



PARTICIPANT HANDBOOK



Apparel

Language:
Tamil

INDUSTRIAL SEWING MACHINE OPERATOR



N · S · D · C
National
Skill Development
Corporation

Orion Edutech®
ISO 9001:2015 CERTIFIED
Funded Partner of NSDC

INDUSTRIAL SEWING MACHINE OPERATOR

தொழில்துறை தையல் இயந்திரம் ஆபரேட்டர்



Orion House, 28, Chinar Park, Rajarhat Road
Kolkata – 700157, Ph.: +91 33 40051635

www.orionedutech.com

வரவேற்பு குறிப்பு

அன்பான பங்கேற்பாளரே,

"தொழில்துறை தையல் மெஷின் ஆபரேஷன்ஸ்" பயிற்சி நிகழ்ச்சிக்கு வரவேற்கிறோம். இந்த பயிற்சி திட்டத்தை நிறைவு செய்வதன் மூலம், நீங்கள் ஆடைத் தொழில்துறையில் ஒரு பேட்டன் மேக்கராக மற்றும் டெய்லராக சேர்வீர்கள் என எதிர்பார்க்கிறோம்.

ஒவ்வொரு தொகுதிகளையும் படிக்கவும், உங்கள் முக்கிய படிப்புகளை பதிவு செய்து இறுதியில் பணித்தாள் கேள்விகளை முயற்சிக்கவும்.

பயிற்சி பெறுபவருக்கான பொதுவான அறிவுரைகள்

1. வகுப்பில் நுழையும்போது உங்கள் பயிற்றுவிப்பாளர் மற்றும் இதர பங்கேற்பாளர்களுக்கு வாழ்த்து கூறுங்கள்.
2. ஒவ்வொரு வகுப்பிற்கும் சரியான நேரத்தில் வருங்கள்.
3. சீராக இருக்கவும். தேவைப்படும் வருகைப்பதிவு நாட்களில் குறைபாடு ஏற்படும் விண்ணப்பதாரர்கள் சான்றளிக்கப்பட மாட்டார்கள்.
4. ஏதேனும் ஒரு காரணத்திற்காக ஒரு வகுப்பினை நீங்கள் தவறவிட வேண்டி வந்தால் உங்கள் பயிற்றுவிப்பாளரிடம் தெரிவித்துவிடவும்.
5. உங்கள் பயிற்றுவிப்பாளர் கூறுவது மற்றும் காண்பிப்பதில் கவனம் செலுத்தவும்.
6. எதையாவது உங்களால் புரிந்துகொள்ளமுடியவில்லை என்றால், கையை உயர்த்தி தெளிவினை நாடவும்.
7. ஒவ்வொரு அத்தியாய முடிவிலும் அனைத்து அப்பியாசங்களையும் நீங்கள் செய்வதை உறுதி செய்யவும். இது உட்கருத்துக்களை நன்றாக புரிந்துகொள்ள உங்களுக்கு உதவும்.
8. நீங்கள் கற்றுக்கொண்ட புதிய திறன்களை கூடியமட்டில் அதிகமான முறைகள் செய்து பழகவும். பழகுவதற்கு, உங்கள் பயிற்றுவிப்பாளர் அல்லது சக பங்கேற்பாளரின் உதவியை நாடவும்.
9. மின்சாரம் மற்றும் கருவிகளுடன் வேலை செய்கையில், உங்கள் பயிற்றுவிப்பாளரால் அறிவுறுத்தியபடி அவசியமான அனைத்து முன்னெச்சரிக்கைகளையும் எடுக்கவும்.
10. அனைத்து வேளைகளிலும் நீங்கள் நேரத்தியாக ஆடை அணிந்து நல்ல தோற்றமளிப்பவராகவும் இருக்கவும்.
11. பயிற்சியின்போது, அனைத்து நடவடிக்கைகள், கலந்துரையாடல்கள் மற்றும் விளையாட்டுக்களில் கலந்துகொள்ளவும்..
12. வகுப்பிற்கு வரும் முன்பாக குளித்துவிட்டு, சுத்தமான ஆடைகளை அணிந்து தலைமுடியை சீராக வாரி வரவும்.

தயவுசெய்து, தங்களுக்கு நன்றி மற்றும் மன்னிக்கவும் ஆகியவை உங்கள் தினசரி உரையாடல்களில் எப்போதும் நினைவில் வைத்து உபயோகிக்க வேண்டிய மூன்று முக்கியமான வார்த்தைகளாகும்.

பொருளடக்கம்

("தொழில்துறை தையல் மெஷின் ஆப்ரேஷன்ஸ்")

பாடம் - 1

தொழில்துறை தையல் இயந்திரம் மற்றும் வேலை கருவிகளுக்கு ஓர் அறிமுகம்

- 1.1 தையல் இயந்திரம்
- 1.2 வீட்டுத்தையல் இயந்திரங்கள் மற்றும் அதன் பாகங்கள்
- 1.3 தொழில்துறை தையல் இயந்திரம்
- 1.4 கருவிகள் மற்றும் பொருட்கள்
- 1.5 தையல் இயந்திரம் பராமரிப்பு

பாடம் - 2

சீம்ஸ் மற்றும் தையல்கள் பற்றிய பொது அறிவு

- 2.1 சீம்ஸ்: வரையறை
- 2.2 சீம்ஸ் வகைகள்
- 2.3 டாப் ஸ்டிச்சிங் சீம்
- 2.4 முழுமை நிறைந்த சீம்
- 2.5 தையல்: விளக்கம்

