



PARTICIPANT HANDBOOK



Apparel

Language:
Urdu

INDUSTRIAL SEWING MACHINE OPERATOR

INDUSTRIAL SEWING MACHINE OPERATOR

انڈسٹریل سلانی مشین
آپریٹر



Orion House, 28, Chinar Park, Rajarhat Road
Kolkata – 700157, Ph.: +91 33 40051635

www.orionedutech.com

استقبالیہ نوٹ

عزیز شرکاء،

"انڈسٹریل سلائی مشین آپریشن" ٹریننگ پروگرام میں خیر مقدم ہے۔ اس پروگرام کی تکمیل پر یہ توقع کی جاتی ہے کہ آپ پہنچاؤ کی صنعت میں انڈسٹریل سلائی مشین آپریٹر، پیٹرن سازی اور درزی کے طور شامل ہوں گے۔ یہاں آپ کے لئے اہم ہوتا ہے کہ اپنے ڈرائنگ کی مہارت اور پیٹرن سازی، کٹنگ، ڈرافٹنگ، مختلف قسم کے کپڑے کی بناؤٹ کے کام میں پیدا کرنا بہت اہم ہے۔

ہر ایک مادیول کو پڑھیں، اپنی بنیادی لرننگ کو ذہن نشین کریں اور آخر میں ورک شیٹ سوالات کو مکمل کرنے کی کوشش کریں۔

ٹریننگ لینے والوں کے لئے عمومی ہدایات

1. جب آپ کلاس میں داخل ہوں تو اپنے استاد اور دیگر شرکاء کو سلام کریں۔
2. ہمیشہ کلاس میں وقت پر حاضر ہوں۔
3. روز پابندی سے آئیں۔ لازمی حاضری سے کم پائے جانے والے امیدواروں کو تصدیق نامہ نہیں دیا جائے گا۔
4. اگر کسی بھی وجہ سے آپ کو کلاس چھوڑنے کی ضرورت پڑے تو اپنے استاد [انسٹرکٹر] کو مطلع کریں۔
5. اپنے استاد [انسٹرکٹر] کی کہی اور دکھائی ہوئی ہر بات پر توجہ دیں۔
6. اگر آپ کو کوئی بات سمجھ میں نہ آئے تو اپنا ہاتھ اٹھائیں اور وضاحت طلب کریں۔
7. اس کتاب میں ہر ماڈیول کے اختتام پر اس بات کو یقینی بنائیں کہ آپ تمام مشقیں کریں۔ اس سے آپ کو خیالات کو بہتر سمجھنے میں مدد ملے گی۔
8. اپنی سیکھی ہوئی کسی بھی نئی صلاحیت پر زیادہ سے زیادہ مشق کریں۔ اس پر مشق کرنے کے لئے اپنے ٹریژر یا ساتھیوں کی مدد لیں۔
9. بجلی اور اوزار کے ساتھ کام کرتے ہوئے اپنے ٹریژر کی ہدایت کے مطابق تمام ضروری احتیاطی تدابیر اختیار کریں۔
10. اس بات کو یقینی بنائیں کہ آپ ہر وقت صاف ستھرے لباس میں پیش ہونے کے لئے تیار ہوں۔
11. تربیت کے دوران کھیل کود، بات چیت اور تمام طرح کی سرگرمیوں میں بڑھ چڑھ کر حصہ لیں۔
12. کلاس میں آنے سے پہلے ہمیشہ غسل کریں، صاف ستھرے کپڑے پہنیں اور اپنے بالوں میں کنگھی کریں۔

تیس سب سے زیادہ اہم الفاظ جو آپ کو ہمیشہ یاد رکھنا اور اپنی روزانہ کی گفتگو میں استعمال کرنا ضروری ہیں وہ ہیں: برائے کرم [Please]، شکریہ [Thank You] اور معاف کیجئے [Sorry]۔

(آپریٹر انڈسٹریل سلائی مشین) مواد کا ٹیبل

پہلی فصل -1

صنعتی سلائی مشین اور کام کے معاون آلات اور پرزوں کا تعارف

1.1 سلائی مشین

1.2 گھریلو سلائی مشین اور اس کے پارٹ پرزے

1.3 صنعتی سلائی مشین

1.4 آلات اور میٹریلیں

1.5 سلائی مشین کی حفاظت اور دیکھ بھال

دوسری فصل -2

سیموں اور سلائیوں کا علم

2.1 سیمیں: تعریف

2.2 سیم کی قسمیں

2.3 اوپری سلائی والی سیمیں

2.4 سیم کی کثرت

2.5 سلائی: تعریف

تیسری فصل -3

ابتدائی ڈرافٹ اور پیٹرن اور ساخت کی تیاری

3.1 ڈرافٹ اور پیٹرن بنانے کے لئے مطلوبہ آلات۔

3.2 ابتدائی ساخت

3.3 گرین اور اس کی قسمیں

3.4 پیٹرن بنانا۔ ڈرافٹنگ

3.5 آستین بلاک

3.6 ٹراؤزر (پاجامہ) بلاک

باب -4

سلائی مشین آپریٹر کے مہارت کو اپگریڈ کرنا

4.1 سلائی مشین آپریٹر کے کام کی تفصیل

4.2 سلائی مشین آپریٹر عہدہ کے لئے حکم-مہارت، جانکاری

4.3 مشین آپریٹروں کے لئے مہارت کو کیسے اپگریڈ کیا جائے گا؟

4.4 سلائی مشین آپریٹروں کے لئے سافٹ اسکول



فعلیات نمائی

- 5.1 فعلیات نمائی کیا ہے؟
- 5.2 سلائی کمرے میں فعلیات نمائی کی ضرورت:
- 5.3 سلائی مشین آپریٹروں کے ذریعہ چوٹیں اور بیماریاں
- 5.4 فعلیات نمائی کے اصول
- 5.5 ڈیوٹی پر ورکروں کے انداز کے مطابق ٹاسک کی زمرہ بندی
- 5.6 ٹاسک سے جڑا چوٹ اور بیماری:
- 5.7 بیٹھنے کے لئے رہنمادایات:
- 5.8 ٹیبیل: مسائل اور حل:
- 5.9 روشنی:
- 5.10 جگہ کے تقاضے
- 5.11 مٹییریل کی دیکھ بھال:



پہلی فصل - 1

صنعتی سلائی مشین اور کام کے معاون آلات اور پرزوں کا تعارف

سیکھنے کے نتائج:  :

- ◀ سلائی مشین اور اس کے پارٹ پرزوں کی سمجھ -
- ◀ صنعتی سلائی مشین کا تعارف۔
- ◀ صنعتی سلائی مشین اور گھریلو سلائی مشین کے درمیان کے فرق سے واقفیت۔
- ◀ صنعتی سلائی مشین کے اقسام کی جانکاری۔
- ◀ کام کے معاون آلات اور اس کی اہمیت سے واقفیت۔
- ◀ سلائی مشین کی حفاظت اور دیکھ بھال سے متعلق سمجھ بوجھ -

نشست سے پہلے کی سرگرمی

- ٹرینر تربیت پانے والوں سے یہ سوال کریں گے کہ سلائی مشین اور اس کو چلانے سے متعلق ان کے پاس کیا کوئی تجربہ یا جانکاری ہے۔ خواہشمند تربیت یافتگان اپنے ہاتھوں کو اٹھائیں گے اور اپنے تجربات سب کے سامنے رکھیں گے۔
- ٹرینر کلاس میں تربیت یافتگان کے سامنے سلائی مشین کو چلانے سے متعلق کچھ ویڈیوز دکھائیں گے

1.1 سلائی مشین



سلائی مشین کپڑوں کی سلائی کے لئے مشینی طور پر سوئی سے جڑی ہوئی ایک مشین کا نام ہے۔ یہ یا تو خود سے پاؤں کے ذریعہ یا پھر بجلی سے چلائی جا سکتی ہے۔ باوجودیکہ آج کل مارکیٹ میں سلائی مشینوں کی بے شمار قسمیں موجود ہیں، ہم ان کو دو بنیادی قسموں میں بانٹ سکتے ہیں۔

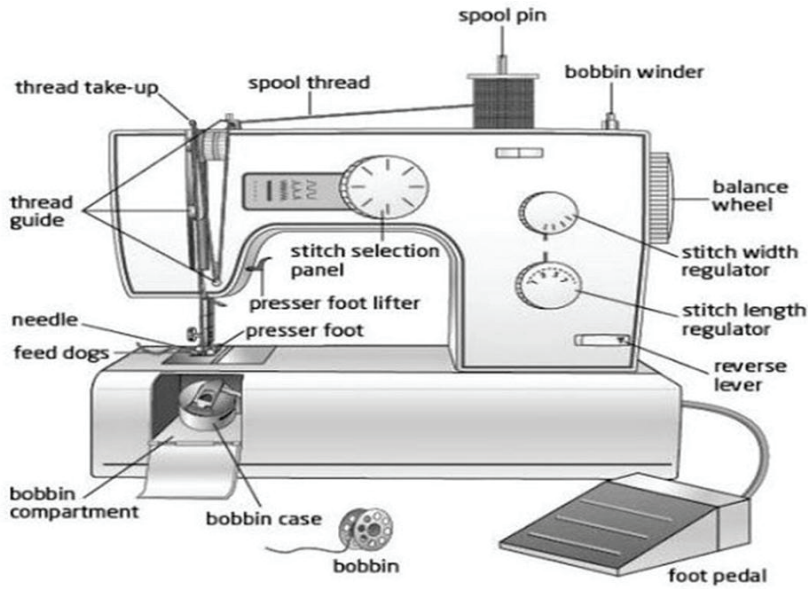
گھریلو سلانی مشین

صنعتی سلانی مشین

ہلکے ہاتھوں اور پاؤں سے چلائی جانے والی مشینیں، جو ہم نے اپنی ماؤں اور نانی دادیوں کو استعمال کرتے ہوئے دیکھا ہے، وہ گھریلو استعمال کے لئے بنائی گئی ہیں۔ آج کل انڈسٹریوں میں کم اور محدود وقت میں بڑی تعداد میں پیداوار اور صنعتوں کے لئے پورے طور پر خود کار اور کمپیوٹر انرژڈ سلانی مشینوں کا استعمال کیا جاتا ہے۔

1.2 گھریلو سلانی مشین اور اس کے پارٹ پرزے

اس حصہ میں، ہم ایک سلانی مشین کے مختلف پرزوں اور ان کے کاموں کو جانیں گے



1.2.1 سونی کی پلیٹ

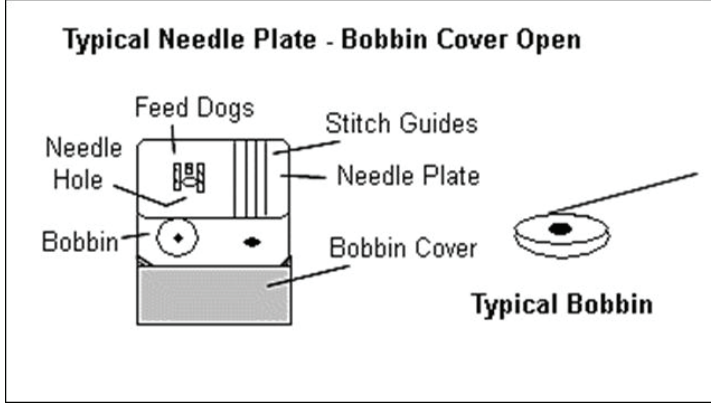
سونی کی پلیٹ، تھروٹ پلیٹ کے نام سے بھی جانی جاتی ہے، اس جگہ کا احاطہ کرتی ہے جو بوبین کو تھامے رکھتی ہے۔ سونی کی پلیٹ کے اور بھی دوسرے کام ہوتے ہیں سونی کی پلیٹ درج ذیل پر مشتمل ہوتی ہے:

- سونی کے گزرنے کے لئے ایک شگاف۔
- لکیریں جو سیدھا سلانی لئے رہنمائی کا کام کرتی ہیں۔
- موزوں طریقہ پر رکھنے کے لئے فیڈ ڈوگس کے لئے شگافیں۔



1.2.2 بوبین

- بوبین سوئی کی پلیٹ کی طرف واقع ہوتا ہے
- بوبین دھاگہ کپڑے کو اندر کی طرف سے سلنا اور سلانیوں کی جگہ میں لاک لگاتا ہے
- یہ وہی دھاگہ ہے جس کو آپ اس وقت دیکھتے ہیں جب سلے ہوئے حصے کو پلٹتے ہیں اور الٹی طرف نظر ڈالتے ہیں
- جب آپ ایک لائن کو سلتے ہیں، تو اوپر کی سلانیاں دھاگہ کے ساتھ مشین کی پھرکی سے آتی ہیں، جبکہ اندر کی سلانیاں بوبین سے آتی ہیں
- بوبین، سوئی کی پلیٹ کے نیچے واقع، بوبین دھاگہ کو تھامے رہتا ہے، یہ یا تو مشین میں اوپر کی طرف سے لگا ہوتا ہے یا پھر بوبین کے پچھلے حصے کے سامنے سے
- بوبین ایک سلانیڈنگ دروازہ کے راہ سے پہنچتا ہے جو بوبین کے پچھلے حصے کے سامنے میں کھولتا ہے۔ بوبین کو ڈانیکرام کی طرح بوبین غلاف میں حفاظت سے رکھا جاتا ہے۔



1.2.3 سوئی کا سوراخ

- سوئی کا شگاف ایک اکیلا سوراخ ہے، جو سیدھے سلانی، یا لمبے سوراخ کے لئے استعمال کیا جاتا ہے، جس سے سوئی چوڑائی میں سلانی کر پاتی ہے (جیسے ٹیڑھی میڑھی سلانیاں)
- دھیان دیں! سوئی کی پلیٹ دائیں جانب، نیچے کی طرف، ایک چھوٹا سا گول سوراخ رکھتی ہے (پلیٹ کے بیچ کے قریب) جو صحیح طریقہ پر، سیدھے سلانی کے لئے استعمال کیا جاتا ہے، جیسے لحاف اور گدا بنانا یا دو کوروں کا جوڑ سلنا
- باہری کنارے پر دو لمبے شگاف فیڈ ڈوگس کو آنے کی اجازت دیتے ہیں (فیڈ ڈوگس کی وضاحت نیچے آرہی ہے)



1.2.4 فیڈ ڈوگس

- سی سلانی مشین کے اوپر، دانت دار میکانزم جو مشین کے ذریعہ کپڑوں کو یکساں طور پر بہتر بنانے کے لئے پاؤں کے دباؤ کے خلاف آگے، پیچھے اور نیچے، اوپر کی حرکتوں کو استعمال کرتا ہے وہ ایک فیڈ ڈوگ کہلاتا ہے
- فیڈ ڈوگس مشین کے سلانی کے عمل کے دوران کپڑوں کو فیڈ کرتا (یعنی کپڑے کو مسلسل آگے بڑھاتا) ہے



یاد رکھنے کی چیزیں

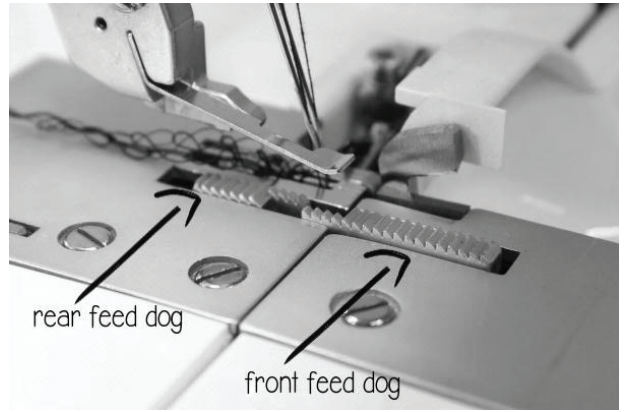
- کبھی بھی اپنے کپڑے کو آگے نہ دھکیلیں اور نہ کھینچیں کیونکہ فیڈ ڈوگ کپڑوں سے حرکت کریگا
- اپنے کپڑے کو آہستگی سے اس طور پر گانڈ کریں کہ یہ سلائی کے دوران حرکت دیئے جا رہے ہیں
- ایک ہاتھ کپڑے پر اس طور پر رکھیں کہ وہ واپس آجائے اور دوسرا ہاتھ اس طرح رکھیں کہ اس کو سامنے کی طرف سے حرکت دیا جا رہا ہو۔
- کپڑوں کو آہستگی سے گانڈ کرنے کے لئے اپنے ہاتھوں کا استعمال کریں تاکہ سلائی سیدھی ہو

A. ڈیفرینشیل (تفریقی) فیڈ اور والکنگ فیڈ

فیڈ ڈوگ صرف نیچے کی طرف سے حرکت کرتا ہے۔ کپڑوں کے دو پرتوں کی سلائی کے دوران، ممکن ہوتا ہے کہ ایک پرت دوسرے کے مقابلہ میں قدرے مختلف درجہ میں حرکت دیا جائے

باوجودیکہ سلائی کے آغاز میں دو پرت صحیح طریقہ پر لگ سکتے ہیں، لیکن سلائی کے دوران آخری میں پرت (ایک بڑا اور دوسرا چھوٹا ہو کر) بند بھی ہو سکتے ہیں

