Skill India
कौशल भारत-कुशल भारत

सत्यमेव जयते
GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF SKILL DEVELOPMENT
& ENTREPRENEURSHIP

N·S·D·C
National
Skill Development
Corporation
Transforming the skill landscape

Construction Skill Development Council

çfrÒkxh iqfLrdk

सेक्टर
dULVªD'ku

सब–सेक्टर
fj;y ,LVsV vkSj bUÝkLVªDpj dULVªD'ku

पेशा
jktfeL=h ¼esl u½

रेफरेन्स आइडी: **CON/Q0103, Version 1.0**
NSQF Level 4

esl u tujy

vfHkLoh—fr

मेसन जनरल के लिए पार्टिसिपेंट हैंडबुक तैयार करने में स्टैंडर्ड एंड रिसर्च ऑफ कन्स्ट्रक्शन स्किल डेवेलपमेंट काउन्सिल के सदस्यों और कन्स्ट्रक्शन इन्डस्ट्री के विशेषज्ञों ने एकसाथ मिलकर काम किया है।

मेसन जनरल हैंडबुक को तैयार करने का काम सौंपे जाने के लिए हम एनएसडीसी के शुक्रगुजार हैं।

एल एँड टी, एचसीसी, शापूरजी पालोनजी इंजीनियरिंग एंड कन्स्ट्रक्शन तथा अन्य सभी हितधारकों के समर्पित और निरंतर तकनीकी सहायता के लिए हमारी टीम उन्हें विशेष तौर पर धन्यवाद देती है।

bl fdrkc ds ckjs esa

रोजगार उपलब्ध कराने के लिहाज से भारत में कन्स्ट्रक्शन इन्डस्ट्री का दूसरा स्थान है। देश में रोजगार प्रदान करने वाले एक प्रमुख क्षेत्र के रूप में इस इन्डस्ट्री ने भारत के आर्थिक विकास में महत्वपूर्ण भूमिका निभाई है। हालांकि, अपनी अपार क्षमता के बावजूद कन्स्ट्रक्शन इन्डस्ट्री में कुशल श्रमिकों की कमी एक प्रमुख चुनौती रही है। इसका कारण यह है कि, इस क्षेत्र का विस्तार हुआ है और उपयोगकर्ताओं की ओर से गुणवत्ता की मांग में बढ़ोतरी हुई है।

मौजूदा समय में इस इन्डस्ट्री में आवश्यक कुशल श्रमिकों और उपलब्ध कुशल श्रमिकों की संख्या के बीच भारी अंतर है। श्रमिकों की कुशलता को बढ़ाने के लिए इस दिशा में काम करना बेहद जरुरी है। यह श्रमिकों की क्षमता को बेहतर बनाने के साथ–साथ गुणवत्ता और उत्पादकता के मामले में भी कन्स्ट्रक्शन इन्डस्ट्री को भी फायदा पहुँचाएगा।

कन्स्ट्रक्शन इन्डस्ट्री में मेसन जनरल के तौर पर काम करने के लिए जरुरी कौशल और प्रशिक्षण देने के लिए इस पार्टिसिपेंट हैंडबुक को तैयार किया गया है। इसे नेशनल स्किल क्वालिफिकेशन फ्रेमवर्क के तहत, मेसन जनरल क्वालिफिकेशन पैक के आधार पर तैयार किया गया है, और इसका विकास इस इन्डस्ट्री के विभिन्न संगठनों से प्राप्त जानकारी के आधार पर किया गया है। इसमें निम्नलिखित एनओएस/विषय शामिल हैं।

- ईंट/ब्लॉक की मदद से ईमारतों की चिनाई एवं निर्माण
- ईमारत की भीतरी और बाहरी चिनाई पर प्लास्टर करना
- सीमेंट मिली सामग्री का उपयोग करके ईमारतों की वॉटर प्रूफिंग करना
- रैंडम रबल मैश्नरी का उपयोग करके ईमारतों का निर्माण करना
- आईपीएस/ट्रेमिक्स फ्लोरिंग करना
- टीम में प्रभावी ढंग से काम करना और काम के स्थान पर उम्मीद के अनुसार काम करना
- उम्मीद के अनुसार परिणाम पाने के लिए योजना बनाना और काम को व्यवस्थित करना
- व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करना

