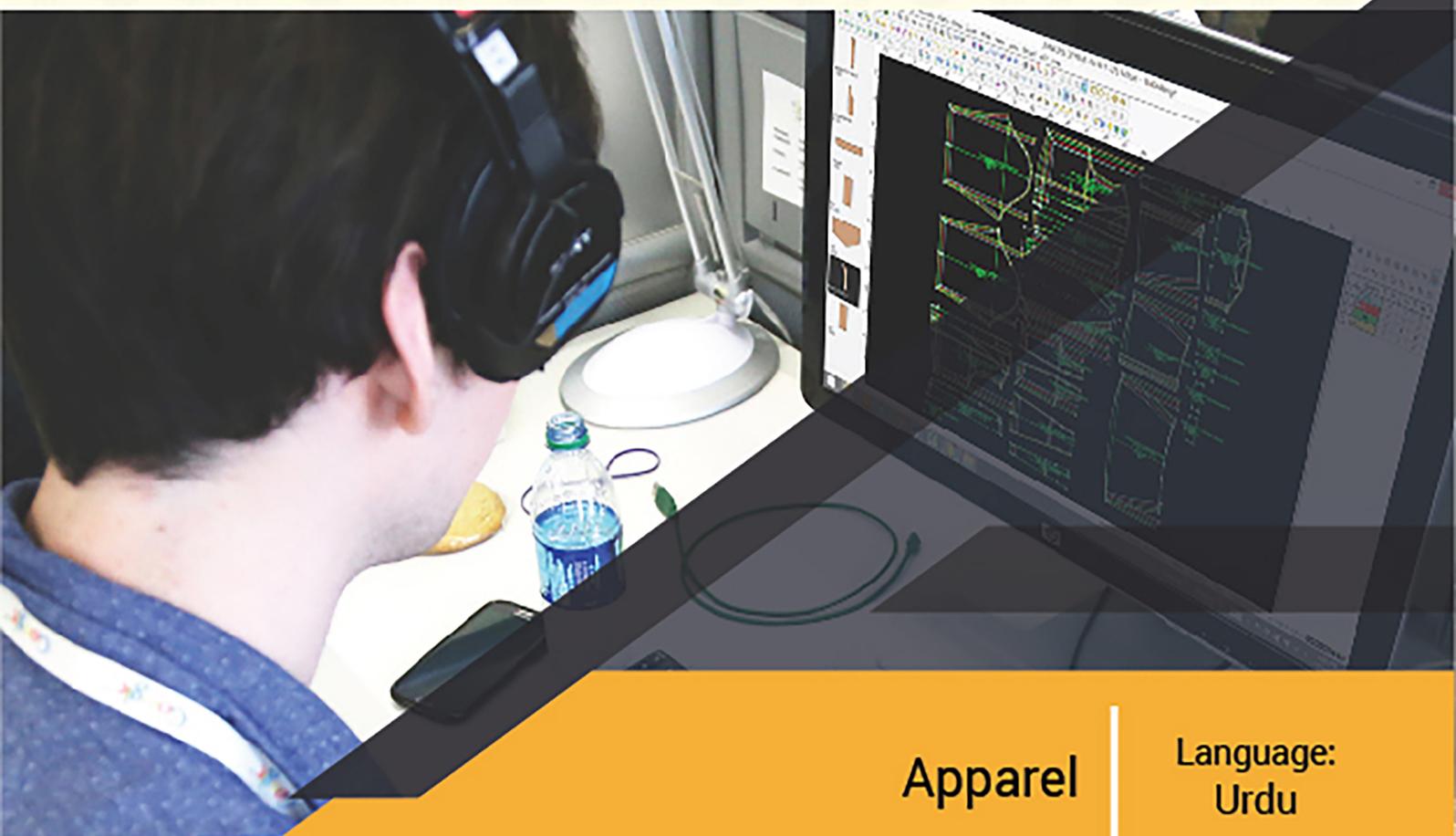




# PARTICIPANT HANDBOOK



Apparel

Language:  
Urdu

## SOFTWARE APPLICATIONS IN PATTERN MAKING

# SOFTWARE APPLICATIONS IN PATTERN MAKING

پیٹرن سازی میں  
سافٹ ویئر ایپلی کیشن



Orion House, 28, Chinar Park, Rajarhat Road  
Kolkata – 700157, Ph.: +91 33 40051635  
[www.orionedutech.com](http://www.orionedutech.com)

## استقبالیہ نوٹ

عزیز شرکاء،

" پیٹرن سازی میں سافٹ ویئر ایپلی کیشن " ٹریننگ پروگرام میں خیر مقدم ہے۔ اس پروگرام کی تکمیل پر یہ توقع کی جاتی ہے کہ آپ پہنچاوا کی صنعت میں بطور پیٹرن ساز اور درزی کے شامل ہوں گے۔ اس لئے یہاں آپ کے لئے اپنے ڈرائنگ کی مہارت اور پیٹرن سازی، کٹنگ، ڈرافٹنگ، مختلف قسم کے پہنچاوا کی بناوٹ کے طریقہ کار کے بارے میں سمجھ پیدا کرنا بہت اہم ہے۔