ایسی صورت میں نمونہ تیار کرنے والے درزی کے لئے کام کرنا مشکل ہو سکتا ہے









اس مسئلہ کو حل کرنے کے لئے، یہاں دو مختلف حل ہیں

1. - تفریقی اور بدلنے فیڈ: بدلنے فیڈ سامنے اور پیچھے ہر دو جہت کے فیڈ ڈوگ کی حرکتوں کو قابو کرتا ہے

• کپڑے کے دونوں پرتوں کو برابر درجہ میں حرکت دیا جاتا ہے
• اگر آپ ایسے کپڑے استعمال کرتے ہیں جو پھیلتے اور سکڑتے ہوں تو آپ تفریقی فیڈ کا استعمال کر سکتے ہیں
• فیڈ ڈوگ کے سامنے کے حصہ کے ساتھ، کپڑے کو اندر لینا تھوڑا تیز ہوتا ہے بنسبت باہر لینے کے۔ یہ آپ کی بناوٹوں کو پھیلاؤ اور لہردار ہونے سے بچانے میں آپ کی مدد کرتا ہے۔
• ایک اور وجہ جس کی بناء پر آپ تفریقی فیڈ ڈانیل کو الٹ سکتے ہیں وہ یہ ہے کہ آپ پھیلتے کپڑوں کو سلتے وقت اس کے لہراؤ کو دور کرتے ہوئے اپنے کپڑوں کو وسیع طور پر اکھٹا کر سکتے ہیں۔

Differential feed adjustment

Feed ratio	Main feed (rear)	Differential feed (front)	Effect	Application
0.7 - 1.0			Material is pulled tight.	Prevents thin materials from puckering
1.0			Without differential feed.	Normal sewing
1.0 - 2.0			Material is gathered or pushed together.	Prevents stretch materials from stretching or puckering

- اگر آپ کے مشین میں ڈیفریشنل (تفریقی) فیڈ نہیں ہے، تو آپ اسی چیز کو والکنگ فوٹ کے ذریعہ پوری کر سکتے ہیں یہ ایک غیر عادی اور کم پایا جانا والا اضافہ ہے، جس کو سلتے کپڑوں کے اوپر کے لئے فیڈ ڈوگ کا اضافی مقدار فراہم کرنے کے لئے ترتیب دیا گیا ہے والکنگ فوٹ دوسرے سلائی مشین فیٹ کی طرح نہیں دکھتا ہے۔ یہ بڑا اور بھاری بھرکم ہوتا ہے اور اس کا ایک بازو ہوتا ہے جو نیڈل بار سے جڑا ہوتا ہے۔ اب یہ اضافی بار سلائی مشین کو یہ بتاتا ہے کہ وہ کپڑے کے اوپر اور نیچے کے حصہ کو مشین کے ذریعہ برابر درجہ میں کھینچے۔

- والکنگ فوٹ غیر عادی کپڑوں کی سلائی کو ممکن بنا دیتا ہے
- یہ اونی چادروں کو ملانے اور ایک مخصوص ڈیزائن کو آسان تر بنانے میں مدد کرتا ہے
- یہ مشین کے ذریعہ بغیر جماؤ اور گرہ کے بناوٹوں کے تسلسل کو برقرار رکھتا ہے
- یہ چکنے کپڑوں کو تمام جگہوں پر پھسلنے سے روکتا اور بھاری بھرکم صنعتوں کو مثلاً لحاف اور توشک و گدا کو بہت آسانی کے ساتھ ایک ساتھ سل دیتا ہے



1.2.5 پریسر فیٹ

- ایک پریسر فوٹ کپڑوں کو اپنی جگہ میں تھامے رکھتا ہے ویسے ہی جیسے فیڈ ڈوگس کپڑوں کو سلتے وقت گانڈ کرتا ہے۔ استعمال کی نوعیت کے اعتبار، یہ اور بھی مختلف مخصوص کاموں کو انجام دیتا ہے۔

مختلف مقاصد کے لئے پریسر فیٹ کی متعدد قسمیں درجہ ذیل میں بیان ہیں

مثال:

رولڈ بیم فوٹ کپڑے کو سلائی کے لئے اندر سے رول کرتا ہے، اور اہلیق فوٹ، جس کے پیچھے ایک شکاف ہوتا ہے، سائن سلائی کے حجم کو گزرنے کے لئے راہ فراہم کرتا ہے۔ دیگر خاص فیٹ بشمول زیپر فوٹ اور بٹن ھول فوٹ جو عام طور پر استعمال کئے جاتے ہیں۔ اس کی کون سی قسمیں موجود ہیں، اور یہ کب استعمال کی جاتی ہیں، کی جانکاری آپ کے کاموں کی خوبی و خوبصورتی میں امتیازی فرق پیدا کر سکتی ہے۔ یہ خاص فیٹ سلائی کے دوران کی مایوسی اور اکتاہٹ کے اسباب کو بھی کم کر دیتا ہے

خود کو آزمائے



A. صحیح پریسر فیٹ کے ناموں کو ملانے کے لئے لکیریں کھینچیے:



Zipper



Applique



Straight



Blindhem

1.3 صنعتی سلائی مشین

- صنعتی سلائی مشین گھریلو سلائی مشین کے معیار کا بڑے کام کے لئے ایک ترقی یافتہ ورژن ہے
- صنعتی سلائی مشین کا استعمال عام طور پر گارمنٹ اور سلے ہوئے کپڑوں کی انڈسٹریوں میں بڑی تعداد کی صنعتوں کے لئے ہوتا ہے۔
- صنعتی سلائی مشین ایک مثالی پوکیت کی دو ہزار پوکیتیں آٹھ گھنٹے کی پیداواری راؤنڈ میں سل سکتی ہے
- ایک صنعتی سلائی مشین کو ایک وقت میں سخت سے سخت میٹریل کے مختلف پرتوں کو سلنے کے لئے ڈیزائن کیا جاتا ہے، مثلاً چمڑہ، کینوس اور وینیل۔
- ایک معیاری تجارتی سلائی مشین میں اندر کے پارٹ پرزے اور موٹریں بھاری وزن کے لئے بہت ہی نازک ہوتی ہیں
- ایک صنعتی مشین بڑی مقدار میں پیداوار کے لئے ایک کلیج اور ایک بڑے امدادی موٹر کے ساتھ لیس آتی ہے۔