इस किताब को निर्माण मजदूरों के कम पढ़े–लिखे होने की बात को ध्यान में रखकर तैयार किया गया है। इसलिए, इस काम के लिए आवश्यक जानकारी को ज्यादातर तस्वीरों एवं चित्रों के जरिये बताने का प्रयास किया गया है।इस बात का ध्यान रखा गया है कि, मजदूर इस किताब में दी गई जानकारी को चित्रों और उदाहरणों के जरिये समझने में सक्षम हो जाएँ।

bLrseky fd;s x, fpUg

ieq[k f'k{kk ifj.kke | pj.k | vH;kl | l>ko | uksV | ;wfuV mís';

fo"k; & lwph

Øe	e,M;wy ,oa ;wfuV	i`"B la[;k
1-	ifjp;	1
	युनिट 1.1 – निर्माण क्षेत्र की पूरी जानकारी	3
	युनिट 1.2 – मेसन जनरल का काम और उसकी जिम्मेदारी	7
	युनिट 1.3 – मेसन जनरल प्रशिक्षण कार्यक्रम	10
2-	cfu;knh@lkekU; dkS'ky	17
	युनिट 2.1 – बुनियादी गणना	19
3-	fuekZ.k LFky ij O;fäxr LokLF;] lqj{kk rFkk i;kZoj.k çkVksdkWy dk vuqlj.k djuk	33
	युनिट 3.1 – निर्माण स्थलों पर जोखिम	35
	युनिट 3.2 – काम के स्वस्थ और सुरक्षित तरीके	40
	युनिट 3.3 – बेहतर हाउसकीपिंग का तरीका	56
4-	bZV@Cykd ls fpukbZ <kpk fuekZ.k	61
	युनिट 4.1 – ईंट/ब्लॉक से चिनाई ढ़ांचा निर्माण	63
	युनिट 4.2 – सीढ़ियों में ईंटों को बिछाना और फिक्स करना	94
	युनिट 4.3 – पेवर ब्लॉक को बिछाना और फिक्स करना	102
	युनिट 4.4 – मेहराब (आर्क)	107
	युनिट 4.5 – मैनहोल	112
	युनिट 4.6 – ईंट/ब्लॉक की चिनाई की मरम्मत या नवीकरण	115
	युनिट 4.7 – ईंटों की चिनाई में पॉइन्टिंग	119
5-	fpukbZ vkSj vkjlhlh dh lajpukvksa dh vkarfjd vkSj ckgjh fpukbZ lrgksa ij IykLVj yxkuk	125
	युनिट 5.1 – प्लास्टर लगाने के कार्यका परिचय	127
	युनिट 5.2 – प्लास्टर लगाने के लिए इस्तेमाल उपकरण और सामग्री	130
	युनिट 5.3 – प्लास्टर लगाने के काम की तैयारी	132
	युनिट 5.4 – प्लास्टर लगाने के तरीके	134
	युनिट 5.5 – आंतरिक और बाहरी चिनाई और आरसीसी संरचनाओं पर प्लास्टर लगाना	138
	युनिट 5.6 – प्लास्टर लगाने में दोष	144
6-	lheasV dh lkexzh dk bLrseky djds <kpk ds okVjizwfQax dk;Z djuk	149
	युनिट 6.1 – वाटरप्रूफिंग कार्यों का परिचय	151
	युनिट 6.2 – वाटरप्रूफिंग के लिए इस्तेमाल किए जाने वाले उपकरण और सामग्रियां	156
	युनिट 6.3 – वाटरप्रूफिंग कोर्स बिछाना	161