## ٹریننگ لینے والوں کے لئے عمومی ہدایات

1. جب آپ کلاس میں داخل ہوں تو اپنے استاد اور دیگر شرکاء کو سلام کریں۔
2. ہمیشہ کلاس میں وقت پر حاضر ہوں۔
3. روز پابندی سے آئیں۔ لازمی حاضری سے کم پائے جانے والے امیدواروں کو تصدیق نامہ نہیں دیا جائے گا۔
4. اگر کسی بھی وجہ سے آپ کو کلاس چھوڑنے کی ضرورت پڑے تو اپنے استاد [انسٹرکٹر] کو مطلع کریں۔
5. اپنے استاد [انسٹرکٹر] کی کہی اور دکھائی ہوئی ہر بات پر توجہ دیں۔
6. اگر آپ کو کوئی بات سمجھ میں نہ آئے تو اپنا ہاتھ اٹھائیں اور وضاحت طلب کریں۔
7. اس کتاب میں ہر ماڈیول کے اختتام پر اس بات کو یقینی بنائیں کہ آپ تمام مشقیں کریں۔ اس سے آپ کو خیالات کو بہتر سمجھنے میں مدد ملے گی۔
8. اپنی سیکھی ہوئی کسی بھی نئی صلاحیت پر زیادہ سے زیادہ مشق کریں۔ اس پر مشق کرنے کے لئے اپنے ٹرینر یا ساتھیوں کی مدد لیں۔
9. بجلی اور اوزار کے ساتھ کام کرتے ہوئے اپنے ٹرینر کی ہدایت کے مطابق تمام ضروری احتیاطی تدابیر اختیار کریں۔
10. اس بات کو یقینی بنائیں کہ آپ ہر وقت صاف ستھرے لباس میں پیش ہونے کے لئے تیار ہوں۔
11. تربیت کے دوران کھیل کود، بات چیت اور تمام طرح کی سرگرمیوں میں بڑھ چڑھ کر حصہ لیں۔
12. کلاس میں آنے سے پہلے ہمیشہ غسل کریں، صاف ستھرے کپڑے پہنیں اور اپنے بالوں میں کنگھی کریں۔

تین سب سے زیادہ اہم الفاظ جو آپ کو ہمیشہ یاد رکھنا اور اپنی روزانہ کی گفتگو میں استعمال کرنا ضروری ہیں وہ ہیں: برائے کرم [Please] ، شکریہ [Thank You] اور معاف کیجئے [Sorry]

## فہرست

### (سافٹ ویئر ایپلی کیشن پیٹرن سازی میں)

#### باب-1

صنعتی سلانی مشین اور کام میں معاون ذرائع کا تعارف

1.1 سلانی مشین اور اس کا پارٹس پروزہ

1.2 صنعتی سلانی مشین

1.3 اوزار اور مواد

1.4 سلانی مشین کی مرمت

#### باب - 2

پیٹرن بنانے والا آلہ اور سازوسامان

2.1 کپڑے کے اقسام

2.2 کپڑے کے اجزاء اور اسٹائل

2.3 پیٹرن اور پیٹرن بنانا

#### باب - 3

تہہ اور سلانی کا علم

3.1 ٹانکا: تشریح

3.2 اسٹیج: تشریح

#### باب-4

ابتدائی ڈرافٹنگ، پیٹرن کی بناوٹ اور ترکیب

4.1 ڈرافٹنگ اور پیٹرن سازی کے لئے ضروری آلات -

4.2 ابتدائی ترکیب

4.3 گرین اور اس کے اقسام

4.4 پیٹرن سازی- ڈرافٹنگ

4.5 بیسک بلاک

4.6 آستین بلاک

4.7 پاجامہ بلاک

4.8 شرٹ بلاک

#### باب - 5

پوشاک کے لئے بناوٹ اور پیٹرن سازی

5.1 کالر

5.2 کف

5.3 یب

5.4 پلکٹ

5.5 عورتوں کے پہناوے کے لئے ڈرافٹنگ اور مسودہ سازی

5.6 مردوں کے پہناوے کے لئے ڈرافٹنگ اور پیٹرن سازی

#### باب-6

پیٹرن سازی- سجاوٹ

6.1 ڈریپنگ کا تعارف

6.2 جسم کے ساخت کی تیاری

6.3 ریپنگ کے مراحل

6.4 ڈارٹ میں ردو بدل



## باب - 7

### کیڑا اور کاٹنے کی تکنیک سنبھالنا

- 7.1 مختلف اقسام کے کیڑے کا استعمال کرنا
- 7.2 پہناوے کے لئے استعمال ہونے والی تکنیک
- 7.3 مشین کی قسمیں
- 7.4 نچلے اور اوپری کیڑے کو کاٹنا

## باب - 8

### کیڑے کی امتیازی صفت پر مبنی ورق

- 8.1 کیڑے کی امتیازی صفت ورق:
- 8.2 نمونہ سازی محکمہ میں فارمیٹ

## باب - 9

### ٹیک پیک کے مطابق پیٹرن سازی

- 9.1 پیٹرن کی گریڈنگ
- 9.2 پیٹرن سازی
- 9.3 مارکر سازی
- 9.4 پیمائش اور گریڈ کے اقسام

## باب - 10

### کیڑے کی صنعت

- 10.1 ٹیکسٹائل انڈسٹری کا ادارہ
- 10.2 کیڑا صنعت میں روزمرہ پروڈکشن کی سرگرمیاں
- 10.3 کیڑے کا تفصیلہ جائزہ
- 10.4 پہناوا صنعت کی پروڈکشن سے قبل کی سرگرمیاں
- 10.5 اسمبلی لائن

## باب - 11

### مواصلات کا ہنر

- 11.1 معاون مزدوروں کے مابین موثر مواصلات
- 11.2 اپنے سوپروائزر کے ساتھ بات چیت کرنا سیکھیں
- 11.3 سوپر وائزر اور سبھی شعبے کی باتوں سے نیٹنا
- 11.4 موثر مواصلات سیکھنا
- 11.5 ساتھیوں کے ساتھ آپسی تعاون:
- 11.6 منطقی وجوہات کا ہنر
- 11.7 کام کا اصول اور نظم ضبط کی اہمیت

## باب - 12

### کام کی جگہ پر صحت کا تحفظ اور ضمانت قائم رکھیں

- 12.1 صحت اور تحفظ کی تعمیل
- 12.2 فضلات اور ضمنی پیداوار کے تدارک کا نظام
- 12.3 کام پر حفاظتی ضروریات
- 12.4 صحت اور تحفظ کی تعمیل



## باب - 1

# صنعتی سلائی مشین اور کام میں معاون ذرائع کا تعارف



سیکھنے کا ما حاصل

- ◀ سلائی مشین اور اس کے پرزوں کو سمجھنا۔
- ◀ صنعتی سلائی مشین سیکھنے کے بارے میں۔
- ◀ صنعتی سلائی مشین اور گھریلو سلائی مشین کے درمیان تفریق کرنا
- ◀ مختلف اقسام کی صنعتی سلائی مشین کو سمجھنا
- ◀ کام کی مدد اور اس کی اہمیت سمجھنا
- ◀ سلائی مشین کی مرمت اور دیکھ بھال کی معلومات حاصل کرنا

### سیشن سے قبل کی سرگرمی

ٹریزر طلباء کو مشاہدہ کے مقصد سے کھلی ہوئی مشین دکھاتا ہے۔

### 1.1 سلائی مشین اور اس کا پارٹس پروزہ

سلائی مشین وہ مشین ہے جس میں سلائی اور کپڑے کی پیوند کاری کے لئے میانیکی طور پر سوئی منسلک ہوتی ہے۔ اس کو پیر یا بجلی سے چلائی جاسکتی ہے۔ حالانکہ ان دنوں بازار میں وسیع پیمانے پر سلائی کی مشینیں دستیاب ہیں اور اس کو دو وسیع پیمانے پر درجہ بندی کی جاسکتی ہے:

- گھریلو سلائی مشینیں۔
- صنعتی سلائی مشینیں۔



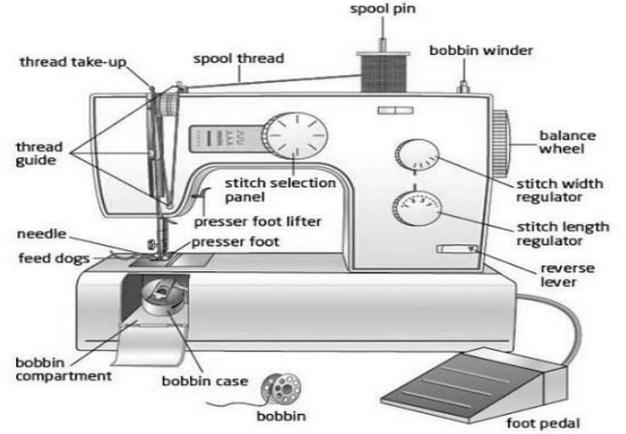
سادہ ہاتھ یا پیر سے چلائی جانے والی سلائی کی مشینیں وہ ہوتی ہیں جس کا استعمال کرتے ہوئے ہم نے اپنی ماؤں اور بہنوں کو کرتے دیکھا ہے، جو اکثر گھریلو استعمال کے لئے ہی ہوتی ہے۔ پورے طور پر خود ساختہ اور کمپیوٹرائزڈ سلائی مشینیں ان دنوں انڈسٹریز میں محدود وقت میں کثرت سے پیداوار کے لئے کی جاتی ہے۔

اس سیکشن میں ہم سلائی مشین کی مختلف پارٹس پرزے اور اس کے فنکشن کے بارے میں معلومات حاصل کریں گے۔

## سوئی پلیٹ

سوئی پلیٹ کو تھروٹ پلیٹ کے نام سے بھی جانا جاتا ہے، وہ اس جگہ کا احاطہ کرتی ہے جہاں پر باؤن لگا ہوتا ہے۔ سوئی پلیٹ مشتمل ہوتی ہے:

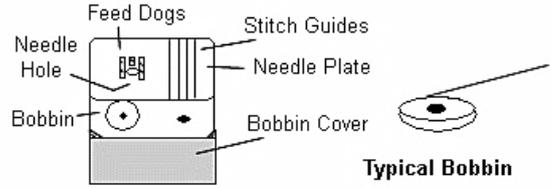
- سوئی کے پاس کرنے کے لئے ایک سوراخ
- لائنز جو سلائی ہدایات کے مطابق کام کرتی ہے،
- فیڈ ڈاگ فٹ کرنے کے لئے سوراخ۔



### کیا آپ جانتے ہیں

لفظ "ٹیلر" اینگلو نارمن  
فرانسیسی لفظ "ٹیلور"  
سے اخذ کردہ ہے جس  
کا مطلب ہے 'کٹر' یعنی  
کائے والا۔

### Typical Needle Plate - Bobbin Cover Open



## باؤن

- باؤن جانپ موجود تصویر میں باؤن دیکھ سکتے ہیں۔
- باؤن کو سوئی پلیٹ نے گھیرا ہوا ہے۔
- باؤن کا دھاگا کپڑے کو نیچے سے سلتا ہے اور اس جگہ پیوند کو بند کرتا ہے۔
- سلی ہوئی چیز کو جب الٹا کریں گے تو دوسری طرف آپ کو سلائی کا دھاگا نظر آئے گا۔
- جب آپ لائن سلائی کریں گے اوپر میں سلائی مشین کے سپول کے دھاگے سے آئے گی، جب کہ نیچے والی سلائی خود باؤن سے آتی ہے۔
- باؤن سوئی کی پلیٹ سے گھری رہتی ہے جو باؤن کے دھاگے کو پکڑے رہتی ہے اور اس کو یا تو مشین کے اوپر سے لگایا جاتا ہے یا باؤن کے ڈھکن کے سامنے سے لگایا جاتا ہے۔
- باؤن تک سلائٹنگ دروازہ سے پنچا جاتا ہے جو باؤن کے ڈھکن کے جگہ میں سامنے سے کھلتا ہے۔ باؤن بحفاظت باؤن لیچ سے بحفاظت لٹکا رہتا ہے جیسا کہ ڈائیگرام میں دکھایا گیا ہے۔

### سوئی سوراخ



- 1- یہ واحد کھلی ہوئی سوراخ ہے، جس کا استعمال سیدھے سلائی کرنے کے لئے کیا جاتا ہے، یا لمبوتر سوراخ ہے جو کج مچ سلائی کی سہولت دیتی ہے۔
- 2- سیدھے میں موجود سوئیپلیٹ ایک چھوٹا سا دائروی سوراخ ہے (پلیٹ کے وسط کے قریب) جس کا باقاعدگی سے، براہ راست سلائی، جیسے توشک یا سیدھی سیون والی سلائی کے لئے کیا جاتا ہے۔
- 3- باہری کنارے پر موجود دو لمبی سوراخ فیڈ ڈاگ کو اوپر آنے کی سہولت دیتا ہے ( براہ کرم فیڈ ڈاگ کو سمجھنے کے لئے درج ذیل وضاحت دیکھیں)۔



### فیڈ ڈاگس

- فیڈ ڈاگ ایک منشاری نما میکانزم ہے جو مشین کے ذریعہ ہموار طریقے سے کپڑے کو آگے بڑھانے کے لئے پیر کے دباؤ کے خلاف تحریک دیتے ہوئے اوپر نیچے اور آگے پیچھے کرتا ہے۔
- جب مشین سلائی کرنے میں مصروف ہتی ہے تو فیڈ ڈاگ (کپڑے کو تحریک میں رکھتا ہے) کپڑے مہیا کرانا ہے۔

صنعتی سلائی مشین اور ورک ایڈز (کام کے مددگار) کا تعارف



### یاد رکھنے والی چیزیں

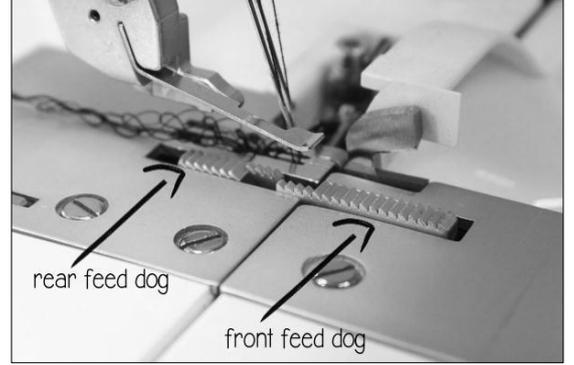
- جب فیڈ ڈاگ اس کے ذریعہ مہیا کرارہا ہو تو کبھی بھی کپڑے کو آگے پیچھے نہ کھینچیں۔
- سلائی کرتے وقت فیڈنگ عمل کے ذریعہ کپڑا آگے بڑھائیں۔
- جب وہ پیچھے کی طرف سے آئے تو ایک ہاتھ کپڑے پر رکھیں اور دوسرا ہاتھ کپڑے پر جو سامنے سے مہیا کرارہا ہے

## فیڈ کی خصوصیات اور چلنے والے پاؤں

فیڈ ڈاگ محض نیچے سے مہیا کراتا ہے۔ جب کہ کپڑے کے دو پرت کے ذریعہ سلائی کرتے ہوئے اس کا بہت امکان ہے کہ دونوں پرتیں کو مختلف سطح پر مہیا کرائی جائے۔

حالانکہ جب سلائی کا عمل شروع کرتے ہیں تو دونوں پرتوں میں لائننگ اچھی بن سکتی ہے، سلائی کے عمل کے آخری سرے کی طرف (دوسرے کے مقابلہ ایک چھوٹا) پرت "بند" بھی ہوسکتی ہے۔

اس طرح سیکھنے والے درزی کے لئے کام کرنا مشکل ہوسکتا ہے۔



اس مسئلہ کے دو مختلف حل ہیں:

### 1. امتیازی فیڈ۔

امتیازی فیڈ سامنے اور پیچھے والے فیڈ ڈاگس کی تحریک کو کنٹرول کرتا ہے۔

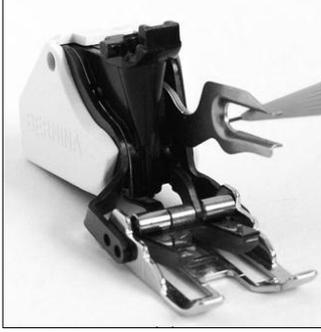
- کپڑے کی دونوں پرت ایک ہی اوسط سے مہیا کرائی جائے۔
- اگر آپ ایک کپڑے پر کام کر رہے ہوں جسے سلا جارہا ہے یا سیکوڑا جارہا ہے تو اس کو پکڑا جانا چاہئے۔
- سامنے والے فیڈ ڈاگ کا جب استعمال کریں تو باہر نکالنے کے مقابلے تیز اوسط سے کپڑا مہیا کراتے ہوئے بنائی کوسلائی سے محفوظ رکھا جاسکتا ہے (اور متموج حاصل کرتے ہوئے)۔
- بنائی والے کپڑوں کی سلائی کرتے ہوئے جان بوجھ کر اسے اوپر اٹھاتے ہوئے کپڑے سے ریپلس ہٹانے کے لئے امتیازی فیڈ کا استعمال کیا جاسکتا ہے۔

### Differential feed adjustment

| Feed ratio | Main feed (rear) | Differential feed (front) | Effect                                   | Application   |
|------------|------------------|---------------------------|--|---|
| 0.7 - 1.0  |                  |                           | Material is pulled tight.                | Prevents thin materials from puckering                  |
| 1.0        |                  |                           | Without differential feed.               | Normal sewing   |
| 1.0 - 2.0  |                  |                           | Material is gathered or pushed together. | Prevents stretch materials from stretching or puckering |

### 2. پاؤں چلنے:

اگر آپ کی مشین کو دفاعی فیڈ نہیں ہے تو، آپ ایک پیرنگ پیر کے ذریعے استعمال کر سکتے ہیں۔



سلائی کیے جانے والے کپڑے کے اوپر فیڈ ڈاگس کا ایک اضافی سیٹ مہیا کرانے کے لئے اس کا ڈیزائن تیار کیا گیا ہے۔

- یہ ایک بڑا موٹا اور اس کا ایک بازو ہے جو سوئی بار سے ملحق ہے۔
- اس اضافی ڈنڈا سے سلائی مشین کپڑے کے اوپری سطح کو اسی رفتار سے کھینچے گی جس رفتار سے نچلی سطح کو کھینچنا ہے۔
- یہ معمول کپڑوں کے انتظام میں مدد کرتا ہے۔
- یہ اونی کپڑوں کا انتظام کرنے اور ایک مخصوص ڈیزائن کو آسان بنانے میں مدد کرتا ہے۔
- یہ پھسلنے والے کپڑوں اور توشک جیسی موٹی مصنوعات ایک ساتھ ہموار طریقے سے سلائی کرنے میں مدد کرتا ہے۔

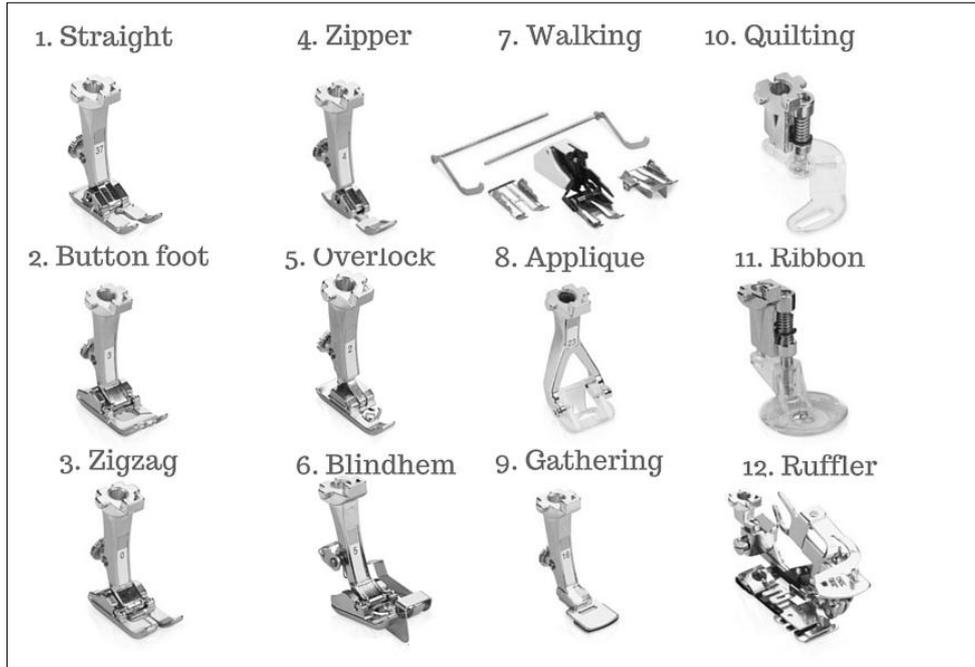
### پریسر فیٹ

پریسر فوٹ کپڑے کو اس جگہ پکڑے رکھتا ہے جہاں فیڈ ڈاگ کپڑے کو سلنے کے لئے مہیا کرتا ہے۔ اس کے مختلف خصوصی مقاصد بھی ہیں، جو نوعیت پر منحصر کرتا ہے۔  
درج ذیل میں مختلف اقسام کے پریسر فیٹ دکھائے گئے ہیں جس کا استعمال مختلف مقاصد کے لئے کیا جاتا ہے۔



### مثال کے طور پر

رولڈ بیم فوٹ کی وجہ سے کپڑے سلائی کے لئے پھسلتا ہے، اور ایپلک فوٹ جس میں ایک پیچھے کی طرف ایک سوراخ ہوتا ہے جو موٹے دھاگوں کی سلائی کو گزرنے کی سہولت دیتا ہے۔ دیگر خصوصی فیٹ جس کا عام طور پر استعمال ہوتا ہے اس میں شامل ہے زیپر فوٹ اور بوٹن ہول فوٹ۔ کام کے معیار کا انحصار موجود دستیاب انواع کی معلومات اور امتیازی فیٹ کے استعمال پر ہوتا ہے۔ یہ خصوصی فیٹ سلائی کرنے کے دوران پریشانی کے اسباب کو بھی دور کرتا ہے۔





خود کو جانچیں:



A. سوئی پلیٹ دو کون سے کام ہیں:

---

---

---

---

B. درست پریسر فیٹ نام کا ملانے کے لئے لکیر کھینچیں:



Zipper



Applique



Straight



Blindhem

## 1.2 صنعتی سلائی مشین



- صنعتی سلائی مشین معیاری گھریلو سلائی مشین کا جدید اور بھاری ورژن ہے۔
- صنعتی سلائی مشین کا استعمال عام طور پر گارمینٹ اور ٹیکسٹائل صنعت میں بڑے پیمانے پر پیداوار کے لئے کیا جاتا ہے۔ مثالی صنعتی پاکٹ سلائی مشین آٹھ گھنٹہ کے پروڈکشن سائیکل میں 2000 پاکٹ سلائی کر سکتی ہے۔
- ایک صنعتی سلائی مشین کا ڈیزائن چمڑا، تریپال اور وینائل جیسی دقیق مواد پر کئی پرت کی سلائی کے لئے تیار کیا گیا ہے۔
- معیاری گھریلو سلائی مشین کے اندرونی حصے اور موٹرز بھاری بوجھ سنبھالنے کے لئے بہت نازک ہے۔
- ایک صنعتی مشین ایسے سازو سامان کے ساتھ آتا ہے جس میں کلچ اور بڑا سرو موٹر پروڈکشن کی کثرت کے لئے ہوتا ہے، اس طرح بڑے لباس کو چھوٹا کیا جاتا ہے اور اس کے داخلی جزو میں تقسیم کیا جاتا ہے۔
- ایک صنعتی سلائی مشین خاص طور پر پٹنے اور کٹنے سے طویل مدت تک بچاؤ کے لئے بنایا گیا ہے، اور اس لئے زیادہ طاقت، پارٹ پرزے اور موٹر کے ساتھ ڈیزائن کیا گیا ہے۔ دوسری طرف روایتی سلائی مشین میں ہوسکتا ہے کہ چمکیلی نائلون یا پلاسٹک گیئر ہوسکتا ہے۔

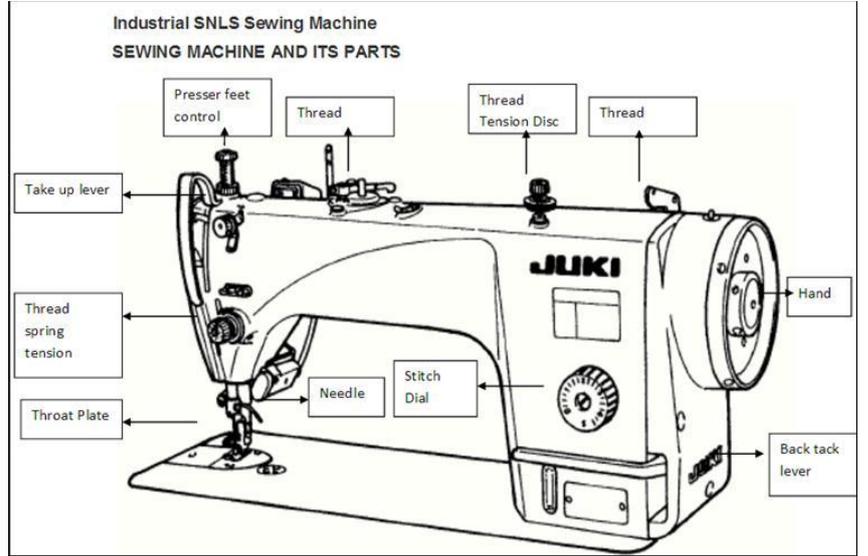
### 1.2.1 مختلف اقسام کی سلائی مشین

#### سنگل نیڈل لاک اسٹیج مشین (ایس این ایل ایس)

سنگل نیڈل لاک اسٹیج مشین انڈسٹری میں سب سے پسندیدہ اور ہمہ گیر سلائی مشین ہے۔ سنگل نیڈل لاک اسٹیج مشین کپڑے کے اوپر اور نیچے عین مطابق اور محفوظ سیدھی سلائی کرتی ہے۔



## سنگل نیڈل لاک اسٹیج مشین کے پارٹس پرزے



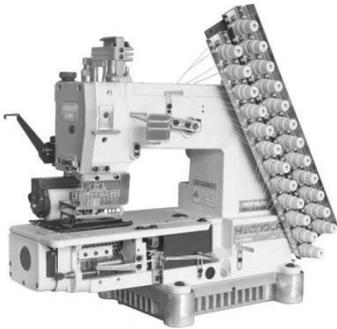
## اور لاک مشین

ایک اور لاک/اور ریج مشین ہائی اسپیڈ سلائی مشین ہے۔ یہ مشین تیز رفتار سے سلائی کے لئے اور ریج سلائی کے لئے مشہور ہے۔ اور لاک مشینوں کی دستیاب اقسام میں موجود ہیں:

- 2ٹی اور لاک مشین
- 3ٹی اور لاک مشین
- 4ٹی اور لاک مشین
- 5ٹی اور لاک مشین
- 5ٹی اور لاک مشین
- 6ٹی اور لاک مشین

## فلیٹ لاک مشین

- فلیٹ لاک مشین مخصوص قسم کی ہائی اسپیڈ مشین ہے۔
- اس مشین میں سلائی دو یا دو سے زائد سوئی دھاگے کے ذریعہ مواد سے گزرتا ہے، جو نیچے کی طرف اور اوپری سطح پر انٹر لاکنگ اور مواد میں انٹر لوپنگ سے منسلک ہوتا ہے۔
- ان مشینوں کا استعمال عام طور پر بُنائی کے طریقے کے لئے کیا جاتا ہے۔

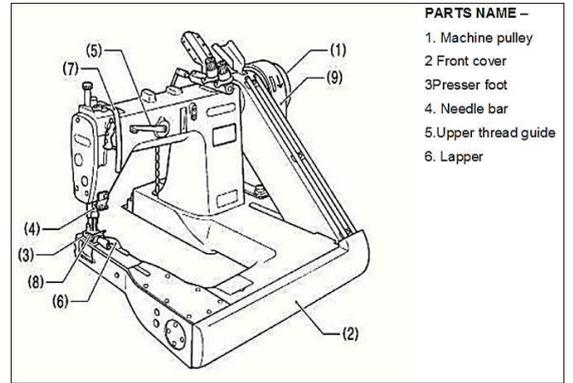


### آرم مشین کی فیڈ:

اس مشین میں بڑے پیمانے پر آستین منسلک کرنے اور لباس کے مختلف حصوں کو منسلک کرتے ہوئے پیچیدہ سرکل کی سلائی بنانے کے لئے استعمال کیا جاتا ہے۔