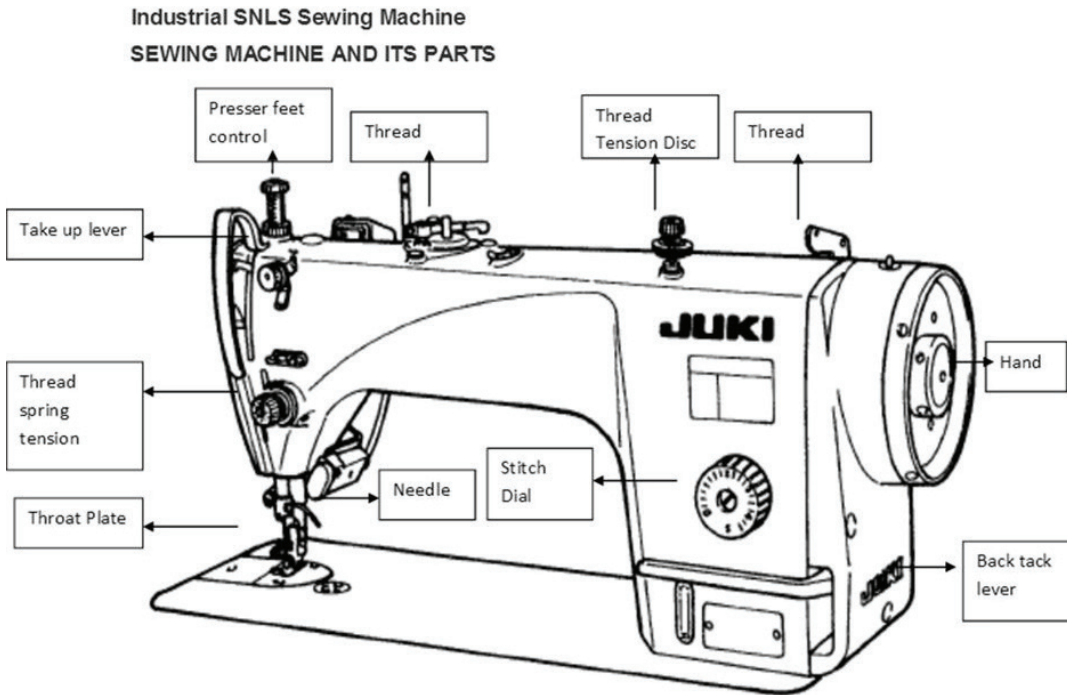
ایک صنعتی سلائی مشین خاص طور پر طویل مدتی اور ٹکاؤ لباس و پوشاک تیار کرنے کے لئے ڈیزائن کی جاتی ہے، اور اسی وجہ سے یہ اعلیٰ قسم کی مضبوطی، پارٹ پرزوں اور موٹروں سے بنائی جاتی ہے۔ اس کے بر خلاف، روایتی سلائی مشین کمزور نائیلون اور پلاسٹک کے سامانوں کو شامل کر سکتی ہے

1.3.1 سلائی مشین کی مختلف قسمیں تکنیکی تفصیلات کے ساتھ

A. الف- سنگل نیڈل لاک اسٹیج مشین (ایس۔ این۔ ایل۔ ایس)

سنگل نیڈل لاک اسٹیج مشین انڈسٹری میں بہت مشہور اور عمدہ قسم کی سلائی مشین ہے۔ لاک اسٹیج سلائی مشین کپڑے کے اندر اور اوپر کی سائڈ باقاعدہ ٹھیک ٹھیک اور محفوظ سیدھی سیدھی سلائی کرتی ہے

A.1. سنگل نیڈل لاک اسٹیج مشین کے پارٹ پرزے



B. اور-لاک مشین

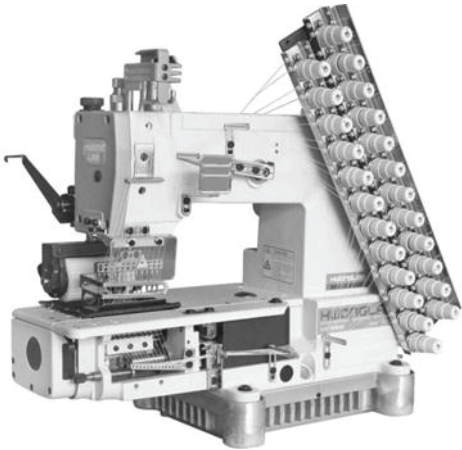
ایک اور-لاک/ اور ایچ مشین تیز چلنے والی سلائی مشین ہے۔ یہ مشین کنارے پر نہایت تیزی سے سلائی کرنے کے لئے مشہور ہے۔ اور-لاک مشینیں درجہ ذیل خصوصیتوں میں موجود ہوتی ہیں۔



- 2 ٹی اور-لاک مشین۔
- 3 ٹی اور-لاک مشین۔
- 4 ٹی اور-لاک مشین
- 5 ٹی اور-لاک مشین
- 6 ٹی اور-لاک مشین

C. فلیٹ-لاک مشین

- فلیٹ-لاک مشینیں تیز رفتاری کے لئے مخصوص ہیں۔
- اس مشین میں، دو یا اس سے زیادہ سوئی دھاگے میٹریل سے گذر کر سلائی کا عمل پورا ہوتا ہے، جس میں اندر کی طرف سے انٹرلوپنگ اور اوپر کی طرف سے انٹرلاکنگ ہوتی ہے۔
- یہ مشینیں بنیادی طور بناوٹ کے لئے استعمال کی جاتی ہیں



