

ଟ୍ରେନର୍ ଗାଇଡ୍ (ପ୍ରଶିକ୍ଷକଙ୍କ ମାର୍ଗଦର୍ଶିକା)

ପିଲ୍ଲ ରୈଷ୍ୟିକ : AC



Oriya

(Trainer's Guide)

Field Technician: Air conditioner

- SECTOR: ELECTRONICS
- SUB-SECTOR: CONSUMER ELECTRONICS
- OCCUPATION: AFTER SALES SERVICE
- REFERENCE ID: ELE/Q3102

ବିଷୟ ସାରଣୀ

| | |
|---------------------------|------|
| ସ୍ଵାଗତବିବରଣୀ..... | 6 |
| ପାଠ୍ୟ-ଅଧୁବେଶନ ଯୋଜନା | 7 |
| ଦିବସ-1 | 69 |
| ଦିବସ-2 | 71 |
| ଦିବସ-3 | 78 |
| ଦିବସ-4 | 81 |
| ଦିବସ-5 | 86 |
| ଦିବସ-6 | 92 |
| ଦିବସ-7 | 101 |
| ଦିବସ-8 | 109 |
| ଦିବସ-9 | 116 |
| ଦିବସ-10 | 122 |
| ଦିବସ-11 | 127 |
| ଦିବସ-12 | 132 |
| ଦିବସ-13 | 1137 |
| ଦିବସ-14 | 143 |
| ଦିବସ-15 | 143 |
| ଦିବସ-16 | 147 |

| | |
|---------------|-----|
| ଦିବସ-17 | 151 |
| ଦିବସ-18 | 154 |
| ଦିବସ-19 | 162 |
| ଦିବସ-20 | 166 |
| ଦିବସ-21 | 170 |
| ଦିବସ-22 | 176 |
| ଦିବସ-23 | 177 |
| ଦିବସ-24 | 181 |
| ଦିବସ-25 | 182 |
| ଦିବସ-26 | 205 |
| ଦିବସ-27 | 216 |
| ଦିବସ-28 | 229 |
| ଦିବସ-29 | 236 |
| ଦିବସ-30 | 245 |
| ଦିବସ-31 | 250 |
| ଦିବସ-32 | 255 |
| ଦିବସ-33 | 261 |
| ଦିବସ-34 | 262 |
| ଦିବସ-35 | 265 |
| ଦିବସ-36 | 269 |
| ଦିବସ-37 | 273 |
| ଦିବସ-38 | 276 |
| ଦିବସ-39 | 279 |

| | |
|---------------|-----|
| ଦିବସ-40 | 283 |
| ଦିବସ-41 | 285 |
| ଦିବସ-42 | 288 |
| ଦିବସ-43 | 292 |
| ଦିବସ-44 | 297 |
| ଦିବସ-45 | 298 |