Øe	e,M;wy ,oa ;wfuV	i"B la[;k
7-	cjnnk <kdk fpukbZ ls <kpk fuekZ.k	169
	युनिट 7.1 – ढ़ोंका चिनाई का परिचय	171
	युनिट 7.2 – कोर्स्ड व अनकोर्स्ड बेरद्दा ढ़ोंका चिनाई लगाना	177
	युनिट 7.3 – शुष्क ढ़ोंका चिनाई का कोर्स्ड स्तर डालने की क्रियाविधि	188
	युनिट 7.4 – पत्थर की चिनाई में निशान लगाना	190
8-	vkbZih,l@VªkfeDl ¶yksfjax djuk	195
	युनिट 8.1 – सीमंट कंक्रीट फ्लोरिंग	197
	युनिट 8.2 – ट्रेमिक्स फ्लोरिंग	201
	युनिट 8.3 – आईपीएस फ्लोरिंग	207
9-	Vhe esa çHkkoh rjhds ls dke djuk	211
	युनिट 9.1 – दूसरों के साथ प्रभावी तरीके से बातचीत करना	213
	युनिट 9.2 – टीम में काम करना	218
10-	vif{kr ifj.kke gkfly djus ds fy, dk;Z ;kstuk o 0;oLFkk	223
	युनिट 10.1 – इच्छित परिणाम हासिल करने के लिए कार्य गतिविधियों को प्राथमिकता देना।	225
	युनिट 10.2 – संसाधनों का प्रबंध करना	230
11-	fu;¨tuh;rk ,oa m|e'khyrk dkS'ky	235
	यूनिट 11.1 – व्यक्तिगत क्षमताएं एवं मूल्य	239
	यूनिट 11.2 – डिजिटल साक्षरता: पुनरावृत्ति	256
	यूनिट 11.3 – धन संबंधी मामले	261
	यूनिट 11.4 – रोजगार व स्वरोजगार के लिए तैयारी करना	270
	यूनिट 11.5 – उद्यमशीलता को समझना	280
	यूनिट 11.6 – उद्यमी बनने की तैयारी करना	305

;fuV 1-2% elu tujy dk dke vkj mldh ftEesnkjh

;fuV mn~ns';

bl ;fuV d vr e] vki fuEufyf[kr dk;Z l voxr gkx%

1. मेसन जनरल की भूमिका और जिम्मेदारियों की सूची बनाने में सक्षम हो जाएँगे।

1.2.1 elu tujy &Hkfedk vkj ftEesnkjh

मेसन जनरल आमतौर पर चिनाई के काम के लिए जिम्मेदार होता है। निर्माण स्थल पर मेसन जनरल को मिस्त्री के नाम से जाना जाता है। उसका काम मुख्य रूप से चिनाई से जुड़ा होता है, जैसे कि:

- ईंट और ब्लॉक की मदद से ईमारतों की चिनाई एवं निर्माण करना
- ईमारत की भीतरी और बाहरी चिनाई तथा आरसीसी स्ट्रक्चर पर प्लास्टर करना
- सीमेंट मिली सामग्री का उपयोग करके ईमारतों की वॉटर प्रूफिंग करना
- रैंडम रबल मैसनरी का उपयोग करके ईमारतों का निर्माण करना
- आईपीएस / ट्रेमिक्स फ्लोरिंग करना
- दिये गए काम को पूरा करने के लिए टीम को मदद देना
- दिये गए काम की योजना बनाना और उसे व्यवस्थित करना
- व्यक्तिगत स्वास्थ्य और सुरक्षा के दिशानिर्देशों का पालन करना

काम के स्थान पर उससे निम्नलिखित जिम्मेदारियों का पालन करने की उम्मीद की जाती है:

- चिनाई के काम के लिए अलग–अलग तरह के औजारों एवं उपकरणों को चुनना और उनका इस्तेमाल करना
- ईंट/ब्लॉक की चिनाई, प्लास्टर, पत्थर की चिनाई, आईपीएस ट्रेमिक्स फ्लोरिंग, वाटर प्रूफिंग, के काम से संबंधित सामग्रियों की जांच करना
- दीवारों, कॉलम और नींव के निर्माण के लिए ईंट / ब्लॉक को सही तरीके से रखना
- चिनाई करते समय लाइन, लेवल और अलाइनमेंट की जांच करना
- ईंटों की चिनाई में पॉइंटिंग करना
- इमारतों में चिनाई के काम की खामियों को दूर करना
- मेहराब, सीढ़ी, मेनहोल और गलियारे के निर्माण के लिए विशेष प्रकार की चिनाई करना
- ईंट /ब्लॉक के चिनाई की मरम्मत करना या उसे सुधारना
- काम के स्थान पर सुरक्षा के साथ–साथ हाउसकीपिंग और कचरे के निपटान के लिए मानक तरीकों का उपयोग करना
- अपने अधीन काम करने वालों और वरिष्ठ अधिकारियों के साथ प्रभावी ढंग से बातचीत करना
- आशा के अनुरूप परिणाम हासिल करने के लिए काम की योजना बनाना और उसे व्यवस्थित करना
- बेहतर उत्पादकता और क्षमता के लिए संसाधनों का सही तरीके से इस्तेमाल करना

;fuV 1-3% eslu tujy çf'k{k.k dk;Øe

;fuV mn~ns';

bl ;fuV d vr e] vki fuEufyf[kr dk;l l voxr gkx%

1. प्रशिक्षण के उद्देश्यों को समझाने में सक्षम हो जाएँगे।
2. प्रशिक्षण के फायदों के बारे में बताने में सक्षम हो जाएँगे।
3. क्वालिफिकेशन पैक और नेशनल ऑक्यूपेशन स्टैंडर्ड के बारे में बताने में सक्षम हो जाएँगे।

1-3-1 çf'k{k.k dk;Øe d mís';

यह प्रशिक्षण कार्यक्रम ऐसे लोगों में कौशल को विकसित करने के लिए तैयार किया गया है, जो मेसन जनरल के रूप में काम करना चाहते हैं। यह प्रशिक्षण कार्यक्रम, चिनाई के काम से संबंधित नेशनल ऑक्यूपेशन स्टैंडर्ड (राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक) पर आधारित है।

चित्र 1.3.1– क्लासरूम ट्रेनिंग

चित्र 1.3.2– प्रैक्टिकल ट्रेनिंग

नेशनल ऑक्यूपेशन स्टैंडर्ड्स को इस अध्याय के निम्नलिखित खंडों में विस्तार से बताया गया है।

इस प्रशिक्षण कार्यक्रम के बाद, आप निम्नलिखित कार्यो को करने में सक्षम हो जाएंगे:

- ईंट /ब्लॉक की मदद से पक्की इमारतों का निर्माण करना
- खास तरह की चिनाई का काम करना, जैसे कि मेहराब, सीढ़ियां, मेनहोल और गलियारे का निर्माण
- ईंट/ब्लॉक के चिनाई की मरम्मत करना या उसे सुधारना
- ईमारत की भीतरी और बाहरी चिनाई तथा आरसीसी स्ट्रक्चर पर प्लास्टर करना
- ब्रश बॉन्ड और ब्रिक कोबा कोर्स की मदद से ईमारतों की वॉटर प्रूफिंग करना
- रैंडम रबल मैसनरी का उपयोग करके ईमारतों का निर्माण करना
- आईपीएस/ट्रेमिक्स फ्लोरिंग करना
- टीम के भीतर काम करने की प्रक्रिया को व्यवस्थित करना
- वांछित परिणाम पाने के लिए अपने कामों की प्राथमिकता तय करना और संसाधनों का बेहतर इस्तेमाल करना
- व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और निर्माण स्थल पर पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करना

1-3-2 çf'k{k.k dk;Øe d Qk;n

- प्रशिक्षण कार्यक्रम को सफलतापूर्वक पूरा करने के बाद ट्रेनी का मूल्यांकन किया जाएगा, जिसमें थ्योरी और प्रेक्टिकल टेस्ट, दोनों शामिल होंगे।

- मूल्यांकन में सफल होने के बाद, कंस्ट्रक्शन स्किल डेवलपमेंट काउंसिल (सीएसडीसी) द्वारा प्रमाणपत्र दिया जाएगा।
- इसकी मदद से आपको निर्माण कंपनियों में या स्वतंत्र रुप से मेसन जनरल का रोजगार मिलेगा।
- इस प्रमाण पत्र की मदद से आपको नौकरी पाने के साथ–साथ अप्रशिक्षित लोगों की तुलना में बेहतर वेतन पाने का अवसर मिलेगा।