பாடம் - 3

தொடக்க வரைவு, பேட்டர்ன் (மாதிரிவடிவப்படிவம்) செய்தல் மற்றும் உருவாக்கம்

- 3.1 வரைவு மற்றும் பேட்டர்ன் செய்ய வேண்டிய கருவிகள்.
- 3.2 தொடக்க அமைப்பு
- 3.3 கிரைன் மற்றும் அதன் வகைகள்
- 3.4 பேட்டன் மேக்கிங் - டிராஃப்டிங்
- 3.5 ஸ்லீவ் பிளாக்
- 3.6 டிரவுசர் பிளாக்

பாடம் - 4

தையல் மெஷின் ஆப்ரேட்டரின் திறமைகளை மேம்படுத்துதல்

- 4.1 தையல் மெஷின் ஆப்ரேட்டரின் வேலை விளக்கம்
- 4.2 தையல் மெஷின் ஆப்ரேட்டர் வேலைக்கான அதிகாரங்கள், திறமைகள், அறிவு மற்றும் திறன்கள்
- 4.3 மெஷின் ஆப்ரேட்டர்களுக்கான திறன் மேம்பாடு எவ்வாறு செய்யப்படுகிறது?
- 4.4 தையல் மெஷின் ஆப்ரேட்டர்களுக்கான மென் திறன்கள்



பணிச்சூழலியல்

5.1 பணிச்சூழலியல் என்றால் என்ன?

5.2 தையல் அறையில் பணிச்சூழலியலின் தேவை

5.3 தையல் மெஷின் ஆபரேட்டர்கள் எதிர்கொள்ளும் காயங்கள் மற்றும் நோய்கள்

5.4 பணிச்சூழலியல் கொள்கைகள்

5.5 வேலையில் ஊழியர்களின் நிலையைப் பொறுத்து வேலைகளை வகைப்படுத்துதல்

5.6 காயங்கள் மற்றும் நோய்களுடன் தொடர்பான வேலைகள்:

5.7 உட்காருவதற்கான வழிகாட்டுதல்கள்:

5.8 அட்டவணை: பிரச்சனையும் தீர்வுகளும்:

5.9 விளக்கு:

5.10 இடைவெளித் தேவைகள்:

5.11 துணிகளைக் கையாளுதல்:



பாடம் - 1

தொழிந்துறை தையல் இயந்திரம் மற்றும் வேலை கருவிகளுக்கு ஓர் அறிமுகம்

கற்றல் பலன்கள்:



- தையல் இயந்திரம் மற்றும் அதன் பாகங்களை புரிந்துகொள்ளுதல்
- தொழிந்துறை தையல் இயந்திரம் அறிமுகம்.
- தொழிந்துறை தையல் இயந்திரம் மற்றும் வீட்டுத் தையல் இயந்திரம் ஆகியவற்றிற்கு இடையிலான வேறுபாட்டைக் கற்றல்.
- தொழிந்துறை தையல் இயந்திரங்களின் வகைகளை அறிதல்.
- வேலை கருவிகள் மற்றும் அதன் முக்கியத்துவத்தை அறிதல்.
- தையல் இயந்திரங்கள் பராமரிப்பு மற்றும் பாதுகாப்பை புரிந்துகொள்ளுதல்

முன்-அமர்வு செயல்பாடு

- தையல் இயந்திரம் மற்றும் அதன் செயல்பாடுகளைப் பற்றி ஏதாவது அனுபவம் அல்லது அறிவு உள்ளதா என பயிற்சி பெறுபவர்களிடம் பயிற்சியாளர் கேட்பார். ஆர்வமுள்ள பயிற்சி
- வகுப்பறையில் பயிற்சி பெறுபவர்களுக்கு தையல் இயந்திர செயல்பாடுகளைப் பற்றி சில வீடியோக்களை பயிற்சியாளர் காண்பிப்பார்.

1.1 தையல் இயந்திரம்



தையல் இயந்திரம் துணிகளை சேர்க்க அல்லது தைக்க இயக்கமுறையில் ஊசி இணைக்கப்பட்ட ஒரு இயந்திரம் ஆகும். . அது காலால் அல்லது மின்சாரம் மூலம் இயக்கப்படலாம்.. தற்போது பல்வேறு விதமான தையல் இயந்திரங்கள் சந்தையில் கிடைக்கின்றன என்றாலும், அவை முக்கியமாக இரண்டு பிரிவுகளாக வகைப்படுத்தப்படுகின்றன:

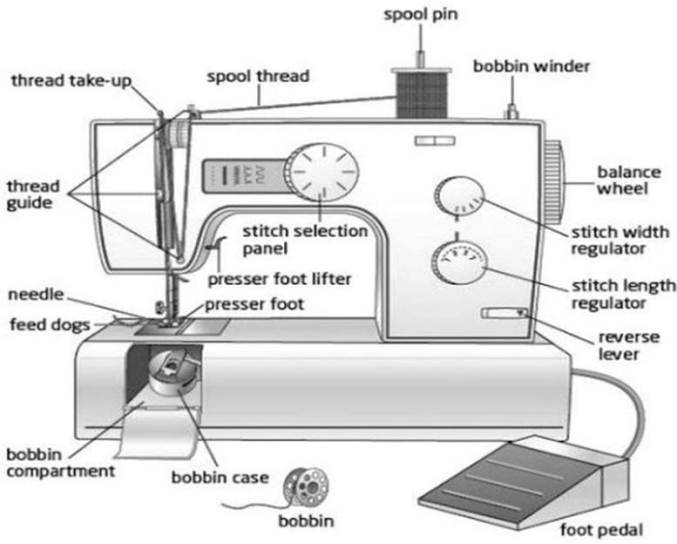
வீட்டுத் தையல் இயந்திரங்கள்

தொழில்துறை தையல் இயந்திரங்கள்

எளிய கை அல்லது காலால் இயக்கப்படும் தையல் இயந்திரங்கள் வீட்டுப் பயன்பாட்டிற்காக தயாரிக்கப்பட்டு, நாம் நம் தாய்மார்கள் மற்றும் பாட்டி உபயோகித்ததை பார்த்துள்ளோம். முழுமையான தானியங்கி மற்றும் கணினிமயமாக்கப்பட்ட தையல் இயந்திரங்கள் இப்போது ஒரு குறிப்பிட்ட காலத்திற்கு மொத்தமாக உற்பத்தி செய்யப்பட்டு தொழில்துறையில் பயன்படுத்தப்படுகின்றன.