ସ୍ଵାଗତ ବିବରଣୀ

ପ୍ରିୟ ପ୍ରଶନ୍କକ,

ଆରଏସି ସର୍ଭେସ ଆସିଷାଂଗ୍ କାଯରେୟକ୍ରମକୁ ଆପଣଙ୍କ ସ୍ଵାଗତ । ଏସି ଓ ରେପ୍ରିଜେରେସନ୍ ଟେକ୍ନିସିଆନ୍ମାନଙ୍କର ବଢ଼ୁଥୁବା ଚାହିଦାକୁ ଦୃଷ୍ଟିରେ ରଖୁ ଏହି ଟ୍ରେନିଙ୍ ପ୍ରୋଗ୍ରାମ୍ ପ୍ରସ୍ତୁତ କରାଯାଇଛି । ଅଂଶଗ୍ରହଣକାରୀ ଅତି କମରେ ୪ମ ଶ୍ରେଣୀ ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ ଶିକ୍ଷାଗତ ଯୋଗ୍ୟତା ହାସଲ କରିଥୁବା ଆବଶ୍ୟକ । ଟେକ୍ନିସିଆନ୍ ପ୍ରାଥମିକ କାର୍ଯ୍ୟ ହେଉଛି ଏସି ଓ ପ୍ରିୟ ସମ୍ବନ୍ଧିତ ସମସ୍ୟାଗୁଡ଼ିକ ଜାଣିବା ଓ ଏହାର ନିରାକରଣ କରିବା । ଲକ୍ଷ୍ଷସ୍ତରେ ଅନେକ ଟେକ୍ନିସିଆନ୍ ଏସି କିମ୍ବା ପ୍ରିୟର ସମସ୍ୟାଗୁଡ଼ିକର ନିରାକରଣ କରିପାରନ୍ତି । କିନ୍ତୁ ଏସି କିମ୍ବା ପ୍ରିୟର କାର୍ଯ୍ୟ ପଢ଼ନ୍ତି ବାବଦରେ ବିଷୟଗତ ଧାରଣା ଉପରେ ସମ୍ଭାବନା ହେବା ସେମାନଙ୍କ ପାଇଁ ଗୁରୁତ୍ବପୂର୍ଣ୍ଣ ଅଟେ । ମୂଳ କାରଣ ଚିହ୍ନଟ କରିବାରେ ଏହା ସହାୟକ ହେବ, ଯଦ୍ବାରା ସେମାନେ ସଠିକ୍ ଓ ଅଧିକ ଗୁରୁତ୍ବର ସହିତ ପ୍ରତିକାର ବ୍ୟବସ୍ଥା କରିପାରିବେ । ଏହାକୁ ମନରେ ରଖୁ, ରେପ୍ରିଜେରେସନ୍ ପ୍ରକ୍ରିୟାର ବିଷୟବସ୍ତୁ ଓ ଏହାର ମୌଳିକ କାର୍ଯ୍ୟଗୁଡ଼ିକ ଉପରେ ଅଧିକ ଗୁରୁତ୍ବ ଦିଆଯାଇଛି । ଏହା ବ୍ୟତୀତ, ଏସି କିମ୍ବା ପ୍ରିୟଙ୍କୁ କିପରି ପରିବହନ କରିବ ଓ ଖୋଲିବ, କିପରି ଲଗାଇବ, ଗ୍ରାହକଙ୍କୁ କିପରି ତେମୋ ଦେଖାଇବ ଓ କିପରି ସମସ୍ୟା ନିବାରଣ କରିବ ଆଦି ପଢ଼ନ୍ତି ଆଧାରିତ ବିଷୟଗୁଡ଼ିକ ପଯର୍ଯ୍ୟାୟକ୍ରମେ ବ୍ୟବସ୍ଥିତ ଭଙ୍ଗରେ ଅଂଶଗ୍ରହଣକାରୀ ବୁଝିବା ଓ ଶିଖିବା ଲାଗି ଯତ୍ନ ନିଆଯାଇଛି । ମୋଟ ଚାରିଟି ଥିଓରୀ ଓ ଚାରିଟି ପ୍ରାକ୍ତିକାଳ ପରୀକ୍ଷା ବ୍ୟବସ୍ଥା ରହିଛି ତିନିଟି ହେଉଛି ରଚନାମୂଳକ ଓ ଗୋଟିଏ ହେଉଛି ଯୋଗାମୂଳକ । ଥିଓରୀ ପରୀକ୍ଷା ଅଂଶଗ୍ରହଣକାରୀଙ୍କ ଜ୍ଞାନ ଆକଳନ କରିବା ପାଇଁ ଉର୍ଦ୍ଧ୍ଵ ହୋଇଥୁବା ବେଳେ ପ୍ରାକ୍ତିକାଳ ଟେଷ୍ଟରେ ଟେକ୍ନିକାଳ ଓ ବ୍ୟାବହାରିକ ଦକ୍ଷତାର ଆକଳନ କରାଯିବ । ଏହାର ସବିଶେଷ ତଥ୍ୟ ଆସେସମେଂଗ୍ ଗାଇଦରେ ରରହିଛି ।