D. آرم مشین کا فیڈ

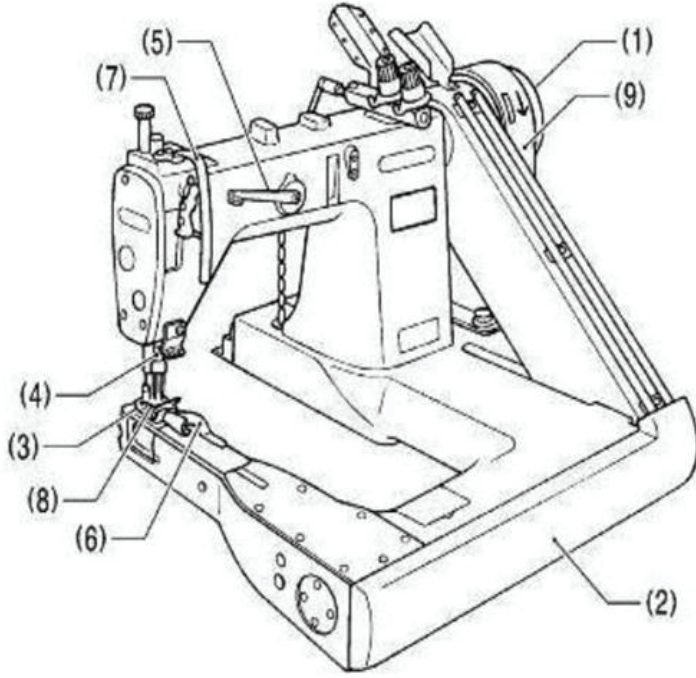
یہ مشین، لباس کے مختلف حصوں کو جوڑنے کے دوران، بڑے پیمانہ پر آستینوں کو جوڑنے اور پیچیدہ گول سلائی کے لئے استعمال کی جاتی ہے۔