1.2 வீட்டுத்தையல் இயந்திரங்கள் மற்றும் அதன் பாகங்கள்

இந்த பிரிவில், நாம் தையல் இயந்திரத்தின் பல்வேறு பாகங்களைப் பற்றியும் அதன் செயல்பாடுகளைப் பற்றியும் கற்போம்.



1.2.1 நீடில் பிளேட்

த்ரோட் பிளேட் என அறியப்படும் நீடில் பிளேட், பாபினை விடித்திருக்கும் பகுதியை மூடியிருக்கும். நீடில் பிளேட்டிற்கு வேறு பல செயல்பாடுகளும் உள்ளன.

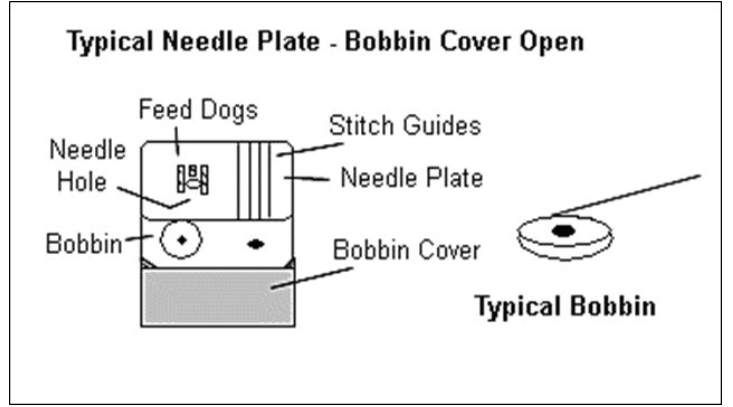
நீடில் பிளேட்டின் கூறுகள்

- ஊசி செல்ல ஒரு துளை.
- தையல் வழிகாட்டிகளான கோடுகள்.
- ஃபீட் டாக்குகள் பொருந்த துளைகள்



1.2.2 பாபின்

- பாபின் நீடில் பிளேட்டினுள் வைக்கப்பட்டிருக்கும்
- பாபின் நூல் துணியை அடிப்பகுதியிலிருந்து தைக்கும் மற்றும் தையலை அதன் இடத்தில் நிறுத்தி வைக்கும்
- அது நீங்கள் இணைக்கப்பட்ட துண்டை தூக்கிப்பார்க்கும் போது அடிப்பகுதியில் தெரியும்
- ஒரு கோடு தையல் போடும்போது, மேல் பகுதி தையல் இயந்திரத்தின் நூல் ஸ்பூலிலிருந்தும் மற்றும் கீழ் பகுதி தையல் பாபினிலிருந்தும் வரும்
- நீடில் பிளேட்டின் கீழ் வைக்கப்பட்டிருக்கும் பாபின், பாபின் நூலைப் பிடித்திருக்கும் மற்றும் பாபின் கேசிங் பகுதியின் மேலிருந்தோ அல்லது முன்பிருந்தோ இயந்திரத்தினுள் அமைக்கப்பட்டிருக்கும்
- பாபின் கேசிங் பகுதியின் முன்பக்கம் திறக்கும் ஒரு நெகிழ் கதவு வழியாக பாபினை அடையலாம். படத்தில் காட்டப்பட்டுள்ள படி பாபின் இணைப்பினால் பாபின் பாதுகாப்பாக வைக்கப்படுகிறது.



1.2.3 நீடில் துளை



- நீடில் துளை நேர் தையலுக்கு உபயோகப்படும் ஒரு ஒற்றைத்துளை அல்லது அகலமுள்ள தையல் (ஜிக்ஜாக் தையல்கள் போல) போட ஊசியை அனுமதிக்கும் ஒரு நீளமான துளையாகும்.
- வலது பக்கத்தில் உள்ள நீடில் பிளேட்டுகளை கவனிக்கவும். ஒரு சிறிய வட்ட துளை (தட்டின் நடுவின் அருகே) அதாவது க்வில்லிங் அல்லது ஸ்ட்ரெயிட் சீம்ஸ் தைப்பது போன்ற வழக்கமான, நேரான தையலுக்கு பயன்படுத்தப்படுகிறது..
- வெளி விளிம்பில் இருக்கும் இரு நீள துளைகள் ஃபீட் டாக்குகளை மேலே வர அனுமதிக்கும். (ஃபீட் டாக் பற்றிய விளக்கம் தொடர்கிறது)

1.2.4 ஃபீட் டாக்ஸ்

- ஒரு தையல் இயந்திரத்தில் இயந்திரத்தின் மூலம் துணியை சீராக செலுத்த, பிரெஸ்ஸர் ஃபுட்டிற்கு எதிராக முன், கீழ், பின் மற்றும் மேல் புற இயக்கங்களை உபயோகிக்கும் ஒரு பல் போன்ற அமைப்பு தான் ஃபீட் டாக் என அழைக்கப்படுகிறது.
- ஃபீட் டாக் துணியை இயந்திரம் தைக்கும் பொது செலுத்தும் (துணியை நகர்த்தும்)