ଏହି ମାନ୍ଦୁଆଳ ପାଠ୍ୟ-ଅଧ୍ୟବେଶନ (ସେସନ୍ ପ୍ଲାନ) ସହିତ ବିବସ-ଅନୁଯାୟୀ ପ୍ରସ୍ତୁତ କରାଯାଇଛି । ଉତ୍ସମ ଥିଓରୀ ସହିତ ପ୍ରାକ୍ତିକ ସେସନର ପ୍ରତ୍ୟେକଟି ପାଇଁ ନୋଟ୍ସ ଦିଆଯାଇଛି ।

ଆମେ ଆଶା କରୁ ଉଭୟ ଆପଣ ଓ ଆପଣଙ୍କର ଅଂଶଗ୍ରହଣକାରୀ ଏହି ଟ୍ରେନିଙ୍ ପ୍ରୋଗ୍ରାମରୁ ସୁଫଳ ପାଇବେ ଓ ନିଜର ସେବା ମାଧ୍ୟମରେ ଏହାକୁ ଉଚ୍ଚ ସୋପାନକୁ ନେବାରେ ଆମକୁ ସଫଳ କରାଇବେ ।

ଶୁଭେଚ୍ଛା !

| | | | | |
|---------------------------------|-------------------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|
| କ୍ଷେତ୍ର ପାଠୀ ପାଠୀ ପାଠୀ | ବିଜ୍ଞାନ ବିଜ୍ଞାନ ବିଜ୍ଞାନ | ମାନ୍ୟ ମାନ୍ୟ ମାନ୍ୟ | ପାଠୀ ପାଠୀ ପାଠୀ | ପାଠୀ ପାଠୀ ପାଠୀ |
| କ୍ଷେତ୍ର ପାଠୀ ପାଠୀ ପାଠୀ | ବିଜ୍ଞାନ ବିଜ୍ଞାନ ବିଜ୍ଞାନ | ମାନ୍ୟ ମାନ୍ୟ ମାନ୍ୟ | ପାଠୀ ପାଠୀ ପାଠୀ | ପାଠୀ ପାଠୀ ପାଠୀ |
| କ୍ଷେତ୍ର ପାଠୀ ପାଠୀ ପାଠୀ | ବିଜ୍ଞାନ ବିଜ୍ଞାନ ବିଜ୍ଞାନ | ମାନ୍ୟ ମାନ୍ୟ ମାନ୍ୟ | ପାଠୀ ପାଠୀ ପାଠୀ | ପାଠୀ ପାଠୀ ପାଠୀ |
| କ୍ଷେତ୍ର ପାଠୀ ପାଠୀ ପାଠୀ | ବିଜ୍ଞାନ ବିଜ୍ଞାନ ବିଜ୍ଞାନ | ମାନ୍ୟ ମାନ୍ୟ ମାନ୍ୟ | ପାଠୀ ପାଠୀ ପାଠୀ | ପାଠୀ ପାଠୀ ପାଠୀ |
| କ୍ଷେତ୍ର ପାଠୀ ପାଠୀ ପାଠୀ | ବିଜ୍ଞାନ ବିଜ୍ଞାନ ବିଜ୍ଞାନ | ମାନ୍ୟ ମାନ୍ୟ ମାନ୍ୟ | ପାଠୀ ପାଠୀ ପାଠୀ | ପାଠୀ ପାଠୀ ପାଠୀ |

| | | | |
|-----------|--------|----------|----------|
| ଅନ୍ତର୍ଜାଲ | ବ୍ୟାକ୍ | ପାଇସିଙ୍ଗ | ପାଇସିଙ୍ଗ |
| ଅନ୍ତର୍ଜାଲ | ବ୍ୟାକ୍ | ପାଇସିଙ୍ଗ | ପାଇସିଙ୍ଗ |
| ଅନ୍ତର୍ଜାଲ | ବ୍ୟାକ୍ | ପାଇସିଙ୍ଗ | ପାଇସିଙ୍ଗ |
| ଅନ୍ତର୍ଜାଲ | ବ୍ୟାକ୍ | ପାଇସିଙ୍ଗ | ପାଇସିଙ୍ଗ |