चित्र 1.3.3– स्किल कार्ड

चित्र 1.3.4– प्रमाणपत्र

1-3-3 D;ih vkj ,uvk, l dk ifjp;

इस प्रशिक्षण कार्यक्रम का उद्देश्य मेसन के पेशे के लिए बुनियादी कौशल और जानकारी उपलब्ध कराना है, जो निर्माण स्थल पर काम करने वाले मेसन के लिए जरुरी है। यह कार्यक्रम एक क्वालिफिकेशन पैक पर आधारित है, जिसे मेसन जनरल कहा जाता है। मेसन जनरल के लिए क्वालिफिकेशन पैक का कोड सीओएन/क्यू0003 है। इसे क्यूपी भी कहा जाता है। क्यूपी में नेशनल ऑक्यूपेशनल स्टैंडर्ड्स (एनओएस) का एक सेट होता है। एनओएस में कामगार की योग्यता का विशेष रूप से विवरण दिया गया है, जो काम के स्थान पर कामगार के लिए आवश्यक है। मेसन जनरल क्यूपी में आठ एनओएस हैं, जिसमें निर्माण स्थल पर मेसन जनरल द्वारा किए जाने वाले कामों का विस्तार से वर्णन किया गया है।

,uvk,l dkM	eq[; dke@VkLd
सीओएन/एन0110:	ईंट / ब्लॉक की मदद से ईमारतों की चिनाई एवं निर्माण करना
सीओएन/एन0111:	ईमारत की भीतरी और बाहरी चिनाई तथा आरसीसी स्ट्रक्चर पर प्लास्टर करना
सीओएन/एन0112:	सीमेंट मिली सामग्री का उपयोग करके ईमारतों की वॉटर प्रूफिंग करना
सीओएन/एन0113:	रैंडम रबल मैसनरी का उपयोग करके ईमारतों का निर्माण करना
सीओएन/एन0114:	आईपीएस / ट्रेमिक्स फ्लोरिंग करना
सीओएन/एन8001:	टीम में प्रभावी ढंग से काम करना और काम के स्थान पर उम्मीद के अनुसार काम करना
सीओएन/एन8002:	उम्मीद के अनुसार परिणाम पाने के लिए योजना बनाना और काम को व्यवस्थित करना
सीओएन/एन9001:	व्यक्तिगत स्वास्थ्य, सुरक्षा और पर्यावरण प्रोटोकॉल के अनुसार काम करना

1-3-4 dkj ,uvk,l dk ifjp;

एनओएस के दायरे में उन बातों को शामिल किया जाता है, जो किसी कारीगर द्वारा काम को अच्छी तरह करने के लिए जरूरी है, साथ ही काम की गुणवत्ता पर भी इसका प्रभाव पड़ता है।

1. **lhvk,u@,u0110% bV@Cy,d dh enn l bekjrk dh fpukb ,o fuek.k djuk**

   इस इकाई में उस कौशल एवं ज्ञान को शामिल किया गया है, जो एक कारीगर ईंट/ब्लॉक की मदद से इमारतों की चिनाई एवं निर्माण के लिए जरूरी है। इसकी विषय–वस्तु में निम्नलिखित बातें शामिल हैं

   - चिनाई का काम शुरु करने से पहले की तैयारी करना
   - ईंट के काम/ब्लॉक के काम में इस्तेमाल की गई की जाने वाली सामग्रियों की जांच करना
   - भार उठाने वाले/भार नहीं उठाने वाले दीवारों, कॉलम, नींव, आदि के निर्माण के लिए ईंटों/ब्लॉक को अच्छी तरह बिछाना
   - लाइन, लेवल और अलाइनमेंट की जांच करना
   - ईटों की चिनाई में पॉइंन्टिंग करना
   - मेहराब, सीढ़ी, मेनहोल और गलियारे के निर्माण के लिए खास तरह की चिनाई करना
   - चिनाई में किसी भी त्रुटि की मरम्मत करना/सुधारना