D.1. آرم مشین کے فیڈ کے پارٹ پرزے

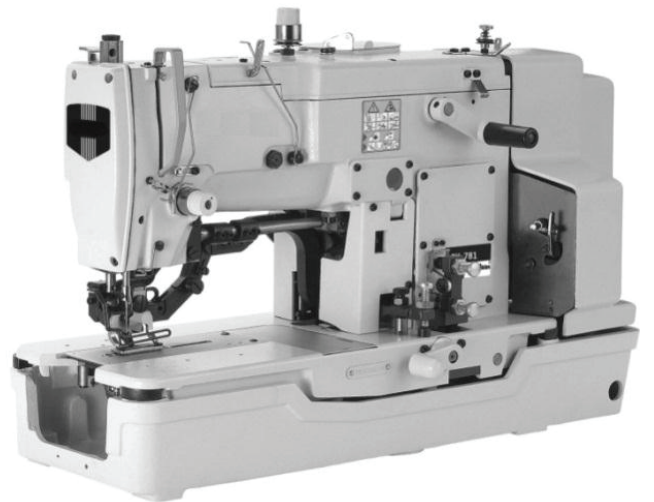
PARTS NAME –

1. Machine pulley
2. Front cover
3. Presser foot
4. Needle bar
5. Upper thread guide
6. Lapper

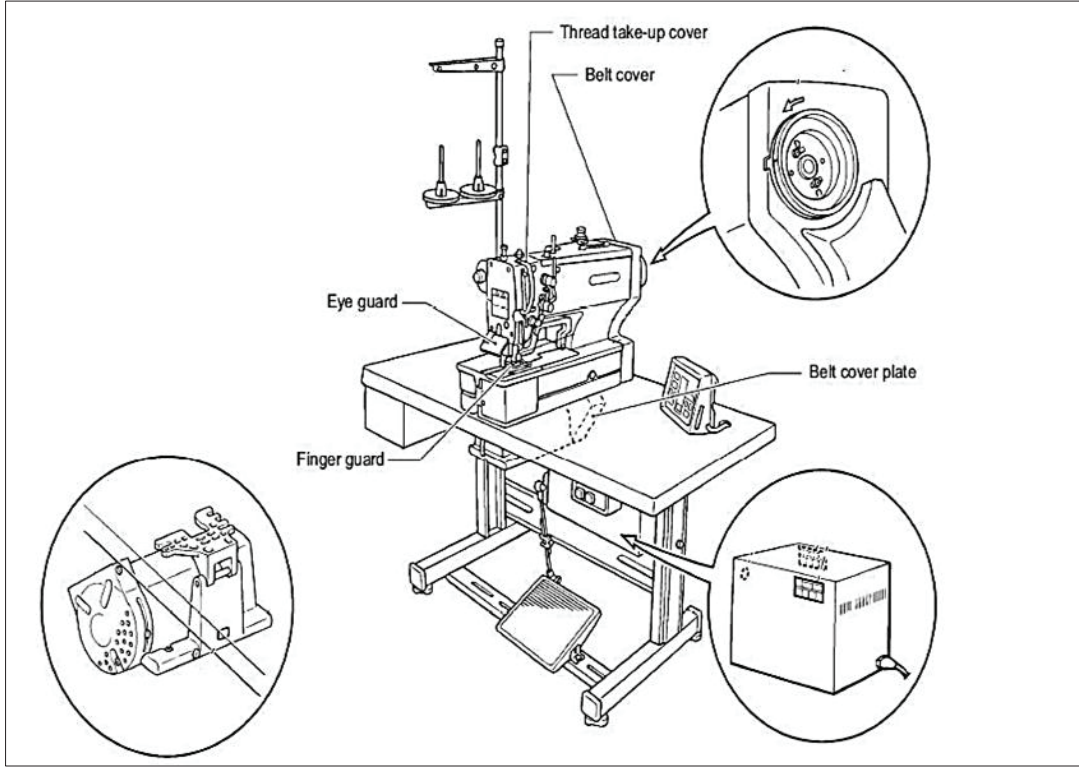


E. بٹن بول مشین

یہ مشین لباس میں بٹنوں کی سلائی کے لئے استعمال کی جاتی ہے۔



E.1. بٹن ھول مشین کے پارٹ پرزے

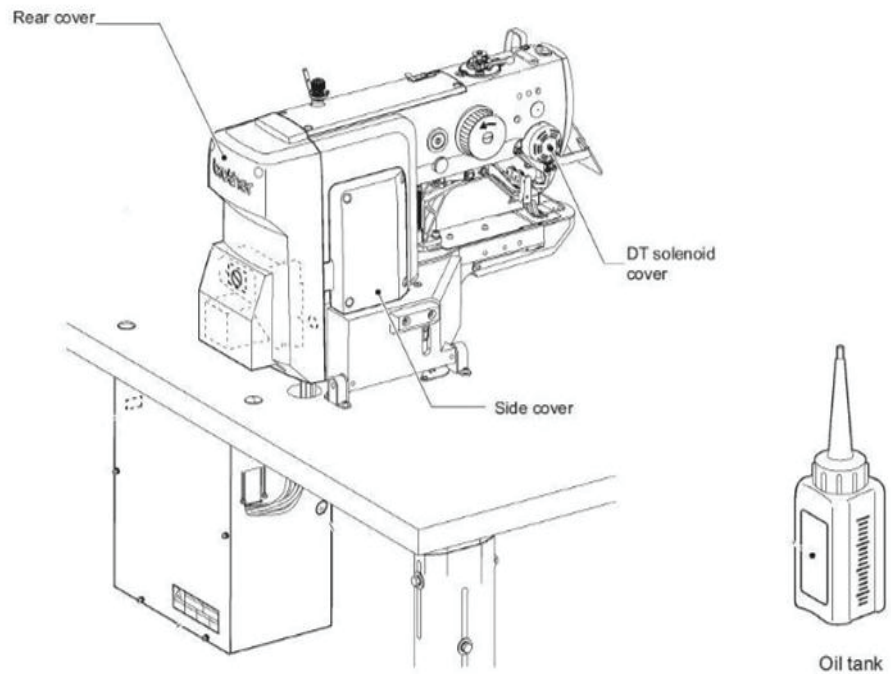
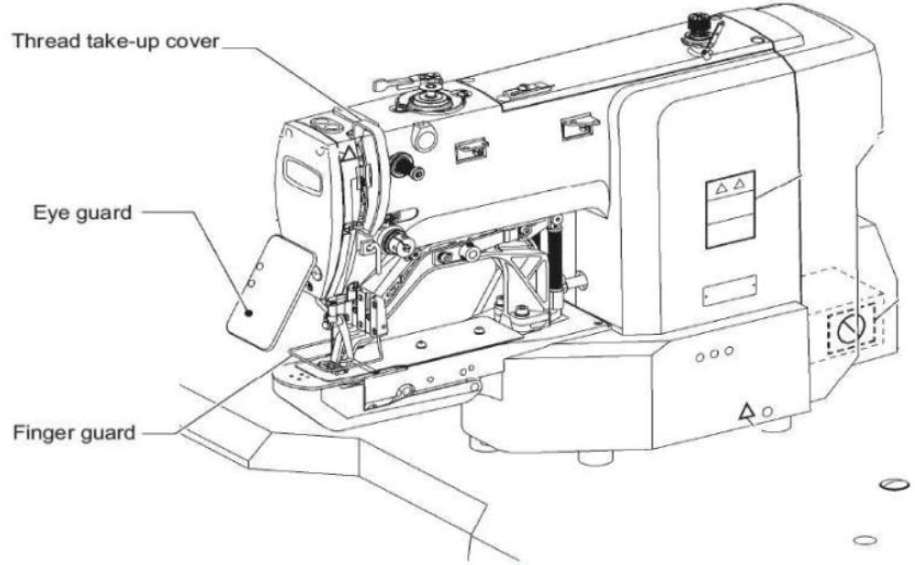


F. بارٹیک مشین

یہ مشین بارٹیک سلائبوں کو محفوظ کرنے لئے استعمال کی جاتی ہے۔







F.1. بارٹیک مشین کے پارٹ پرزے



1.3.2 صنعتی سلائی مشین بیڈوں کی قسمیں

صنعتی سلائی مشین کو آرم اور نیڈل پوسٹ کی ڈیزائن کی بنیاد پر بانٹا جا سکتا ہے۔ ان کی یہ چار قسمیں ہیں:

صنعتی سلائی مشین بیڈس

<p>فلیٹ بیڈ: فلیٹ بیڈ سلائی مشین صنعتی سلائی مشین کی بہت ہی عام قسم ہے جو فیکٹریوں میں استعمال کی جاتی ہے۔ یہ عام طور پر کپڑوں کے فلیٹ ٹکڑوں کو ایک ساتھ سلنے کے لئے استعمال کی جاتی ہے</p>	<p style="text-align: center;">FLAT BED</p> 
<p>سینڈر بیڈ: ان مشینوں کی بنیاد فلیٹ بنیاد کی بجائے تنگ، افقی کالم ہوتی ہے۔ کپڑے کالم کے اندر اور قریب سے گذر سکتے ہیں۔ سینڈر بیڈ کا خط پانچ 5 سینٹی میٹر سے سولہ 16 سینٹی میٹر کے درمیان ہوتا ہے</p>	<p style="text-align: center;">CYLINDER BED</p> 
<p>پوسٹ بیڈ: ان مشینوں کی امتیازی خوبی یہ ہے کہ ایک کالم ہوتا ہے جو فلیٹ بنیاد سے اوپر اٹھتا ہے۔ بوبین، فیڈ ڈوگس اور/یا لوپرس اٹھے ہوئے کالم نصب کئے جاتے ہیں۔ اس کالم کی اونچائی دس 10 سینٹی میٹر سے 45 سینٹی میٹر تک پہنچتی ہے</p>	<p style="text-align: center;">POST BED</p> 
<p>آف دی آرم: یہ فیکٹریوں میں استعمال ہونے والی سلائی کی بہت ہی غیر معروف قسم ہے۔ ان مشینوں کو افقی کالم کے محور کے حرکت کے لئے میٹریل کی ضرورت ہوتی ہے۔ ڈیزائن سلسے ہوئے سیم کی لمبائی کو کالم کی لمبائی تک محدود کر دیتا ہے۔</p>	