| | | |
|---------|------------------|-----------|
| ଦିବସ-16 | ସକାଳର ଉତ୍ସାହଦାତା | 10 ମିନିଟ୍ |
| 16.1 | | |

| | |
|-----------------------|---|
| ସୁବିଧା ପାଇଁ ନୋର୍ଦ୍ଦେଶ | ଦୟାପୂର୍ବକ “ସକାଳର ଉତ୍ସାହଦାତା” ପୁଣିକାର ସାହାଯ୍ୟ ନିଆନ୍ତ୍ରଣ ଆପଣ ସପ୍ତାହର ଦିନ ପାଇଁ ପରାମର୍ଶ ଦିଆଯାଇଥିବା “ଉତ୍ସାହଦାତା”କୁ ଚମ୍ପନ କରିପାରିବେ । |
|-----------------------|---|

| | | |
|---------|---------|-----------|
| ଦିବସ-16 | ପୁନଃକଥନ | 10 ମିନିଟ୍ |
| 16.2 | | |

| | |
|-------------|---|
| କୁହାନ୍ତିକୁ | ସୁପ୍ରଭାତ ! ଆଜିର ସେସନ୍ ଆରମ୍ଭ କରିବା ପୂର୍ବରୁ, ଆସନ୍ତୁ ଆଉ ଥରେ ନଜର ପକାଇବା ଗତକାଳି କ'ଣ କରିଥିଲେ । |
| କୁହାନ୍ତିକୁ | <ul style="list-style-type: none"> ◆ ଆପଣ କିପରି ଏସି ପରିବହନ ଓ ପ୍ୟାକ୍ ଖୋଲିବେ? ◆ ଆପଣ କିପରି ଏକ ଉଚ୍ଛବ୍ରେ ଏସି ଲମ୍ବଣ୍ଣଳ କରିବେ? |
| ପ୍ରତିକ୍ରିୟା | <p>ଆପଣ କିପରି ଏସି ପରିବହନ ଓ ପ୍ୟାକ୍ ଖୋଲିବେ ?</p> <p>ଏସି ପରିବହନ ଓ ପ୍ୟାକ୍ ଖୋଲିବା ପଞ୍ଚତି ଡିନିଟି ପର୍ଯ୍ୟାଯରେ ବିଭକ୍ତ । ଏଗୁଡ଼ିକ ହେଉଛି :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ଏସିର ପରିବହନକ୍ତ 2. ଯୁନିଟ୍ ଅନଳୋଡ଼ିଙ୍କ୍ତ 3. ଯୁନିଟ୍ ପ୍ୟାକ୍ ଖୋଲିବା । <p>ଏକ ଉଚ୍ଛବ୍ରେ ଏସି ଲମ୍ବଣ୍ଣଳ କରିବେ କିପରି ?</p> <p>ଉଚ୍ଛବ୍ରେ ଏସିର ଲମ୍ବଣ୍ଣଳେସନ୍ ଦୁଇଟି ମୁଖ୍ୟ ପର୍ଯ୍ୟାଯରେ ସଂପନ୍ନ ହୁଏ । ଏଗୁଡ଼ିକ ହେଉଛି :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ଉଚ୍ଛବ୍ରେ ଏସି ପ୍ରେମ୍ ଲମ୍ବଣ୍ଣଳିଙ୍କ୍ ଓ ଫିଟିଙ୍କ୍ତ 2. ଯୁନିଟକୁ କାର୍ଯ୍ୟକ୍ଷମ କରିବା ପାଇଁ ପ୍ରସ୍ତୁତ କରିବା । |

| | | |
|---------|---|--------|
| ଦିବସ-16 | ଏକ ଉଇଶ୍ୱୋ ଏସି ଲନ୍ଧଳ କରିବେ କିପରି (ଆଭ୍ୟାସ) | 1 ଘଂଟା |
| 16.3 | | |

