র বৰষুণৰ সময়ত, পানী মাটিৰ ভিতৰলৈ সোমাই যায় আৰু অন্তৰ্নিহিত শিল গৈ নোপোৱালৈকে তললৈ গৈ থাকে। থিয় মাটিত, গধুৰ আৰ্দ্ধতা-যুক্ত মাটি প্ৰায়ে তললৈ নামি আহে, তাৰ ফলত ভূমি-স্থলন হয়।

বতাহৰ দ্বাৰা খহনীয়া

মৰংভূমি আৰু অৰ্ধ-মৰংভূমি অঞ্চলত বতাহৰ খহনীয়া যথেষ্ট হয়। যথেষ্ট বৰষুণ আৰু থিয় গৰা থকা এলেকাত, বৈ অহা পানীৰ দ্বাৰা খহনীয়া অধিক গুৰুতৰ হয়।

কিছুমান অঞ্চলত, শুকান বতৰত ওপৰৰ তৰপটো বতাহে উৰুৱাই নিয়ে, আৰু বাৰিয়া বতৰত বোৱাঁতী পানীয়ে উটুৱাই নিয়ে।

4.1.1.2 মাটি খহনীয়াৰ প্ৰকাৰবোৰ

মাটি খহনীয়া বিভিন্ন প্ৰকাৰৰ হয়। অৱশ্যে, যি হাৰত মাটি খহনীয়া হয় তাৰ ওপৰত নিৰ্ভৰ কৰি, মাটি খহনীয়াৰ দুটা মুখ্য প্ৰকাৰ আছে।

- ভৌগোলিক খহনীয়া:** ই মানুহৰ কোনো হস্তক্ষেপ অবিহনে প্ৰাকৃতিক পৰিস্থিতি নিজে নিজে হয়। ই এক অতি লেহেম প্ৰক্ৰিয়া আৰু হেৰওৱা আৰু নতুন গঢ় লোৱাৰ মাজৰ সন্তুলন প্ৰায় বাহাল থাকে।
- ত্ৰৰাণিত মাটি খহনীয়া:** এই প্ৰকাৰৰ মাটি খহনীয়া অতি দ্রুত আৰু মাটি গঠনৰ সৈতে একে হাৰত কেতিয়াও নহয়। ই হৈছে আটাইতকৈ গুৰুতৰ প্ৰকাৰৰ ক্ষতি, সাধাৰণতে মানুহ আৰু অন্যান্য পশুৰ দৰে কাৰকৰ দ্বাৰা হয়।

4.1.2 মাটি খহনীয়াৰ কাৰণবোৰ

যেতিয়া মাটি গঠন হোৱাতকৈ অধিক গতিত মাটি আঁতৰ হয় তেতিয়া মাটি খহনীয়া হয়। বহুতো পৃথক প্ৰকাৰে মাটি আঁতৰ হয় কিন্তু সাধাৰণতে ইয়াৰ কাৰণ হৈছে বৃক্ষ আৰু অন্যান্য গচ-গছনি আঁতৰ কৰা যি মাটি একলগ কৰি ধৰি ৰাখে।

মাটিৰ স্থলাকৃতি আৰু হেলন

- পাহাৰীয়া অঞ্চল:** বৰষুণৰ প্ৰবল ঢল আহে আৰু মাটিৰ ওপৰৰ তৰপটো উটুৱাই নিয়ে। লগতে, থিয় গৰাই বৰষুণৰ পানীৰ খহোৱাৰ ক্ষমতা বৃদ্ধি কৰে।
- ভৈয়াম:** ইয়াত এচলীয়া ঠাইৰ তুলনাত খহনীয়া তুলনামূলকভাৱে কম। কিন্তু যিবোৰ অঞ্চলত নদীৰ পানী সমতল মাটিলৈ উপচি পৰে, খহনীয়া গুৰুতৰ হয়। উদাহৰণ স্বৰূপে, কোশি নদীৰ সমগ্ৰ উপকূল নদীৰ উপচি পৰা পানীৰ ভাৰুকিৰ সন্মুখীন হয়।

বৰষুণৰ প্ৰকৃতি

বহু দিন ধৰি হোৱা পাতলীয়া বা মজলীয়া বৰষুণৰ তুলনাত বানপানী আৰু প্ৰবল বৰষুণে অধিক ক্ষতি কৰে। গচ-গছনি নথকা আৰু মাটি উন্মুক্ত হৈ থকা এলেকাত প্ৰবল বৰষুণৰ প্ৰভাৱ অধিক শক্তিশালী হয়। যেতিয়া দীঘলীয়া খৰাং বতৰৰ পিছত হঠাৎ প্ৰবল বৰষুণ হয়, তৰপ খহনীয়া হয়। ইয়াৰ কাৰণ হৈছে মাটি শুকাই টান হৈ পৰে আৰে সহজে পানী শুহি হ'ব নোৱাৰে।