2. **lhvk,u@,u 0111% bekjr dh Hkhrjh vkj ckgjh fpukb rFkk vkjlhlh LVDpj ij lykLVj djuk**

   इस इकाई में कारीगर द्वारा चिनाई और आरसीसी स्ट्रक्चर के भीतरी और बाहरी सतहों पर प्लास्टर के लिए आवश्यक कौशल तथा जानकारी को शामिल किया गया है। इसकी विषय–वस्तु में निम्नलिखित बातें शामिल हैं:

   - प्लास्टर का काम शुरु करने से पहले की तैयारी करना
   - प्लास्टर में इस्तेमाल की जाने वाली सामग्रियों की जांच करना
   - इमारत की भीतरी और बाहरी चिनाई तथा आरसीसी स्ट्रक्चर पर प्लास्टर करना
   - लाइन, लेवल और अलाइनमेंट की जांच करना

3. **lhvk,u@,u 0112% lheV feyh lkexh dk mi;kx djd bekjrk dh o,Vj çfQx djuk**

   इस एनओएस में एक कारीगर द्वारा निर्माण स्थल पर सीमेंट मिली सामग्रियों की मदद से इमारतों की कुशलतापूर्वक वाटरप्रूफिंग करने के लिए जरूरी कौशल और तकनीकी जानकारी को शामिल किया गया है।

इसकी विषय–वस्तु में निम्नलिखित बातें शामिल हैं:

- वाटरप्रूफिंग करने से पहले की तैयारी करना
- वाटरप्रूफिंग में इस्तेमाल की जाने वाली सामग्रियों की जांच करना
- वाटरप्रूफिंग का लेआउट तैयार करना
- ब्रिक बैट कोबा वाटरप्रूफिंग करना
- लाइन, लेवल और अलाइनमेंट की जांच करना

4. lhvk,u@,u 0113½ jSMe jcy elujh dk mi;kx djd bekjrk dk fuek.k djuk

इस इकाई में उस कौशल और जानकारी को शामिल किया गया है, जो रैंडम रबल मैसनरी पर कुशलतापूर्वक काम करने के लिए जरूरी है। इसकी विषय–वस्तु में निम्नलिखित बातें शामिल हैं:

- रबल मैसनरी के लिए पहले की तैयारी करना
- रैंडम प्रबल मैसनरी में इस्तेमाल की जाने वाली सामग्रियों की जांच करना
- तराशे हुए या बिना तराशे हुए पत्थर के साथ रैंडम रबल मैसनरी के लिए सिलसिलेवार या गैर सिलसिलेवार ढंग से लेआउट तैयार करना
- पत्थर की चिनाई में पॉइंन्टिंग करना
- ड्राइ रबल मैसनरी का लेआउट तैयार करना
- लाइन, लेवल और अलाइनमेंट की जांच करना