| | |
|------------------------------|---|
| ବ୍ୟବହୃତ ହେବାକୁ ଥିବା ସମ୍ବଳ | <ul style="list-style-type: none"> ◆ ମେଜରିଙ୍ ଚେପ ◆ ଏଯାର କଣ୍ଟିସନର ◆ କାଠ ପ୍ରେମ ◆ ଗେଜ ◆ ଅଂଶ୍ଗରୁହଣକାରୀଙ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଟରୁକ୍ |
|------------------------------|---|

| | |
|------------------|---|
| ସୁବିଧା ପାଇଁ ନୋଟସ | <ul style="list-style-type: none"> ◆ ଉଦ୍‌ଦିଦିତ 15ର ବିଷୟ ଉପରେ ଦିଆଯାଇଥିବା ନୋଟସକୁ ଅନୁସରଣ କରନ୍ତୁ । |
|------------------|---|

| | | |
|---------|--|---------------------|
| ଦିବସ-16 | ଏକ ଦ୍ଵିତୀୟ ଏସି ଲନ୍ଧଳ କରିବେ କିପରି (ଥିଓରୀ) | 2 ଘଂଟା 20 ମିନିଟ୍ |
| 16.4 | | |

| | |
|------------------------------|---|
| ବ୍ୟବହୃତ ହେବାକୁ ଥିବା ସମ୍ବଳ | <ul style="list-style-type: none"> ◆ ମଲ୍ଲିମିତିଆ ବିଷୟବିଷ୍ଣୁ ◆ ଅଂଶ୍ଗରୁହଣକାରୀଙ୍ ହ୍ୟାଣ୍ଟରୁକ୍ |
| କରନ୍ତୁ | ମଲ୍ଲିମିତିଆ ସାମଗ୍ରୀରୁ ଏକ ଦ୍ଵିତୀୟ ଏସି ଲନ୍ଧଳ କରିବାର ପଢ଼ନ୍ତି ଦେଖାନ୍ତୁ । |
| ସୁବିଧା ପାଇଁ ନୋଟସ | ପ୍ରତି ସ୍କ୍ରିନ୍ ପରେ ଦ୍ଵିତୀୟ ଏସି ଲନ୍ଧଳ କରିବାର ପଢ଼ନ୍ତିକୁ ପ୍ରଶନ୍ତିରୀମାନେ ବୁଝିଛନ୍ତି ନା ନାହିଁ ଯାଏ କରନ୍ତୁ । |
| କୁହକୁ | ଦ୍ଵିତୀୟ ଏସି ଲନ୍ଧଳ କରିବାର ପଢ଼ନ୍ତି ବର୍ଣ୍ଣନା କରନ୍ତୁ । |
| ପ୍ରତିକ୍ରିୟା | <p>ଏତଳି ଉତ୍ତର ଦେଖାନ୍ତୁ :</p> <p>ଦ୍ଵିତୀୟ ଏସିର ଲନ୍ଧଳେସନ୍ଦର ତିନିଟି ମୁଖ୍ୟ ପର୍ଯ୍ୟାୟ ରହିଛି । ସେଗୁଡ଼ିକ ହେଉଛନ୍ତି :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ଦ୍ଵିତୀୟ ଏସିର ଲନ୍ଧଳେସନ୍ଦର ଯୁନିଟର ଲନ୍ଧଳେସନ୍ 2. ଦ୍ଵିତୀୟ ଏସିର ଆଉଟ୍ରୋର ଯୁନିଟର ଲନ୍ଧଳେସନ୍ 3. ଯୁନିଟରୁ କାର୍ଯ୍ୟକ୍ଷମ ପାଇଁ ପ୍ରସ୍ତୁତ କରିବା । |
| କୁହକୁ | କାଳେ କିଛି ଆମେ ଛାଡ଼ି ଯାଇଥିବା ଆସନ୍ତୁ ତାହାକୁ ଦେଖିବା । |
| କରନ୍ତୁ | ଏବେ, ଏକ ଛୋଟ ପରୀକ୍ଷା ନେବା । |
| ସୁବିଧା ପାଇଁ ନୋଟସ | ଅଂଶ୍ଗରୁହଣକାରୀମାନଙ୍କୁ ତାରିଖ୍ କରନ୍ତୁ ଯଦି ସେମାନେ ସଂପୂର୍ଣ୍ଣ ପଢ଼ନ୍ତି ବର୍ଣ୍ଣନା କରିପାରିଛନ୍ତି । |