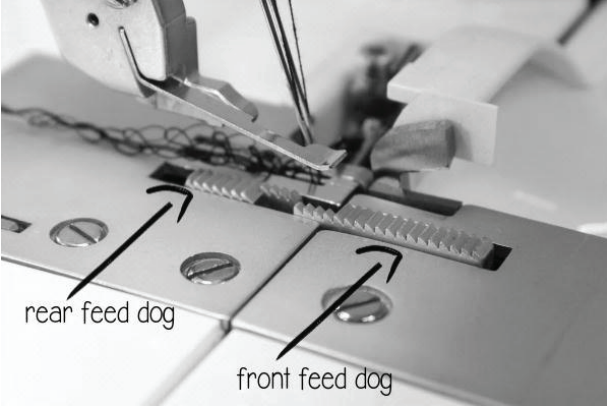




நினைவில் கொள்க

- ஃபீட் டாக் துணி மூலம் செலுத்தப்படும் ஆதலால் துணியை இழுக்கவோ தள்ளவோ செய்யவேண்டாம்
- தைக்கும்போது துணி நகருவதால் அதனை கவனமாக செலுத்தவும்.
- ஒரு கையை பின்புறம் துணி வரும்போது மேலே வைத்து மற்றொரு கையை முன்புறமாக செலுத்தப்படும் துணியின் மேல் வைத்துக்கொள்ளவும்
- உங்கள் கைகளை வைத்து துணி நேராக செல்லும்படி கவனமாக செலுத்தவும்.

A. மாறுபட்ட ஃபீட் மற்றும் வாக்கிங் ஃபீட்



ஃபீட் டாக்ஸ் கீழிருந்து மட்டும் தான் செலுத்தும் இரண்டு அடுக்கு துணிகள் மூலம் தைக்கும்போது ஒரு அடுக்கு மற்றதை விட சற்றே வேறு விகிதத்தில் செலுத்தப்படலாம்.

இரண்டு அடுக்குகளும் தைக்கத் துவங்கும்போது சரியாக அமைந்திருப்பினும், தையல் முடியும் பொது மாறி அமையலாம் (ஒன்று மற்றதை விட சிறிதாக) இது தையல்காரருக்கு மிகக் கடினமான வேலையாக இருக்கும்.

இது தையல்காரருக்கு மிகக் கடினமான வேலையாக







இருக்கும்.

இந்த சிக்கலை தீர்க்க, இரண்டு வெவ்வேறு தீர்வுகள் உள்ளன.

1. டிஃபரன்ஷியல் ஃபீட்: டிஃபரன்ஷியல் ஃபீட் முன் மற்றும் பின் டாக்குகளின் இயக்கத்தை கட்டுப்படுத்தும்.

• இரண்டு அடுக்கு துணிகளும் ஒரே விகிதத்தில் செலுத்தப்படும்.
• சுருங்கும் அல்லது விரியும் தன்மை கொண்ட துணிகளை உபயோகிக்கும் பொது டிஃபரன்ஷியல் ஃபீடை உபயோகிக்கலாம்.
• முன் ஃபீடர் டாக்குடன் துணியை வழக்கத்தை விட சற்றே வேகமாக நகர்த்தினால், தையல் நீள்வது மற்றும் வளைவதை தடுக்கலாம்.
• நீங்கள் டிஃபரன்ஷியல் ஃபீட் டயலை முடுக்க விரும்ப இன்னொரு காரணம் தையல் துணியை நீட்டிக்கும்போது துணியை சேகரித்து ரிப்ளிங்கை நீக்க இருக்கலாம்.

Differential feed adjustment

Feed ratio	Main feed (rear)	Differential feed (front)	Effect	Application
0.7 - 1.0			Material is pulled tight.	Prevents thin materials from puckering
1.0			Without differential feed.	Normal sewing
1.0 - 2.0			Material is gathered or pushed together.	Prevents stretch materials from stretching or puckering

- உங்கள் இயந்திரத்தில் டிஃபரன்ஷியல் ஃபீட் இல்லாவிட்டால், நீங்கள் வாக்கிங் ஃபுட்டை பயன்படுத்தி அதை நிறைவேற்றலாம்

அது அசாதாரணமாக தெரியும் ஒரு நீடிப்பாகும். துணியின் மேற்புறம் தைக்க ஒரு கூடுதல் செட் ஃபீட் டாக்ஸ் வழங்க வடிவமைக்கப்பட்டது.

வாக்கிங் ஃபுட் மற்ற தையல் இயந்திரத்தின் கால்கள் போல் இருக்காது. அது பெரிதாகவும் பருமனாகவும் நீடில் பாருடன் இணைக்கப்பட்ட ஒரு கை போன்ற அமைப்புடன் இருக்கும்.

கூடுதல் பார் தையல் இயந்திரம் மேல்புற துணி மற்றும் கீழுள்ள துணி இரண்டையும் ஒரே விகிதத்தில் இழுக்க ஏதுவாக்கும்.