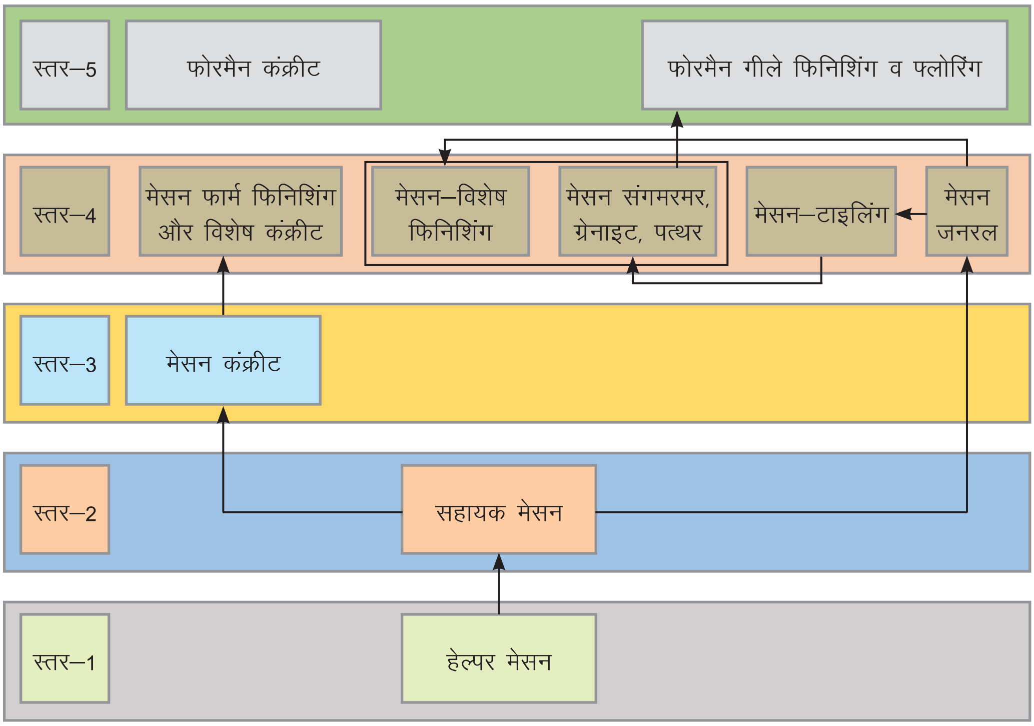
1-3-5 elu tujy d 0;fäxr x.k

तकनीकी कौशल के अलावा मेसन जनरल में कुछ व्यवहारिक कौशल और व्यक्तिगत गुण भी होने चाहिए। उसमें निम्नलिखित गुणों का होना जरूरी है:

- दिए गए काम को अच्छी तरह व्यवस्थित करने और उसकी योजना बनाने की क्षमता
- हर स्थान और हर तरह के मौसम में काम करने के लिए शारीरिक तंदुरुस्ती
- टीम में कुशलतापूर्वक काम करने की योग्यता के अलावा नेतृत्व करने का गुण
- इमानदार, भरोसेमंद और जिम्मेदार
- कड़ी मेहनत करने वाला व्यक्ति
- समस्याओं का विश्लेषण करने और समाधान करने का कौशल
- रोजमर्रा के काम को व्यवस्थित करने के लिए अपने सहयोगियों से अच्छी तरह बात करने का कौशल
- सुनने का कौशल
- व्यक्तिगत स्वच्छता को बनाए रखने का कौशल
- काम के स्थान पर मदद करने का माहौल तैयार करने की क्षमता

1-3-6 xkFk pkV

ग्रोथ चार्ट एक कारीगर के पेशेवर करियर के विकास को दर्शाता है, जो अपने करियर की शुरूआत एक हेल्पर मेसन के रुप में करता है। कुछ समय बाद वह प्रशिक्षण और अनुभव की मदद से असिस्टेंट मेसन भूमिका निभाने के लिए तैयार हो जाता है। इसके बाद वह मेसन जनरल या मेसन कंक्रीट के तौर पर विशेषज्ञ बन जाता है, जिसके लिए कौशल और ज्ञान प्राप्त करना जरूरी है। यह ग्रोथ चार्ट मेसन जनरल और मेसन कंक्रीट के करियर में प्रगति की ओर बढ़ता है, जो क्रमशः फोरमेन वेट फिपिशिंग और फ्लोरिंग तथा फोरमेन कंक्रीट के लक्ष्य को प्राप्त करता है।



चित्र 1.3.5 –ग्रोथ चार्ट

vH;kl

1. इस प्रशिक्षण कार्यक्रम से आपको क्या उम्मीदें हैं?

2. आपका पेशा क्या है और इस पेशे में आपका अगला स्तर क्या होगा?

Skill India
कौशल भारत - कुशल भारत

सत्यमेव जयते
GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF SKILL DEVELOPMENT
& ENTREPRENEURSHIP

N·S·D·C
National
Skill Development
Corporation
Transforming the skill landscape

Construction Skill Development Council

Address: CSDCI, 204, Aashirwad Complex, D-1, Green Park, New Delhi - 110016
Email: standards@csdcindia.org
Web: csdcindia.org
Phone: +91-11- 46584466
CIN No.: U454000DL2103NPL257580

Price: **163/-**

978-1-111-22222-45-7