| | |
|-------------------|---|
| କୁହାନ୍ତି | ଏବେ, ଏକ ଛୋଟ ପରୀକ୍ଷା ନେବା । |
| କରନ୍ତି | ଚେଷ୍ଟ ସ୍ଲାଇଡ଼କୁ ଦେଖାନ୍ତି ଓ ଦିଆଯାଇଥିବା ପ୍ରଶ୍ନ ପଚାରନ୍ତି । |
| ସୁବିଧା ପାଇଁ ନୋଟ୍ସ | ଉଭର ଦେବାକୁ ସମସ୍ତ ଅଂଶଗ୍ରହଣକାରୀଙ୍କୁ ଉପସହିତ କରନ୍ତି । |

| | | |
|-----------------|--|------------------------|
| ଦିବସ-16 16.5 | ସ୍ଲିର ଏସି ଇନ୍ଡ୍ଷଳ କରିବ କିପରି (ଅଭ୍ୟାସ) | 1 ଘର୍ତ୍ତା 20 ମିନିଟ୍ |
|-----------------|--|------------------------|

| | |
|--------------------------------------|--|
| ବ୍ୟବହାର ହେବାକୁ ଥିବା ସମ୍ବଲ | <ul style="list-style-type: none"> ◆ ଭ୍ରିଲ ମେସିନ୍ ◆ ଡିରିଟ୍ ଲେବୁଲ୍ ◆ ପ୍ଲାଷ୍ଟିକ ଆଙ୍କରସ ◆ ସ୍ଟ୍ରିପ ଟ୍ରାଇଭର ◆ ରେଂଭ ◆ ଗେଜ୍ ମାନିଫୋଲ୍ ସେଟ୍ ◆ Nitrogen gas cylinder ◆ ଅଂଶଗ୍ରହଣକାରୀଙ୍କ ହ୍ୟାଣ୍ଡରୁକ୍ |
|--------------------------------------|--|

| | |
|--------------------------|---|
| ସୁବିଧା ପାଇଁ ନୋଟ୍ସ | <p>ଅଂଶଗ୍ରହଣକାରୀଙ୍କ ଡ୍ରାର୍କସପକ୍କୁ ନିଅନ୍ତୁ ।</p> <p>ସ୍ଲିର ଏସି ଇନ୍ଡ୍ଷଳ କରିବାର ପଢ଼ିତି ବୁଝାନ୍ତି ଓ ପ୍ରଦର୍ଶନ କରନ୍ତି ।</p> <p>ପଢ଼ିତିର ପ୍ରଦର୍ଶନ କରେ ନିର୍ଦ୍ଦେଶାବଳୀଗୁଡ଼ିକ ଅଂଶଗ୍ରହଣକାରୀମାନେ ବୁଝିଛନ୍ତି ନା ନାହିଁ ଯାଂର କରନ୍ତି ।</p> <p>ଇନ୍ଦରୋର ଯୁନିଟ୍ ଇନ୍ଡ୍ଷଳ କରିବା</p> <p>ଇନ୍ଦରୋର ଯୁନିଟ୍ ଇନ୍ଡ୍ଷଳ କରାଯିବାକୁ ଥିବା ଛାନ ଚିହ୍ନଟ କରନ୍ତି । ନିର୍ମାତାଙ୍କ ନିର୍ଦ୍ଦେଶ ମୁତାବକ ମେଟାଲ ଫ୍ଲେଚକୁ ଲଗାନ୍ତି । ଯୁନିଟକୁ ମଜଞ୍ଜୁତ ରଖି ଇନ୍ଦରୋର ଯୁନିଟକୁ ମାଉଁଟିଙ୍କ ଫ୍ଲେଚ ଉପରେ ଲଗାନ୍ତି ।</p> <p>ଆଉଟ୍ରୋର ଯୁନିଟ୍ ଇନ୍ଡ୍ଷଳ କରିବା</p> <p>ଆଉଟ୍ରୋର ଯୁନିଟକୁ ଶକ୍ତ ଭାବରେ ମାଉଁଟେଟ୍ ବ୍ରାକେଟ୍ ଭିତରେ ରଖନ୍ତି । ନିଶ୍ଚିତ ହୁଅନ୍ତେ ଯେ ଯୁନିଟରୁ ଗରମ ବାଘୁ ଛାଡ଼ିବା ଓ ସକ୍ଷମ ଦ୍ୱାରା ଗରମ ବାଘୁ ନିଷାପନ ପାଇଁ ଆଗ ଓ ପଛ ପଟେ ପଯରମ୍ପାଟୁ ଛାନ ଦିଆଯାଇଛି ।</p> <p>କେବୁଲ ଓ ପାଇପଗୁଡ଼ିକ ପରିଷର ସହିତ ସଂଯୋଗ କରିବା</p> <p>ବ୍ରାଜିଙ୍କ ଦ୍ୱାରା କିମ୍ବା ଭାଲୁଭୟରେ ଫ୍ଲେମାର ନର୍ ଲଗାଇ ଆଉଟ୍ରୋର ଓ ଇନ୍ଦରୋର ଯୁନିଟ୍ ସହିତ ରେପ୍ରିଜେରାଂଟ୍ ପାଇପକୁ ଆତ୍ମ-ସଂଯୁକ୍ତ କରନ୍ତି ।</p> |
|--------------------------|---|