- வாக்கிங் ஃபுட் அசாதாரண ஆடைகளை நிர்வகிப்பதை சாத்தியமாக்குகிறது.
- இது பிலேய்ட்ஸ் ஐ பொருத்த உதவுகிறது அல்லது ஒரு குறிப்பிட்ட வடிவமைப்பை எளிதாக்குகிறது.
- இது உங்கள் தையலை ஒன்றின் மேல் ஒன்று விழாமலும் தைக்கும் போது துணி செகரிக்கப்படாமலும் தையல் சீராக விழவும் உதவும்
- இது வழுவழுப்பான துணி எல்லா இடத்திலும் வழக்கிப்போகாமல் பாதுகாக்கிறது மற்றும் பருமனான க்வில்ட் போன்றவை தைப்பதை எளிதாக்குகிறது.

1.2.4 பிரஸ்ஸர் ஃபீட்

ஃபீட் டாக்ஸ் தைக்கப்படும் துணியை செலுத்தும்போது பிரஸ்ஸர் ஃபுட் அத்துணியை பிடித்துக்கொள்ளும். வகையைப் பொருத்து பல்வேறு சிறப்புச் செயல்பாடுகளுக்கும் அவை பயன்படும். பல்வேறு நோக்கங்களுக்கான பல்வேறு வகையான பிரஸ்ஸர் ஃபீட் பற்றி கீழே விளக்கப்பட்டுள்ளது.

உதாரணம்:

ரோல்ட் ஹெம் ஃபுட் துணியை தையலின் கீழ் உருளச்செய்யும் மற்றும் பின்புறம் துளை உள்ள அப்ளிக் ஃபுட், தடிமனான சாடின் தையல் கடந்து செல்ல அனுமதிக்கிறது. பொதுவாக பயன்படுத்தப்படும் மற்ற சிறப்பு ஃபுட்கள் சிப்பர் ஃபுட் மற்றும் பட்டன்ஹோல் ஃபுட் ஆகும். . என்ன வகைகள் கிடைக்கும் என்பதை அறிவது, அவற்றைப் பயன்பாடுகளை அறிவது உங்களுடைய பணியின் தரத்தில் சிறந்த மாற்றத்தை ஏற்படுத்தும். இந்த சிறப்பு ஃபீட் தையல் போது ஏமாற்றங்களை குறைக்கும்.



சுய பரிசோதனை

A. சரியான பிரஸ்ஸர் ஃபீட் பேருடன் பொறுத்த கோடுகள் வரையவும்.



Zipper



Applique



Straight



Blindhem

1.3 தொழில்துறை தையல் இயந்திரம்

- தொழில்துறை தையல் இயந்திரம் வீட்டுத் தையல் இயந்திரத்தின் ஒரு மேம்பட்ட மற்றும் கனரக பதிப்பாகும்.
- ஆடை மற்றும் துணித்துறையில் மொத்த உற்பத்திக்காக தொழில்துறை தையல் இயந்திரங்கள் பயன்படுகின்றன. ஒரு பொதுவான பாக்கெட் தொழில்துறை இயந்திரம் எட்டு மணி நேர உற்பத்தி சுழற்சியில் 2,000 பாக்கெட்டுகளை தைக்கும்..
- ஒரு தொழில்துறை தையல் இயந்திரம் ஒரே நேரத்தில் தோல் கேன்வாஸ் மற்றும் வினைல் போன்ற பல கடினமான பொருட்களின் பல அடுக்குகளை தைக்க வடிவமைக்கப்பட்டுள்ளது
- நிலையான வணிக தையல் இயந்திரத்தில் உள் பாகங்கள் மற்றும் மோட்டார்கள் கனரக சுமைகளுக்கு பொருந்தாதவை.
- தொழில்துறை இயந்திரம் கிளட்ச் மற்றும் மொத்த உற்பத்திக்கான ஒரு பெரிய சர்வோ மோட்டார் ஆகியவற்றைக் கொண்டுள்ளது

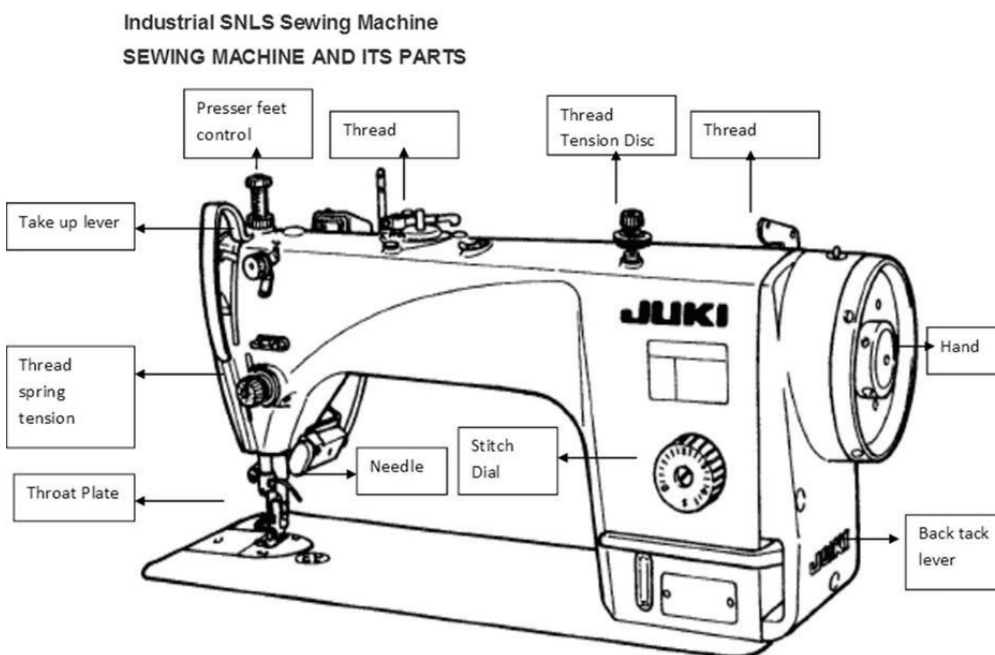
தொழில்துறை தையல் இயந்திரம் குறிப்பாக நீண்ட கால தேய்மானத்தைத் தடுக்க வடிவமைக்கப்பட்டுள்ளது, எனவே சிறந்த வலிமை, பாகங்கள் மற்றும் மோட்டர்களுடன் உருவாக்கப்பட்டுள்ளது.. பாரம்பரிய தையல் இயந்திரங்கள், மாறாக, மெலிதான நைலான் அல்லது பிளாஸ்டிக் கியர்களை கொண்டிருக்கும்