خود کو آزمائے

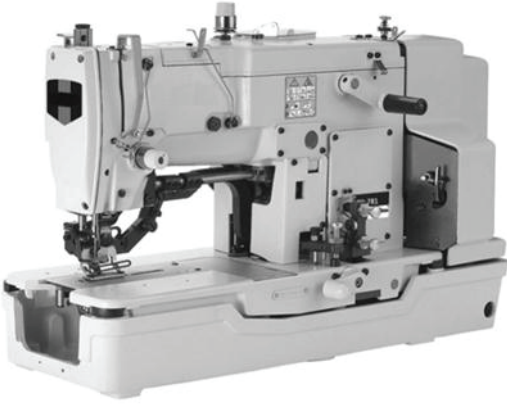


A. درجہ ذیل میں سلائی مشین کی شناخت کیجیے اور ہر ایک کی ایک خوبی بیان کیجیے:











1.4 آلات اور میٹریلیں

درج ذیل میں لباس تیار کرنے کے عمل میں ضرورت پڑنے والے مختلف آلات اور میٹریلوں کا بیان ہے۔ اگلے مرحلہ میں، ہم ان کے بارے پوری تفصیل سے پڑھیں گے۔

آلات



کپڑے کاٹنے والی قینچیاں



پیمانشی ٹیپ



سیم ریپر



تھریڈ اسنیپس



ٹریسنگ ویل



پینسل اور مٹائے کا آلہ



پیمانشی اسکیل،



نشان لگانے والا

1.4.1 نشان لگانے کا آلہ: کپڑوں پر لکیروں کا اندازہ لگانے کے لئے A. کاربن ٹریسنگ پیپر

پیٹرن کے ذریعہ کپڑوں پر نشان لگانے کے لئے کاربن پیپر کا بہت استعمال ہے۔ اگرچہ کہ یہ بہت سے رنگوں میں موجود ہے، لیکن سفید رنگ کے کاربن پیپر کو بہر صورت ترجیح دی جاتی ہے، رنگین کاربن پیپر کے نشانات کپڑے کے دائیں سائڈ پر ظاہر ہو جائیں گے۔



B. ٹریسنگ ویل

کھینچی ہوئی لکیریں مثلاً، ڈارٹس اور سیمس ٹریسنگ ویل کے ذریعہ بہت آسانی سے پیٹرن سے کپڑے پر منتقل ہو جاتی ہیں۔ ڈسک نیچلے کنارہ پر واقع ہوتی ہے، اور اس میں تیز دانتدار یا بہتر نشان زدہ کنارے ہوتے ہیں۔ یہ بہت آزادی سے کپڑوں پر حرکت کرتی ہے اور اوپر کے لکڑی یا پلاسٹک کے ہینڈل کی مدد سے آسانی اپنا کام کرتی ہے۔ ٹریسنگ ویل سے ٹریسنگ پیپر کے ساتھ پیٹرن کے نشانوں کو کپڑوں پر منتقل کرنے کے لئے استعمال ہوتے ہیں۔

C. چاک (کھریا مٹی)

چاک پنسل کی صورت میں بالکل ایک ایسی پنسل کی طرح استعمال کیا جاتا ہے جو باریک، درست لکیریں بنانے، اور چنت، ہٹنوں کے سوراخ اور دوسری ایسی چیزیں بنانے کے کام آتی ہے۔ چاک کا رنگ سفید اور رنگدار پنسل بنانے والے شیڈس پر مشتمل ہوتا ہے۔ درزی کا چاک پنسل (اوپر) چاک ریفلوں کے ساتھ آتا ہے جبکہ ڈریس بنانے والے کی پنسل (نیچے) میں ایک آسان مٹانے والا برش ہوتا ہے۔



• کپڑے کی الٹی طرف لکیریں کھینچنے کے لئے:

- ◀ غیر موم چاک- اس کو ایک بہترین نقطہ کے لئے دھاردار بنایا جاتا ہے اور بھاری کپڑے کے لئے استعمال کیا جاتا ہے۔ اس کی دو قسمیں ہیں۔
- ◀ مٹی چاک- یہ سفید، کالا، لال، نیلا رنگ کا دو انچ فلیٹ چوڑا ہوتا ہے۔ سفید اور نیلا عام طور پر اس لئے استعمال کیے جاتے ہیں کہ یہ دونوں کپڑے کو داغدار اور میلا نہیں کرتے۔
- ◀ پاؤڈر چاک- یہ سوراخدار پیٹرن کے ذریعہ کپڑوں پر نشان لگانے کے لئے استعمال کیا جاتا ہے۔
- ◀ موم چاک- یہ اونی کپڑوں میں نشان لگانے کے لئے استعمال کیا جاتا ہے۔ یہ بھی دو انچ فلیٹ چوڑا ہوتا ہے۔ موم چاک کو صرف اونی کپڑوں پر استعمال کرنا چاہیے کیونکہ دوسرے کپڑوں پر یہ نشان لگانے کے بعد یہ چکنے دھبے چھوڑ جاتا ہے۔