| | |
|-------------------------|---|
| | <p>ଉ୍ୟାକୁମାଇଜିଙ୍ ଓ ଚାର୍ଜିଙ୍</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. କଣ୍ଠେନସର ଯୁନିଟ୍ ଚାର୍ଜିଙ୍ ଲାଇନ୍ ଭାଲୁଡ଼ ସହିତ ଉ୍ୟାକୁମ୍ ପମ୍ପକୁ ଲଗାନ୍ତୁ । 2. ଉ୍ୟାକୁମ୍ ପମ୍ପ ଚାଲୁ କରନ୍ତୁ ଓ ଉ୍ୟାକୁମକୁ ଅତି କମରେ 15 ମିନିଟ୍ ପଯରୟ୍ ଧରି ଚାର୍ଜିଙ୍ ଲାଇନ୍ ଉ୍ୟାକୁମ୍ ଯାଂବ କରନ୍ତୁ । ଯଦି ଏହା ଠିକତାକ ଥାଇ, ସିଷ୍ଟମକୁ ଉ୍ୟାକୁମାଇଜ କରିବା ପାଇଁ ଯୁନିଟ୍ ଭାଲୁଡ଼କୁ ଖୋଲନ୍ତୁ । 3. ବ୍ରାକେଟରେ ବୋଲୁସ ଟାଇଟ୍ କରି କିମ୍ବା ମାଉଟିଙ୍ ଦ୍ୱାରା କଣ୍ଠେନସର ଯୁନିଟକୁ ସଂପୂର୍ଣ୍ଣ କରନ୍ତୁ । 4. ଉପଯୁକ୍ତ ଉ୍ୟାକୁମ୍ ଗେଇ ଯଥା ପିଏସଆଇଜିର 29 ଇଂର୍ବ ସହିତ ଉ୍ୟାକୁମ୍ ଯାଂବ କରନ୍ତୁ । 5. ଗ୍ୟାସ୍ ସିଲିଣ୍ଡର ଭାଲୁଡ଼ ସର୍ବନିୟମକୁ ନେଇ ଯୁନିଟ୍ ଚାର୍ଜିଙ୍ ଆରମ୍ଭ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ସିଲିଣ୍ଡରକୁ ଓଳଟା ତଳକୁ କରି ସିଷ୍ଟମକୁ ଲିକ୍ଷିତ ଯିବା ସହ ଉ୍ୟାକୁମ୍ ଭାଙ୍ଗିବାକୁ ଅନୁମତି ଦିଅନ୍ତୁ । 6. ଯୁନିଟ୍ ଚାଲୁ କରନ୍ତୁ ଓ ସିଲିଣ୍ଡରକୁ ଠିକ ଭାବେ ରଖୁ ସିଲିଣ୍ଡର ଭାଲୁଡ଼ ତଥା ଯୁନିଟ୍ ଚାର୍ଜିଙ୍ ଭାଲୁଡ଼କୁ ଧୀରେ ଧୀରେ ଖୋଲି ଗ୍ୟାସ୍ ସହିତ ସିଷ୍ଟମକୁ ଚାର୍ଜ କରନ୍ତୁ ଏବଂ ଚାର୍ଜିଙ୍ ଶେଷ କରନ୍ତୁ । <p>କୌଣସି ଗ୍ୟାସ୍ ଲିକେଜ୍ ନ ଥିବା ନେଇ ନିଶ୍ଚିତ ହୁଅନ୍ତୁ ।