1.3.1 தொழில்துறை விபரங்களுடன் தையல் இயந்திரங்களின் பல்வேறு வகைகள்

A. சிங்கிள் நீடில் லாக் ஸ்டிட்ச் மெஷின் (SNLS)

சிங்கிள் நீடில் லாக் ஸ்டிட்ச் மெஷின் தொழில்துறையில் மிகவும் பிரபலமான பல்வேறு தையல் இயந்திரம். லாக்ஸ்டிச் தையல் இயந்திரம் துணியின் மேல் மற்றும் கீழ் புறம் துல்லியமான மற்றும் பாதுகாப்பான நேரான தையல்கள் போடும்.

A.1. சிங்கிள் நீடில் லாக்ஸ்டிச் இயந்திரத்தின் பாகங்கள்



B. ஓவர்-லாக் மெஷின்

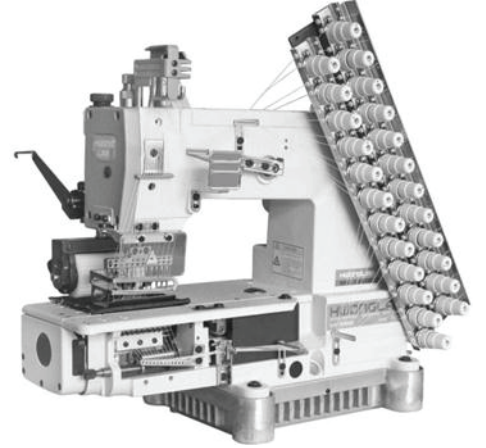
ஒரு ஓவர்லாக் / ஓவர்-எட்ஜ் இயந்திரம் ஒரு அதிவேக தையல் இயந்திரம். இந்த இயந்திரம் அதிக வேகத்தில் ஓவர்-எட்ஜ் தையலை தைக்க வல்லது. பின்வரும் விவரக் குறிப்புகளில் ஓவர்லாக் இயந்திரங்கள் கிடைக்கின்றன

- 2T ஓவர்லாக் இயந்திரம்
- 3T ஓவர்லாக் இயந்திரம்
- 4T ஓவர்லாக் இயந்திரம்.
- 5T ஓவர்லாக் இயந்திரம்
- 6T ஓவர்லாக் இயந்திரம்.



C. ஃபிளாட்-லாக் இயந்திரம்

- ஃபிளாட் லாக் இயந்திரங்கள் சிறப்பு அதி-வேக இயந்திரங்கள் ஆகும்
- இந்த இயந்திரத்தில், இரண்டு அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட ஊசி நூல்கள் துணியின் உள் சென்று, மேல்புறம் இன்டெர்லாக் மற்றும் கீழ்புறம் இன்டெர்லாக் செய்வதால் தையல் உருவாகும்
- இந்த இயந்திரங்கள் முக்கியமாக பின்னல் செய்ய பயன்படுத்தப்படுகின்றன.

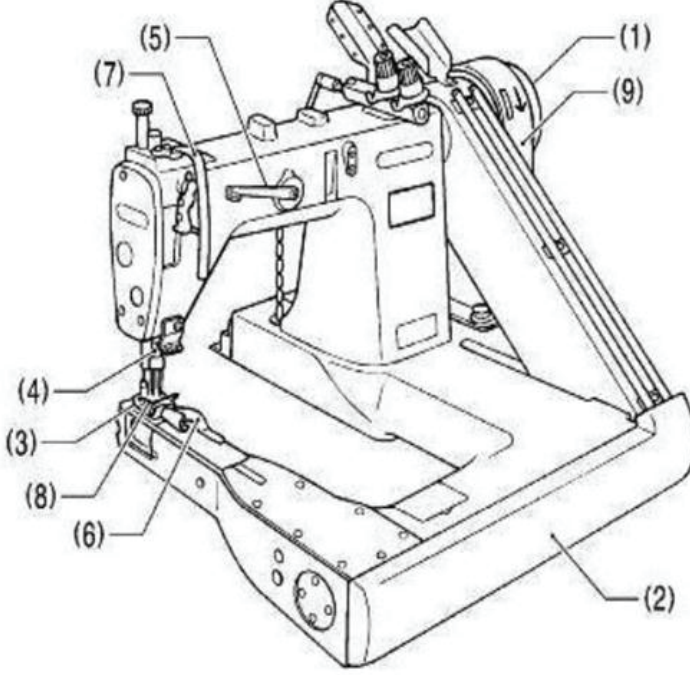


D. ஃபீட் ஆஃப் தி ஆர்ம் இயந்திரம்



இந்த இயந்திரம் பெரும்பாலும் சட்டை கைகளை சேர்ப்பதற்காகவும் சிக்கலான வட்ட தட்டு தையல்களை உருவாக்குவதற்கும் பயன்படுத்தப்படுகிறது, அதே நேரத்தில் ஆடைகளின் பல்வேறு பகுதிகளை இணைக்கிறது.