### فیڈ آف دی آرم مشین کے پارٹس پرزے

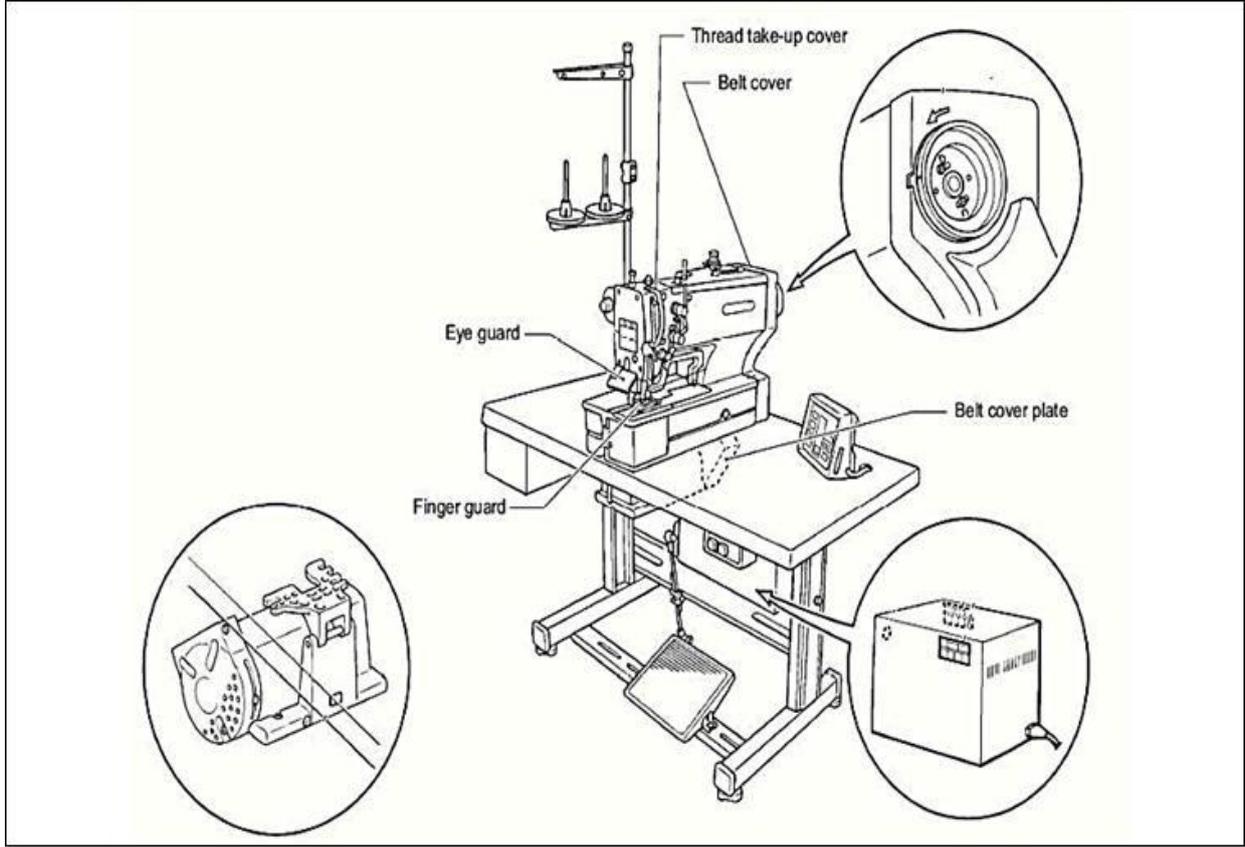


### بٹن ہول مشین کے پارٹس پرزے

اس مشین کا استعمال گارمینٹ میں بٹن سنے کے لئے کیا جاتا



بٹن بول مشین کے حصے

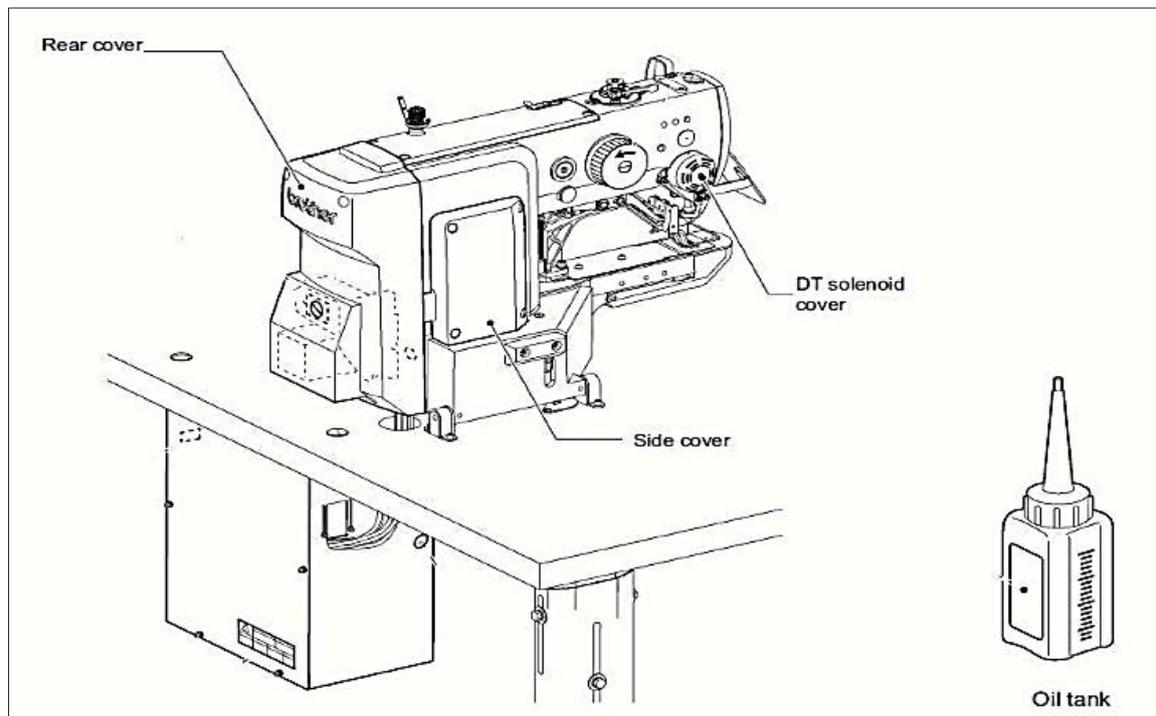
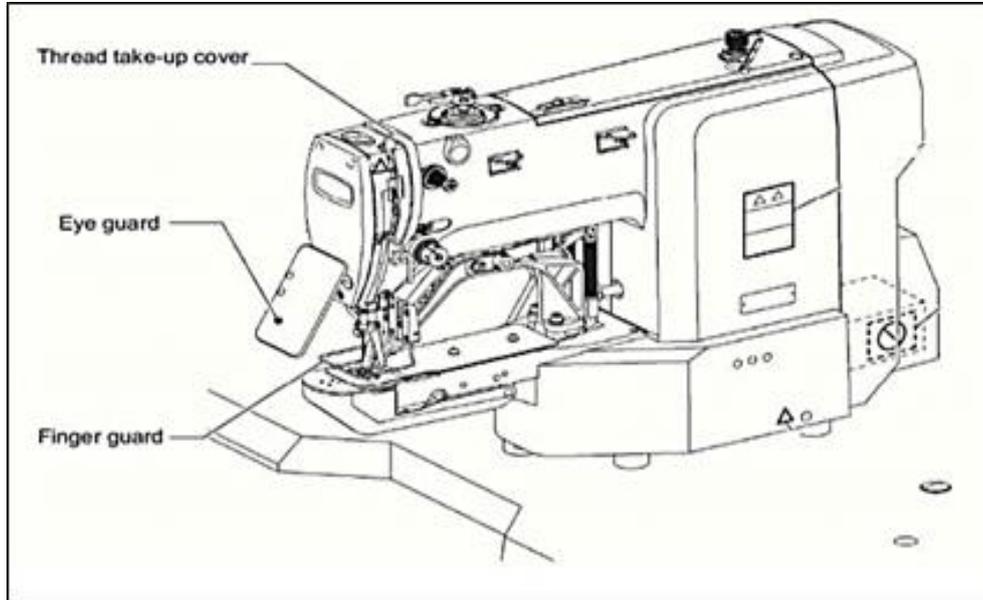


بارٹیک مشین

اس مشین کا استعمال محفوظ برٹاک سلائی کرنے کے لئے کیا جاتا ہے۔



برٹاک مشین کے پارٹس پرزے







خود کی جانچ کریں:

A. مندرجہ ذیل میں سے ہر ایک پر ایک مختصر نوٹ لکھیں:

1. سنگل نیڈل لاک اسٹیچ مشین (ایس این ایل ایس):

---

---

---

---

---

2. برٹاک مشین:

---

---

---

---

---

3. فیڈ آف دی آرم مشین:

---

---

---

---

---

4. بٹن بول مشین:

---

---

---

---

---

## 1.2.2 اقسام کی صنعتی سلائی مشین کی بنیاد

صنعتی سلائی مشینوں کو آرم اور سوئی کے بعد کی ڈیزائن کے حساب سے درجہ بندی کی جاسکتی ہے۔ وہ ہیں:



- **مسطح بنیاد:** مسطح بنیاد والی سلائی مشین صنعتی سلائی مشینوں کی عام قسم ہے جس کا استعمال فیکٹریوں میں کیا جاتا ہے۔ بنیادی طور پر اس کا استعمال کپڑے کے سپاٹ ٹکڑوں کو ایک ساتھ سلائی کرنے کے لئے استعمال کیا جاتا ہے۔



- **اسطوانہ بنیاد:** ان مشینوں کی بنیاد ایک فلیٹ بیس کے بجائے ایک تنگ، افقی کالم ہوتی ہے۔ کپڑا اس کے ارد گرد اور کالم کے نیچے سے گزر سکتا ہے۔ اسطوانہ بنیاد کا قطر 5 سینٹی میٹر سے 16 سینٹی میٹر تک مختلف اقسام کے ہوتے ہیں۔



- **پوسٹ بیڈ:** اس مشین کی اہم خاصیت اس کا کالم ہے جو سپاٹ بنیاد سے اوپر اٹھاتا ہے۔ باہن، فیڈ ڈاگس اور لاپرس اس اٹھے کالم میں نصب کیا جاتا ہے۔ اس کالم کی اونچائی 10 تا 15 سینٹی میٹر ہوتی ہے۔



- **آف دی آرم:** فیکٹریوں میں سلائی کے لئے استعمال ہونے والی یہ اقل ترین قسم ہے۔ ان مشینوں میں مٹیبریل کو افقی کالم کے محور سے ڈالنا پڑتا ہے۔ اس کا ڈیزائن ٹانگے کی لمبائی سے کالم کی لمبائی تک محدود ہے۔



اپنی جانچ کریں: 

نیچے دی گئی سلائی مشینوں کی شناخت کریں اور ان میں سے ہر ایک کی ایک خصوصیت بتائیں:



|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |



|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |



|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |



|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |

### 1.3 اوزار اور مواد

کپڑے بنانے اور مواد تیار کرنے کے لئے ضروری مختلف اوزاروں اور مواد درج ذیل ہے۔ ہم اس بارے میں اگلے سیکشن میں تفصیل سے مطالعہ کریں گے۔

اوزار



سیم ریپر



Seam Ripper



Measuring Tape



دندانے دار پہیا



پیمائش کا آلہ