</p> <p>ଯାଂବ କରନ୍ତୁ</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ ଯୁନିଟ୍ ସୁଇର ଅନ୍ କରନ୍ତୁ ଓ କୁଳିଙ୍ ପାଇଁ ଲଭାପୋରେଟର କାର୍ଖି ଏବଂ ଗରମ ବାୟୁ ନିଷାସନ ପାଇଁ ଆଉଟ୍ରୋର ଯୁନିଟ୍ ଯାଂବ କରନ୍ତୁ । ◆ ରିଚର୍ଷ୍ ଗ୍ୟାସ୍ ପାଇଁ ସକ୍ଷମ ଲାଇନ୍ ଯାଂବ କରନ୍ତୁ । ◆ ପୁଲ-ଡାଉନ୍ ଟାଇମ୍ ପରେ ଯୁନିଟ୍ ନେଇଥିବା କରେଂଟ୍ ଓ ଚେମ୍ପରେଚର ଯାଂବ କରନ୍ତୁ । ◆ ଗ୍ୟାସ୍ ସିଲିଣ୍ଡର ବିଛିନ୍ନ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ଓ ଯୁନିଟ୍ ଭାଲୁଡ଼ ବନ୍ଦ କରିବା ପୂର୍ବରୁ ଯୁନିଟର ବ୍ୟାକପ୍ରେସର ଯାଂବ କରନ୍ତୁ । <p>ଡ୍ରେବ ପାଇସ ଯାଂବ</p> <p>ବାହ୍ୟ ପଦାର୍ଥ ଓ କାଗଣ୍ଠୀରୁ ସୁରକ୍ଷା ଦେବା ପାଇଁ ଡ୍ରେବ ପାଇସ ଯାଂବ କରନ୍ତୁ ଯାହାର ଏକ ଯୁ-ଗ୍ରାପ ଛାଇବା ।</p> |
| କରନ୍ତୁ | ଆଂଶ୍ରମିକାରୀଙ୍କୁ କୁହାନ୍ ଦ୍ଵାରା ପାଇଁ କରନ୍ତୁ । |
| ସୁବିଧା ପାଇଁ ନୋଟସ | ଦ୍ଵିତୀୟ ଏବଂ ରାତରେ କରନ୍ତୁ । ଏବଂ ଆଂଶ୍ରମିକାରୀଙ୍କୁ ପରିବହନ କରନ୍ତୁ । |

IL&FS Skills Development Corporation Limited

(A Joint Initiative with National Skill Development Corporation)

Regd. Office: IL&FS Skills Development Corporation Limited,
1st, 2nd & 3rd Floor, NTBCL Building, Toll Plaza, DND Flyway, Noida - 201 301. U.P., India.
Tel.: (0120) 2459200 / 2459201. www.isdc.in

Mumbai Office: IL&FS Education & Technology Services Ltd.,
Aditya Textile Industrial Compound, Corduroy Building, 2nd Floor, Safed Pool, Andheri-Kurla Road,
Mumbai - 400 072. Tel.: 022-6780 9292. www.ilfseducation.com