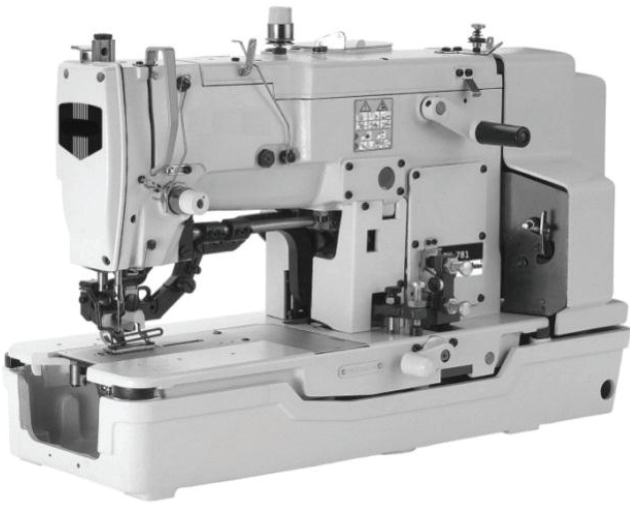
D.1. ஃபீட் ஆஃப் தி ஆர்ம் இயந்திரத்தின் பாகங்கள்



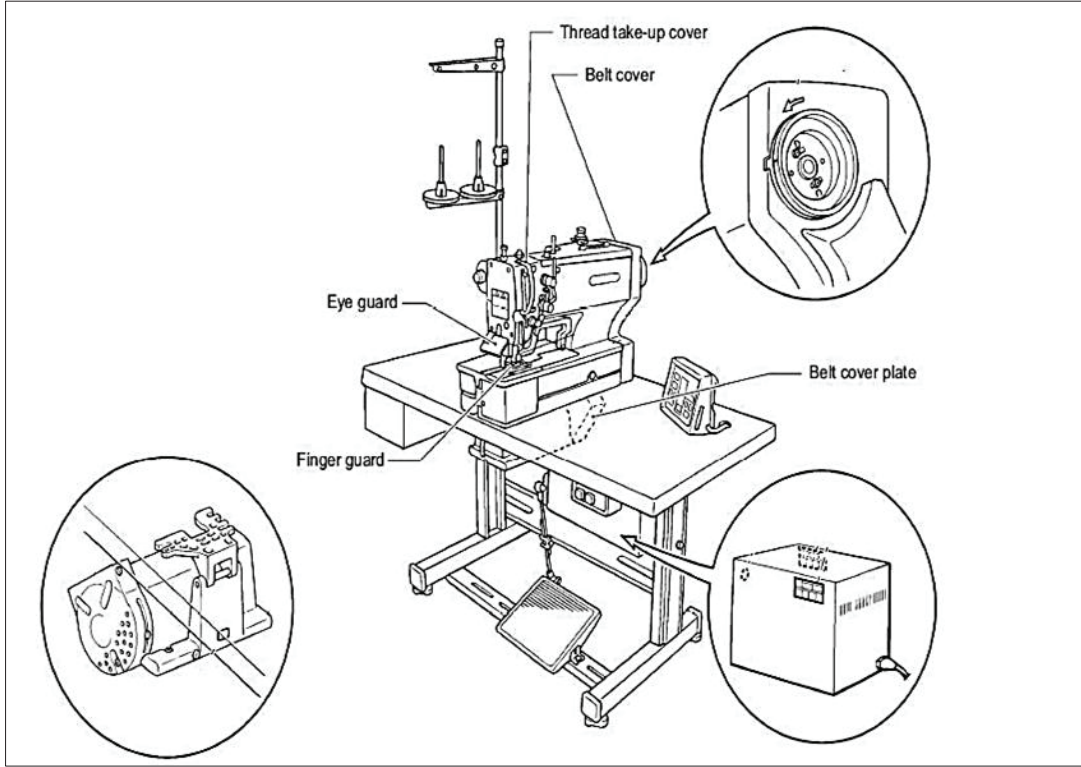
- PARTS NAME –**
1. Machine pulley
 - 2 Front cover
 - 3 Presser foot
 4. Needle bar
 5. Upper thread guide
 6. Lapper