মাটিৰ প্ৰকৃতি

ভাল পানী শোহন কৰাৰ ক্ষমতা থকা ছিদ্ৰযুক্ত মাটিত আটাইতকৈ কম খহনীয়া হয়, আনহাতে অভেদ্য মাটি ক্ৰমান্বয়ে পানীৰ শক্তিৰ দ্বাৰা খহি যায়।

মানুহৰ কাৰক

মানুহ আৰু তেওঁলোকৰ কামকাজ মাটিৰ খহনীয়াৰ বাবে যথেষ্ট পৰিমাণে দায়বদ্ধ। মানুহৰ জনসংখ্যা বৃদ্ধি হোৱাৰ সৈতে, মাটিৰ চাহিদাৰ বৃদ্ধি পাইছে। মানুহৰ বসতি, কৃষি, পশুৰে ঘাঁহ খোৱা আৰু অন্যান্য বিভিন্ন কাৰণৰ বাবে অৱণ্য আৰু অন্যান্য প্ৰাকৃতিক গচ-গছনিবোৰ আঁতৰ কৰা হয়। মাটিৰ অনুপযুক্ত ব্যৱহাৰৰ ফলত মাটি খহনীয়া হয়।

- অবননীকৰণ:** এয়া হৈছে মাটি একেলগে ধৰি বখা বৃক্ষ আৰু অন্যান্য গচ-গছনি আঁতৰোৱা। যেতিয়া গচ-গছনি আঁতৰ কৰা হয়, মাটিৰ পৃষ্ঠ ঢিলা হৈ যায় আৰু বোৱাঁতী পানী আৰু বতাহে সহজে খহাই নিয়ে। যি বৰষুণৰ পানী মাটিয়ে সহজে শুহি নিলে হয়, সেই পানীয়ে ইয়াৰ সৈতে দ্রুতগতিবে মাটি উটুৱাই পৃষ্ঠৰে বৈ যায়।
- মাটিৰ অত্যাধিক ঘাঁহ খোৱা:** পশুবোৰে মাটিৰ পৰা অত্যাধিক পৰিমাণৰ ঘাঁহ আঁতৰ কৰাৰ ফলত বতাহ আৰু বোৱাঁতী পানীয়ে মাটি উটুৱাই নিয়া সহজ হয়। ভাৰতৰ বহুতো স্থানত, ছাগলীয়ে অত্যাধিক ঘাঁহ খোৱাৰ ফলত পাহাৰৰ কাৰণৰ উন্মুক্ত হৈ পৰে।

একক 4.4: মাল্চিং আৰু সাৰৰ সঠিক ব্যৱহাৰ

একক লক্ষ্য



এই এককৰ শেষত, আপুনি কৰিবলৈ সক্ষম হ'ব:

- মাটি আৰু আৰ্দ্রতাৰ বাবে মাল্চিং কৰা।
- মাটিৰ সূক্ষ্ম প্ৰাণী আৰু সূক্ষ্ম উড়িদবোৰৰ ক্ষতি নিষ্পত্ত কৰিবলৈ অতিৰিক্ত পৰিমানৰ সাৰ আৰু ৰাসায়নিক পদাৰ্থ প্ৰয়োগ পৰিহাৰ কৰিব।

4.4.1 মাল্চিং

মাল্চ হৈছে মাটিৰ এক এলেকাৰ ওপৰত প্ৰয়োগ কৰা সামগ্ৰীৰ এটা তৰপ। ইয়াৰ উদ্দেশ্য হৈছে নিম্নলিখিতবোৰৰ ধিকোনো এটা বা আটাইবোৰ:

- আৰ্দ্রতা সংৰক্ষিত কৰা
- মাটিৰ উৰ্বৰতা আৰু স্বাস্থ্য উন্নত কৰা
- অপত্তণ বিকাশ হ্ৰাস কৰা
- এলেকাটোৰ অবয়ব উন্নত কৰা

বেছিভাগ ফুল, পাচলি, গচ আৰু জোপোহাই বাৰিষাৰ বাহিৰে আন সকলো বতৰত লাভান্বিত হয়। অত্যাধিক শুকান বতৰত, কিছুমান উড়িদিৰ ক্ষেত্ৰত মাল্চিং জীৱন-মৰণৰ পাৰ্থক্য আনিব পাৰে। মাল্চিং মাটিৰ পৃষ্ঠৰ পৰা বাষ্পীভূত হৈ হেৰুওৱা পানীৰ পৰিমাণ নাটকীয়ভাৱে হ্ৰাস কৰে। তাপ, ৰ'দ আৰ্য বতাহৰ সংস্পৰ্শলৈ অহা

স্থানবোৰ দ্রুততাৰে শুকাই যায়, কিন্তু আনকি ছাত থকা স্থানবোৰো বছৰৰ এই সময়ত মাল্চৰ পৰা লাভান্বিত হয়। যিহেতু মাল্চৰ ফলত মাটিৰ পৃষ্ঠত পোহৰ নপৰে, মাটি শীতল হৈ থাকে আৰু বেছিভাগ অপত্তণৰ বীজ অংকুৰিত হ'ব নোৱাৰে। আৰ্দ্রতা সংৰক্ষিত কৰা আৰু অপত্তণ নিয়ন্ত্ৰণৰ বাবে 2-4 ইঞ্চিৰ মাল্চৰ তৰপ পৰ্যাপ্ত হয়।

বহুতো সামগ্ৰীয়ে মাল্চ হিচাপে কাম কৰিব পাৰে, আটাইতকৈ সচৰাচৰ হৈছে কাঠৰ বাকলি, নৰা, আৰু শিল। এক ভাল মাল্চ হৈছে যি অপত্তণৰ বীজ, পৰুৱা আৰু অন্যান্য পতঙ্গৰ পৰা মুক্ত, প্ৰয়োগ কৰিবলৈ সহজ আৰু অৰ্থনৈতিক। ব্যৱহাৰ কৰিব পৰা আন সচৰাচৰ সামগ্ৰীৰ ভিতৰত আছে পাইনৰ কাইট, কাঠৰ গুৰি, আৰু বাতৰিকাকত। মাটিৰ ওপৰত পাইনৰ কাইটৰ সামান্য অংশকাৰী প্ৰভাৱ পৰে, কিন্তু সীমিত পৰিমাণত ব্যৱহাৰ কৰিলে তেনে অধিক হ'ব নালাগে। কাঠৰ গুৰি, আৰু আন কিছুমান জৈৱিক মাল্চৰ ফলত, মাটিত নাইট্র'জেনৰ অভাৱ হ'ব পাৰে। জীৱাণুবোৰ সামগ্ৰীবোৰৰ বিঘটন ঘটোৱাৰ সময়ত ব্যৱহাৰ নাইট্র'জেন ক্ষতিপূৰণ কৰাৰ বাবে সামান্য অধিক নাইট্র'জেন সাৰ যোগ দিয়া প্ৰয়োজন হ'ব পাৰে। অপত্তণ নিয়ন্ত্ৰণ কৰা আৰু মাটিৰ আৰ্দ্রতা সংৰক্ষণ কৰাত ক'লা প্লাষ্টিকৰ মাল্চে ভালদৰে কাম কৰে কিন্তু এইবোৰে মাটি শীতল কৰাৰ সলনি গৰমহৈ কৰে। বসন্তকালত এই উৎক প্ৰভাৱটো যথেষ্ট লাভজনক হয়, কিন্তু গৰম, ৰ'দ ওলোৱা বতৰত এয়া কম আকাঙ্ক্ষিত হয়। প্লাষ্টিকৰ ওপৰত ছা পেলোৱাৰ বাবে বসন্ত খাতুত কৰা বেছিভাগ ৰোপণত পৰ্যাপ্ত পাত সৰিব লাগে, কিন্তু যদি এনে নহয়, অন্যান্য মাল্চৰ পাতল তৰপ এটাই মাটি শীতল কৰাত সহায় কৰিব পাৰে।

বাৰিষা বতৰৰ শেষত মাল্চিং কৰিব লাগে, ধানৰ নৰা বা শুকান অপত্তণ ব্যৱহাৰ কৰি। মাল্চ তৰপটোৱে গচৰ তলৰ মাটি আৱৰিব লাগে আৰু গচৰ গুৰিৰ পৰা 10 চেমি আঁতৰত আৰম্ভ হ'ব লাগে। মাল্চিং সামগ্ৰী আৱৰাৰ বাবে মাটিৰ ক্ষীণ তৰপ এটা ব্যৱহাৰ কৰিব লাগে। শিপাবোৰৰ শ্বাস-প্ৰশ্বাসত সহায় কৰাৰ বাবে, গচৰ গুৰিৰ চাৰিওফালৰ মাটি খান্দি ওলোটাই দিব।

ডালবোৰ নিয়মিয়াকৈ আৰু বাছনি কৰি ছুটি কৰিব, মুখ্য ডালৰ অধীনত 1-2 পাতৰ তৰপ বাহাল ৰখাটো নিশ্চিত কৰি যাতে সালোকসংশ্ৰেণ আৰু গচৰ পুষ্টিৰ বাবে অনুকূল স্থিতি সৃষ্টি হয়।



চিত্ৰ:4.4.1: মাল্চিং

4.4.2. সাৰৰ সঠিক ব্যৱহাৰ

কৃষি আৰু উদ্যানশস্যৰ উদ্দেশ্যৰ বাবে মাটিত অত্যাধিক সাৰৰ ব্যৱহাৰ হৈছে এক বৰ্ধিত পাৰিপার্শ্বিক আশংকা। সাৰৰ অত্যাধিক ব্যৱহাৰৰ ফলত মাটি আৰু সম্পর্কিত সূক্ষ্ম প্ৰাণী আৰু উদ্ভিদৰ ক্ষতি হ'ব পাৰে।

মাটি পৰীক্ষাৰ ফলাফলত উল্লেখ কৰা অনুকূল পুষ্টিৰ স্তৰে দেখুৱায় কি পৰিসৰত উদ্ভিদৰ বিকাশ সৰ্বাধিক হয়। অনুকূল স্তৰতকৈ অধিক পৰিমাণৰ পুষ্টি থাকিলে উদ্ভিদৰ বিকাশ উন্নত নকৰে। ইয়াৰ উপৰিও, অত্যাধিক পুষ্টিয়ে উদ্ভিদৰ বিকাশৰ ওপৰত প্ৰতিকূল প্ৰভাৱ পেলাব পাৰে, সাৰবোৰ বৈ যোৱাৰ বাবে পাৰিপার্শ্বিক দুষ্প্ৰিয়তাৰ সম্ভাৱনা বৃদ্ধি কৰে, আৰু এয়া হৈছে সম্পদৰ অপচয়।

বিশেষকৈ, অনুকূলতকৈ অধিক পৰিমাণৰ নাইট্ৰ'জেন আৰু ফছফৰাছৰ স্তৰৰ ফলত জলপথবোৰত অত্যাধিক উদ্ভিদ আৰু শেলুৱৈ বিকশিত হ'ব পাৰে যি খোৱা পানী, মাছ পালনৰ পুখুৰি আৰু মনোৰঞ্জনৰ এলেকাবোৰ ক্ষতিগ্ৰস্ত কৰিব পাৰে। অত্যাধিক পটাছিয়ামৰ ফলত আধাৰ সংপ্ৰসাৰণৰ স্তৰ সন্তুলনহীন কৰিব পাৰে আৰু লগতে দ্রৱনীয় লৱনৰ স্তৰ উচ্চ কৰিব পাৰে (নিয়মীয়া মাটি বিশ্লেষণৰ দ্বাৰা এক অনুকূল পৰীক্ষা উপলব্ধ)। কেলচিয়াম আৰু মেগনেছিয়ামৰ উচ্চ স্তৰ সচৰাচৰ 7.0-ৰ অধিক পি.এইচ. মানৰ সৈতে সম্পর্কিত।

লগতে, উচ্চ পৰিমাণৰ জৈৱিক পৰিমাণৰ ফলত জল নিৰ্গমন হ্ৰাস হ'ব পাৰে। ল'ন বা টাৰ্ফ বিকশিত কৰা স্থানত জৈৱিক পদাৰ্থৰ স্তৰ 5%-ৰ কম হ'ব লাগে। সাধাৰণতে, বাহিৰৰ কৃষি পৰিৱেশত 8%-তকৈ অধিক জৈৱিক পদাৰ্থৰ স্তৰ অপ্রয়োজনীয় আৰু ওপৰত উল্লেখ কৰা কিছুমান সমস্যা সৃষ্টি কৰিব পাৰে।

সাৰ হিচাপ মতে আৰু মাটি/বতৰ অনুসৰি নিৰ্ধাৰিত ধৰণে ব্যৱহাৰ কৰিব লাগে।

অনুশীলনী



1. মাল্চ হৈছে মাটিৰ এক এলেকাৰ ওপৰত প্ৰযোগ কৰা সামগ্ৰীৰ এটা তৰপ।

- a) সঁচা
- b) মিছা

2. মাল্চিঙৰ উদ্দেশ্য কি?

.....
.....
.....
.....

3. সাৰৰ সঠিক ব্যৱহাৰ কি?

.....
.....
.....
.....