E. பட்டன் ஹோல் இயந்திரம்

இந்த இயந்திரம் உடையில் பொத்தான் தைக்க உதவும்



E.1. பட்டன் ஹோல் இயந்திரத்தின் பாகங்கள்

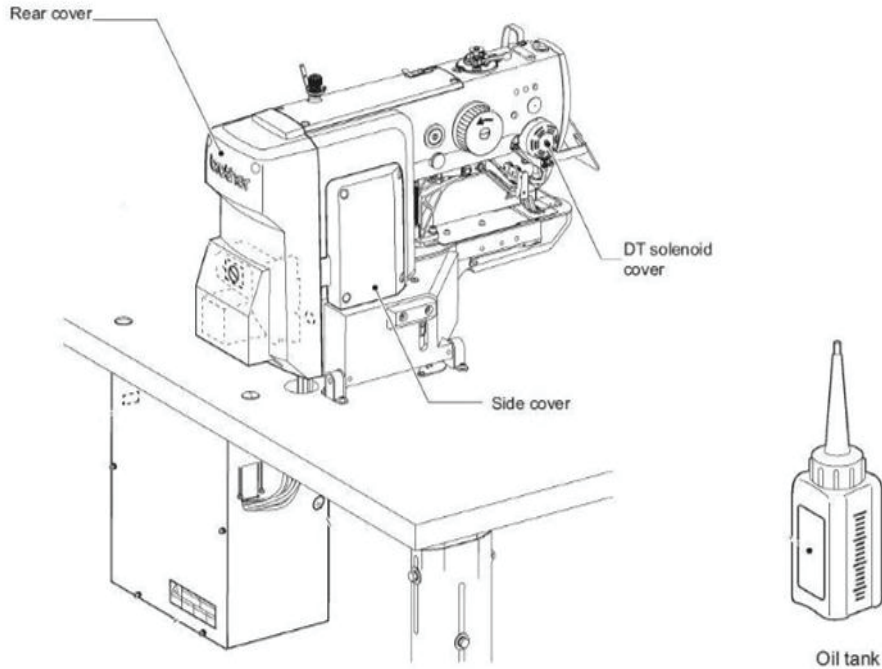
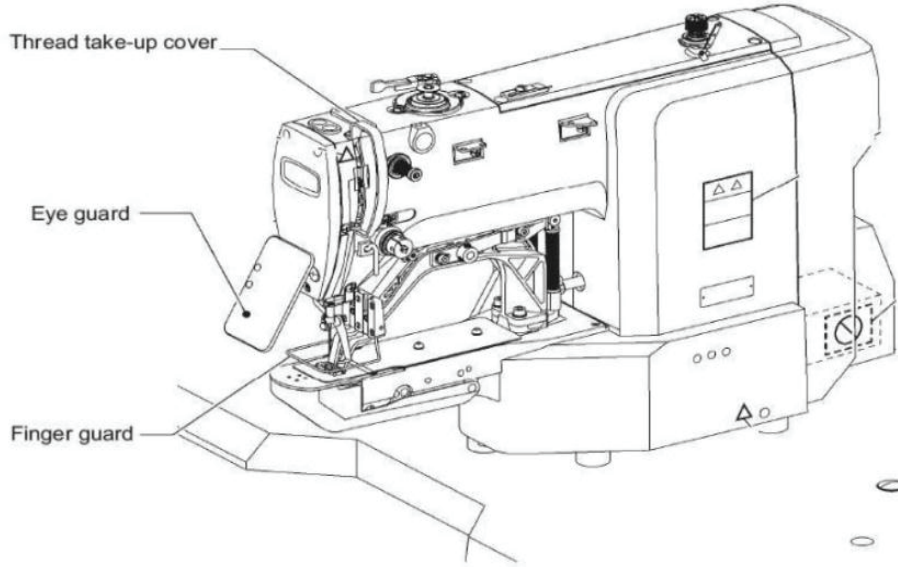


F. பார்டாக் இயந்திரம்

இந்த இயந்திரம் பார்டாக் தையல்கள் போட பயன்படுகிறது







F.1. பார்டாக் இயந்திரத்தின் பாகங்கள்



1.3.2 தொழில்துறை தையல் இயந்திர பெட்

ஆர்ம மற்றும் நீடில் போஸ்ட் வடிவமைப்பு அடிப்படையில் தொழில்துறை தையல் இயந்திரங்களை வகைப்படுத்தலாம். இந்த நான்கு வகைகள் ஆகியவை:

தொழில்துறை தையல் இயந்திர பெட்	
<p>ஃபிளாட்-பெட்: ஃபிளாட்-பெட் தையல் இயந்திரம் தொழிற்சாலைகளில் பயன்படுத்தப்படும் தொழில்துறை தையல் இயந்திரத்தில் மிகவும் பொதுவான வகையாகும். இது பொதுவாக துணிமணிகளின் தட்டையான துண்டுகளை ஒன்றாக இணைக்க பயன்படுகிறது.</p>	<p>FLAT BED</p> 
<p>சிலிண்டர்-பெட்: இந்த இயந்திரங்களின் அடிப்பகுதி ஒரு தட்டையான அடிப்பகுதிக்கு பதிலாக ஒரு குறுகிய, கிடைமட்ட தூண் போன்று இருக்கும். துணி அந்த தூண் போன்ற அமைப்பைச் சுற்றியும் கீழும் போகமுடியும். சிலிண்டர் பெட் விட்டம் 5 செ.மீ. முதல் 16 செ.மீ வரை வேறுபடுகிறது.</p>	<p>CYLINDER BED</p> 
<p>போஸ்ட்-பெட்: இந்த இயந்திரங்களின் தனித்துவமான அம்சம் ஃபிளாட் அடிப்பகுதிக்கு மேலே உயரும் ஒரு தூண் போன்ற அமைப்பாகும். இந்த உயர்த்தப்பட்ட தூண் மீது பாபின்ஸ், ஃபீட் டாக்ஸ் மற்றும் / அல்லது லாப்பர்ஸ் நிறுவப்பட்டுள்ளன. இந்த தூண் உயரம் 10 செ.மீ. முதல் 45 செ.மீ வரை இருக்கும்.</p>	<p>POST BED</p> 
<p>ஆஃப்-தி-ஆர்ம்: இது தொழிற்சாலைகளில் பயன்படுத்தப்படும் மிகவும் அசாதாரண வகை தையல். இந்த இயந்திரங்களில், கிடைமட்ட நெடுவரிசையின் அச்சில் நெடுகில் தான் துணிகளை செலுத்த முடியும். நெடுவரிசை நீளம் வரை தான் தையல் மடிப்பு நீளம் இருக்கும் வகையில் இது வடிவமைக்கப்பட்டுள்ளது.</p>	



சுய பரிசோதனை

A. கீழுள்ள தையல் இயந்திரங்களை அடையாளம் கண்டு ஒவ்வொன்றின் ஒரு அம்சத்தை குறிப்பிடுக:



