

অংশগ্রহণকারীদের হ্যান্ডবুক

ফিল্ড টেকনিসিয়ান এসি



Field Technician: Air conditioner

- SECTOR: ELECTRONICS
- SUB-SECTOR: CONSUMER ELECTRONICS
- OCCUPATION:AFTER SALES SERVICE
- REFERENCE ID: ELE/Q3102

বিষয় সূচী

স্বাগতক্রি	1
সাধারণ নির্দেশাবলী	3
এই ম্যানুয়ালে ব্যবহৃত চিহ্নগুলি	4
আরএসি শিল্প পর্যালোচনা	5
একজন আরএসি পরিষেবা সহায়কের ভূমিকা এবং যোগ্যতা	9
নিয়মনিষ্ঠা	15
রেফ্রিজারেশন চক্র	19
তড়িতের ধারণা	25
কোন রেফ্রিজারেটরের বৈদ্যুতিক অংশগুলি	31
কোন এসি-র বৈদ্যুতিক এবং বৈদ্যুতিন অংশগুলি	39
সাধারনভাবে ভাবে ব্যবহৃত যন্ত্র সমূহ	45
সাধারনের ব্যবহার্য যন্ত্র সমূহ	57
পাওয়ার যন্ত্র এবং তাদের ব্যবহার	63
পরিমাপ যন্ত্র এবং সেগুলির ব্যবহার	73
টুলকিটের পরিচর্যা	77
যন্ত্র ব্যবহার করার সময় করনীয় এবং বজনীয় সমূহ	83
সার্ভিস সেন্টার যন্ত্র এবং সেগুলির ব্যবহার	87
পরিচালনার নীতি এবং এসি-র ধরণ	95
দৃষ্টিভঙ্গি (মনভাব)	103
এসি সিস্টেমের পরিবহন, ইনস্টলেশন এবং পরিচালনা	109
কিভাবে উইল্ডে এসি ইনস্টল করা হয়	113
কিভাবে স্প্লিট এসি ইনস্টল করা হয়	119
এসি-র জন্য কিভাবে প্রদর্শনী (ডেমো) দেবেন	129
এসি-র জন্য আরএসি প্রযুক্তিবিদের চেকলিস্ট	135
তালিম (গুরিং)	141
এসি-র পরিষেবা কিভাবে দেবেন	147
এসি-র সাধারণ সমস্যাগুলির সমাধান (ট্রাবলশুটিং)	157

পরিচালনার নীতি এবং রেফ্রিজারেটরের ধরণ	165
কিভাবে রেফ্রিজারেটর পরিবহন করবেন এবং প্যাকেট খুলবেন	171
সময় পরিচালনা	177
কিভাবে রেফ্রিজারেটর ইনস্টল করা হয়.....	183
রেফ্রিজারেটরের জন্য কিভাবে প্রদর্শনী (ডেমো) দেবেন	187
রেফ্রিজারেটরের জন্য আরএসি প্রযুক্তিবিদের চেকলিস্ট.....	191
কথাবার্তা বলার দক্ষতা	197
রেফ্রিজারেটরের সাধারণ সমস্যাগুলির সমাধান (ট্রাবলশুটিং)	203
অসম্মোষ (অ্যাংগার) ম্যানেজমেন্ট	211
সাধারণ নিরাপত্তার নিয়মাবলী	217
দৃষ্টিনার চেয়ে সতর্কতা ভালো.....	223
প্রাথমিক চিকিৎসা.....	229
কিভাবে আগুন প্রতিরোধ করা যায়	235
মানসিক ক্লাস্টির পরিচালনা	239
পরিষেবার সহবত	245
গুণগত পরিষেবা	249
ইউজার ম্যানুয়ালের সাথে পরিচিতি	253
ব্যার্থতার সঠিক প্রতিবেদন	259
ওয়ার্কশপ মেরামতি	263
ইন্টারভিউ-এর জন্য প্রস্তুতি এবং আপনার রেজিউমে প্রস্তুতি	267
সফট ফ্রিল	273
অধিবেশন সেশন	281
স্তুশগ্রহণকারীদের মন্তব্যের ফর্ম	

কিভাবে স্প্লিট এসি ইনস্টল করা হয়



6 ঘণ্টা 50 মিনিট



এই মডিউলের শেষে, আপনি সক্ষম হবেন:

- ◆ একটি স্প্লিট এসি'কে স্থাপন করতে

অধিবেশন পরিকল্পনা

1	মডিউল পরিদর্শন
2	স্প্লিট এসির অন্তর্হ (ভেতরের দিকের) ইউনিটকে কিভাবে স্থাপন করতে হয়
3	স্প্লিট এসির বহিহ (বাইরের দিকের) ইউনিটকে কিভাবে স্থাপন করতে হয়
4	ইউনিটকে ব্যবহারের যোগ্য তৈরী করা
5	প্রধান শিক্ষা
6	কর্মপত্র



মডিউল পরিদর্শন

কোনো আরএসি প্রযুক্তিবিদের কাজের সর্বাধিক গুরুত্বপূর্ণ এবং তাপর্যমূলক অংশ হল স্প্লিট এয়ার কন্ডিশনারকে স্থাপন করা। যদি একটি এয়ার কন্ডিশনারকে সঠিকভাবে লাগানো হয়, তাহলে এয়ার কন্ডিশনারটি সন্তোষজনক ফলাফল দেবে, অন্যথায় এটির থেকে আশানুরূপ শীতলতা পাওয়া যাবে না এবং তার সঙ্গে এটিকে রক্ষণাবেক্ষণের জন্য বারবার মেরামত করার সমস্যা হতে পারে। অতএব, কোনো আরএসি প্রযুক্তিবিদের জন্য একটি স্প্লিট এসি লাগানোর সম্পূর্ণ প্রক্রিয়া শেখা অত্যন্ত জরুরী। এই মডিউলে আমরা একটি স্প্লিট এসি লাগানোর প্রক্রিয়া শিখব।



স্প্লিট এসির অন্তর্হ (ভেতরের দিকের) ইউনিটকে কিভাবে স্থাপন করতে হয়

প্রথমে আমাদের স্প্লিট এসির ভেতরের ইউনিটটি লাগানো উচিত। নিচে প্রদত্ত বিস্তারিত প্রক্রিয়াগুলি অনুসরণ করুন:

ধাপ 1

ইউনিটটি স্থাপন করার জায়গাটি সন্তোষ করুন।

- ◆ গ্রাহককে ইউনিটটি লাগানোর জায়গা দেখাতে বলুন।

- ◆ গ্রাহককে সেই বৈদ্যুতিক সকেটটি দেখাতে বলুন যেখান থেকে বৈদ্যুতিক সংযোগ স্থাপন করা হবে।
- ◆ গ্রাহককে, দেওয়ালে ৩ ইঞ্জিং ফুটো করা, কুচি লাগানো, ছাঁদা করা, বৈদ্যুতিক তার লাগানো এবং জোড়া লাগানোর মত প্রয়োজনীয় গঠনগত পরিবর্তনের সম্বন্ধে সূচিত করুন। গঠনগত পরিবর্তন করার আগে গ্রাহকের কাছ থেকে অনুমতি নিন।
- ◆ নিরীক্ষণ করুন যে ভেতরের ইউনিটের উপরে এবং পাশে কমপক্ষে ৬ ইঞ্জিং (১৫ সেমি) খোলা জায়গা আছে। তা ছাড়া, ভেতরের ইউনিটটি তল থেকে কমপক্ষে ৬ ফিট উঁচুতে স্থাপন করা দরকার।

ধাপ ২

বৈদ্যুতিক সকেটটিতে বিদ্যুতের তার সংযোগের প্রণালীর নিরীক্ষণ করুন।

- ◆ সুনিশ্চিত হন যে বৈদ্যুতিক তারের ক্ষমতা ব্যবহারের উপযুক্ততা অনুসারে দেওয়া আছে।
- ◆ সুনিশ্চিত হন যে উপযুক্ত আর্থিং বিদ্যমান আছে।

ধাপ ৩

এসি স্থাপনার জায়গা থেকে মিটার পয়েন্ট পর্যন্ত ফিউজের ক্ষমতা যাচাই করে নিন।

- ◆ এটি স্থাপনের স্থানে কম এবং মিটারের স্তরে বেশি হওয়া প্রয়োজনীয়।
- ◆ ফিউজটির ক্ষমতা রেটেড ক্ষমতার 225% হওয়া উচিত।

ধাপ ৪

স্ক্রু লাগানোর জন্য একটি গর্ত তৈরী করুন।

- ◆ দেওয়ালের সাথে লাগিয়ে প্লেটটি ধরুন।
- ◆ স্পিরিট লেভেল ব্যবহার করে সুনিশ্চিত করুন যে প্লেটটি উল্লম্বভাবে এবং অনুভূমিকভাবে উভয় দিক থেকে বর্গাকারে আছে।
- ◆ স্ক্রুর জন্য গর্তগুলিকে চিহ্নিত করুন।
- ◆ প্লেটটিকে দেওয়ালে লাগানোর জন্য উপযুক্ত বিন্দুতে গর্ত তৈরী করুন।
- ◆ প্লাস্টিকের অ্যাংকর গর্তের মধ্যে ঢুকিয়ে দিন।

ধাপ ৫

ভেতরের ইউনিটের ধাতব প্লেটটি বসিয়ে দিন।

- ◆ ধাতব প্লেটটি চিহ্নিত জায়গা অনুযায়ী দেওয়ালের ওপর সেঁটে দিন।
- ◆ চিহ্নিত জায়গা অনুযায়ী স্ক্রু গুলি শক্ত করে এঁটে দিন।
- ◆ ধাতব প্লেটটির সঠিক লম্বালম্বি বিন্দুটি স্পিরিট লেভেলের সাহায্যে, যেটি একটি মাপার যন্ত্র, যাচাই করে নিন।

ধাপ ৬

পাইপ লাইন লাগানোর জন্য দেওয়ালে গর্ত করুন।

- ◆ পাইপের জন্যে গর্তের সর্বশেষ স্থান খুঁজুন। পাইপের দৈর্ঘ্য মাথায় রাখবেন এবং মনে রাখবেন যে এটিকে ভেতরের ইউনিটের থেকে পৌঁছাতে হবে।

- ◆ দেওয়ালের ভিতরে কংক্রিট ড্রিলের সাহায্যে একটি গর্ত তৈরী করুন। গর্তটির ব্যাস ৩ ইঞ্চি (7.5 সেমি) থেকে বেশি হওয়া উচিৎ নয় এবং পাইপটি বাইরের অভিমুখে নিচের দিকে যাওয়া দরকার।
- ◆ দেওয়ালের গর্তে একটি নমনীয় পাইপ ঢোকান।

ধাপ 7

পাইপটি যুক্ত করুন।

- ◆ দেওয়ালে ড্রিল করা গর্তের মধ্যে দিয়ে পাইপটি অন্তরণের সাথে ভেতরের ইউনিট থেকে নিয়ে যান।
- ◆ তামার পাইপ, বৈদ্যুতিক তার এবং নিকাশ পাইপকে একসঙ্গে বৈদ্যুতিক টেপ দিয়ে বেঁধে দিন। জলের মুক্ত প্রবাহ সুনিশ্চিত করার জন্য নিকাশ পাইপটিকে নীচের অংশে স্থাপন করুন। নিকাশ পাইপটি সর্বদা উচু স্তর থেকে নিচু স্তরের দিকে হওয়া উচিত, যার ফলে জলের নিজস্ব ধারাটি অনায়াসে চলতে পারে।
- ◆ পাইপের ঢাকনাটি খুলুন এবং কোন জঞ্জল থাকলে সেগুলি সরিয়ে দিন।
- ◆ ভেতরের ইউনিটের সাথে পাইপটি ভালো ভাবে জুড়ে দিন। দুটো রেঞ্চ ব্যবহার করুন যেগুলি বিপরীত দিশায় কাজ করে। এরপ রেঞ্চ ব্যবহার করে সংযুক্তিকে শক্ত করে এঁটে দিন।
- ◆ ভেতরের ইউনিটের তলে জল নিষ্কাশনের পাইপটি জুড়ে দিন।
- ◆ বাঁধা পাইপগুলি এবং তারগুলি দেওয়ালের গর্তের ভেতর দিয়ে নিয়ে যান। খেয়াল রাখবেন যে জল নিষ্কাশনের পাইপটি যেন সঠিক জায়গাতে জল নিষ্কাশন করে।

ধাপ 8

ইউনিটকে মাউন্ট প্লেটের সাথে লাগিয়ে, ভেতরের ইউনিটকে মাউন্ট প্লেটের সাথে সেট করুন।



স্প্লিট এসি'র বহিঃ (বাইরের দিকের)

ইউনিটকে কিভাবে স্থাপন করতে হয়

একটি স্প্লিট এসি-র আউটডোর ইউনিট ইনস্টল করার পদ্ধতি নীচের ধাপগুলিতে দেওয়া হল।

ধাপ 1

আয়াঙ্গেল ফ্রেম তৈরী করুন।

- ◆ সরবরাহকারীর বিস্তৃত বিবরণ অনুসারে আয়াঙ্গেল ফ্রেম তৈরী করুন।
- ◆ দেওয়ালে অন্ততঃক্ষেত্রে 150 মিলিমিটার যথোচিত পরিমাণে এম.এস আয়াঙ্গেল ফ্রেমের (গ্রাউট) প্রান্ত তৈরী করুন।

ধাপ 2

নির্বাচিত স্থানে আউটডোর ইউনিট-টি বসান।

- ◆ আউটডোর ইউনিট-টি সরাসরি সূর্যালোকের সংস্পর্শে থাকা উচিত নয়।
- ◆ এটি খোলা জায়গায় রাখা উচিত, উচু চতুরে রাখা সবচেয়ে ভালো যাতে কম্প্রেসার এবং কনডেন্সার-এর মধ্যে দিয়ে বায়ু অবাধে চলাচল করতে পারে।

- ◆ যদি উঁচু চতুর না পাওয়া যায় তবে দেয়ালের উপরে সানশেডে এটি রাখা যেতে পারে অথবা আ্যাঙ্গেলের সহায়তায় বাইরের দেওয়ালে এটি রাখা যেতে পারে।
- ◆ কনডেন্স করার ইউনিটটি বসানোর আগে মাউন্টিং ব্র্যাকেটগুলি কর্তৃ শক্ত তা পরীক্ষা করে নিন এবং বসান।
- ◆ ইউনিট-টির পেছনের দিকে এবং সেই সঙ্গে সামনের দিকে যথেষ্ট পরিমাণ জায়গা আছে সেই বিষয়ে আপনাকে সুনিশ্চিত হতে হবে। শুধু নেওয়ার মাধ্যমে গরম বাতাস বার করে দেওয়া জন্য এবং ইউনিটের গরম বাতাস নিঃসরণের জন্য এটি করা হয়।
- ◆ কনডেন্স করার ইউনিটটি এমন ভাবে ইনস্টল করুন যাতে এটি সহজে মেরামতি করা যায়। এটি বাইরের দেওয়ালে যেখানে মেরামতি করা অসুবিধা জনক হবে সেখানে রাখা উচিত নয়।
- ◆ আ্যাঙ্গেল ফ্রেম এবং আউটডোর ইউনিটের মধ্যে ভাইরেশন প্যাড-টি রাখুন, যেহেতু এটি শব্দ করায়।

ধাপ 3

ভালভে ফ্লেয়ার নাট-এর দ্বারা অথবা ব্রেজিং-এর দ্বারা আউটডোর এবং ইনডোর-এর সঙ্গে রেফ্রিজারেন্ট পাইপগুলি যুক্ত করার মাধ্যমে রেফ্রিজারেন্ট পাইপগুলি পরম্পর সংযুক্ত করুন।

- ◆ আউটডোর এবং ইনডোর ইউনিটের মধ্যের দূরত্ব 5 মিটার অথবা 15 ফুটের বেশী হওয়া উচিত নয় এবং সবসময় কোম্পানীর দেওয়া যথাযথ মানের কিটসমূহ ব্যবহার করুন।
- ◆ স্প্লিট এসি-র জন্য পরম্পর সংযুক্তকারী কেবলের যথেষ্ট বিদ্যুত বহন ক্ষমতা আছে কিনা সে বিষয়ে সুনিশ্চিত হোন।
- ◆ পাইপের ভাঁজ যতটা সম্ভব এড়িয়ে চলুন, বিশেষতঃ খাড়া ভাঁজ, কারণ প্রতিটি ভাঁজে 5 পিএসআইজি নষ্ট হয়। পিএসআইজি বলতে বোঝায় প্রেসার পার ক্ষোয়্যার ইঞ্চ গেজ। পিএসআইজি হল প্রেসারের একটি একক। এটি হল এক পাউন্ড-বলের(ফোর্স) একটি বল(ফোর্স) থেকে উৎপন্ন হওয়া চাপ(প্রেসার), যা এক বর্গ ইঞ্চিং ক্ষেত্রফলে প্রযুক্ত হয়।

ধাপ 4

কন্ডেসিং ইউনিট চার্জিং লাইন ভালভে ভ্যাকুয়াম পাম্প-টি যুক্ত করুন। যুক্ত করার আগে কেবল সহ লিকিউড লাইন ভালভগুলি এবং সাক্ষন তৈরী রাখুন।

ধাপ 5

ভ্যাকুয়াম পাম্প-টি চালু করুন।

ভ্যাকুয়াম পাম্প-টি চালু করার আগে, একটি নমনীয় চার্জ করার লাইনের সাহায্যে গ্যাস চার্জ করার ভালভে গেজ ম্যানিফোল্ড সেট-টি যুক্ত করুন।

- ◆ গেজ ম্যানিফোল্ড সেট-এর সমস্ত ভালভগুলি খুলুন।
- ◆ কম্পাউন্ড গেজের পাঠ শূন্য ইঞ্চিতে নীচে হচ্ছে কিনা পরীক্ষা করুন, কারণ এর অর্থ ভ্যাকুয়াম পাম্প সঠিকভাবে কাজ করছে।
- ◆ ভ্যাকুয়াম গেজের পাঠ 29 ইঞ্চিতে পৌঁছনোর পরে ভালভ-টি বন্ধ করুন।

ধাপ 6

ভ্যাকুয়াম পরীক্ষা করুন।

- ◆ অন্ততঃপক্ষে 15 মিনিট ভ্যাকুয়াম-টি ছির রাখুন।
- ◆ পাঠের স্থিতাবস্থা যার অর্থ কোন লিকেজ হচ্ছে না।

ধাপ 7

ইউনিট চার্জ করা শুরু করুন।

- ◆ গেজ ম্যানিফোল্ড সেট-এর সঙ্গে গ্যাস সিলিন্ডার যুক্ত করুন।
- ◆ সিলিন্ডার-টি ওঠান এবং সিলিন্ডারের ভালভ খুলুন।
- ◆ চার্জ করার লাইন থেকে বাতাস বার করে দেওয়ার বিষয়ে সুনিশ্চিত হোন।
- ◆ খালি করার(ইভাকিউয়েট) ইউনিট দ্বারা টেনে নেওয়া ঠান্ডার পরিমাণটি লক্ষ্য করুন।
- ◆ চার্জ করার সময় গ্যাস সিলিন্ডার-টি সোজা করে রাখুন।

ধাপ 8

কোন গ্যাস লিক হচ্ছে না সে বিষয়ে সুনিশ্চিত হোন।

- ◆ গেজ ম্যানিফোল্ড সেট'এর সাহায্যে ইউনিটের সঙ্গে নাইট্রোজেন সিলিন্ডার যুক্ত করুন।
- ◆ সমগ্র সিস্টেমে 150 পিএসআইজি নাইট্রোজেন প্রেসার দিন।
- ◆ সাবান দ্রবণের সাহায্যে সমস্ত (ফ্লেয়ারড) সংযোগে (ইনডোর এবং আউটডোর ইউনিট) লিকেজ পরীক্ষা করুন। ঝালাই এর সংযোগও পরীক্ষা করুন।
- ◆ প্রেসার 30 থেকে 45 মিনিট ছির রাখুন, যদি কোন লিকেজ থেকে থাকে তবে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা নিন, যেমন ফ্লেয়ার নাট-টি আঁটুন এবং লিক শুধরে নিন।

ধাপ 9

ইউনিট চালু করুন।

- ◆ 55-65 পিএসআইজি(পরিবেষ্টনকারী পরিবেশ অনুযায়ী বদলায়) মধ্যে সিস্টেমের সাক্ষন প্রেসারের পাঠ নিন।
- ◆ ইউনিট-টি চালু করুন এবং ধীরে ধীরে সিলিন্ডার ভালভ-টি খুলুন।
- ◆ সিলিন্ডার-টিকে সোজা অবস্থানে রেখে গ্যাস দিয়ে সিস্টেম-টিকে চার্জ করতে ইউনিট চার্জ করার ভালভ খুলুন।
- ◆ চার্জ করা সম্পূর্ণ করুন।
- ◆ পোকামাকড় এবং দূষিত পদার্থের প্রবেশ এড়াতে ড্রেন পার্ট-টি ইউ আকৃতিবিশিষ্ট আছে কিনা সে বিষয়ে সুনিশ্চিত হোন।



ইউনিটকে ব্যবহারের যোগ্য তৈরী করা

অবশ্যে ইউনিট-টির কাজের জন্য প্রস্তুত করার বিষয়টি আসে। নিম্নলিখিত ধাপগুলি অনুসরণ করুন:

ধাপ ১

ইউনিটের স্যুইচ অন করুন।

- ◆ বৈদ্যুতিক সরবরাহের স্যুইচ-টি অন করুন।
- ◆ রিমোটের পাওয়ার অথবা অন / অফ বোতাম-টি চাপুন।

ধাপ ২

ঠাণ্ডা করার জন্য ইভাপোরেট কয়েল পরীক্ষা করুন। গ্রিলের তাপমাত্রা পরীক্ষা করুন এবং নথিবদ্ধ করুন।

ধাপ ৩

গরম বাতাস বার হওয়ার জন্য আর্টিফিশিয়াল ইউনিট-টি পরীক্ষা করুন। কন্ডেন্সারের দোকার বাতাস এবং বেরনোর বাতাসের তাপমাত্রা নিন।

ধাপ ৪

ঘরকে ঠাণ্ডা করতে সব দরজা এবং জানলা বন্ধ করুন।

ধাপ ৫

তাপমাত্রা পরীক্ষা করুন।

- ◆ ঘরের তিনটি মধ্যবর্তী অংশের এবং ইনডোর ইউনিটের সরবরাহের তাপমাত্রা পরীক্ষা করুন।
- ◆ এসি-র গ্রিলের তাপমাত্রা পরীক্ষা করুন।
- ◆ ফিরে যাওয়া বাতাসের তাপমাত্রা পরীক্ষা করুন।

ধাপ ৬

সময় কমানোর পরে ইউনিটের বিদ্যুত টানার বিষয়টি পরীক্ষা করুন।

ধাপ ৭

লগ বুকে তাপমাত্রা, প্রেসার, বিদ্যুত ইত্যাদির সমস্ত বিস্তারিত বিবরণ সংলিপ্ত করুন।



প্রধান শিক্ষা

আপনার শিক্ষার সংক্ষিপ্তকরণ করুন, প্রদত্ত জায়গায় আপনার উভয়ের লিখন।

- স্প্লিট এসির আউটডোর ইউনিট স্থাপন করার পদ্ধতি ব্যাখ্যা করুন।

2. ইউনিট-টি কাজের জন্য প্রস্তুত করতে হলে কোন ধাপগুলি অনুসরণ করতে হবে ?



কর্মপত্র

1. প্রশ্নগুলি পড়ুন, সঠিক উত্তরগুলিতে টিক চিন্হ দিন।
 - a. আউটডোর ইউনিট বসানোর পরে কি করতে হবে?
 - i. ইউনিটের সৃষ্টিক অন করা
 - ii. ৱেফিজারেণ্ট পাইপগুলি পরম্পর সংযুক্ত করা
 - iii. ভ্যাকুয়াম পাম্প চালু করা
 - b. পাওয়ার সকেটের ওয়্যারিং পরীক্ষা করার জন্য নিম্নলিখিত কোন বিষয়গুলি বিবেচনা করা উচিত?
 - i. ব্যবহার অনুযায়ী বৈদ্যুতিক তারের ক্ষমতা হওয়া উচিত।
 - ii. পাওয়ার সকেট ভালো ব্র্যান্ডের হওয়া উচিত।
 - iii. সঠিক আর্থিং থাকা উচিত।



নোট



উত্তর : কিভাবে স্প্লিট এসি ইনস্টল করা হয়

- a. i এবং iii
- b. ii

আধিবেশন সেশন

প্রোগ্রামের নাম	ফিল্টেকনিসিয়াল এসি
ক্লায়েন্টের নাম	NSDC
সংস্করণ সংখ্যা	1.0
প্রশিক্ষণের পূর্ণাঙ্গত্বালি	<p>নৃন্যতম যোগাতা - অষ্টম শ্রেণী উভীণ</p> <p>সংক্ষরণ নথীকরণের তারিখ</p> <p>24/07/2012</p>

এই কর্মসূচী সমাপ্তিস্থ পরে অংশগ্রহণকারী সক্ষম হবেন:

- ◆ আরএসি শিল্প এবং এর গুরুত্ব বর্ণনা করতে
- ◆ একজন আরএসি পরিষেবা সহায়দের ভূমিকা এবং যোগ্যতা সংজ্ঞায়িত করতে
- ◆ আরএসি যন্ত্রাংশ সন্তানকরণ এবং বেফিজডেরেশন চক্রে সেইচ্ছালির ভূমিকা সম্পর্কে বলতে
- ◆ আরএসি মেরামতি ও পরিচারীর কাজ করতে প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতির ব্যবহার করতে
- ◆ আরএসি ইউনিটের কাজকরার নিয়ন্ত্রণের (অপারেটিং প্রিলিপাল) ব্যাখ্যা করতে
- ◆ পরিবহন, বসানো (ইনস্টল) এবং আরএসি ইউনিটের ঘলু করতে
- ◆ আরএসি ইউনিটের সাধারণ সমসাম্প্রতির দেখতান এবং সমস্যা সমাধান (ট্রিবল শৃঙ্খল) করতে
- ◆ নিরাপত্তা নিয়মাবলীর অনুসরণ করতে
- ◆ ফালপন্থ কাজের মাধ্যমে উভয় গ্রাহক সংযোগ বজায় রাখতে

ক্রম	মার্ডিলা	সৈন	উদ্দেশ্যসমূহ	পর্যাপ্তপ্রকরণ	টুল	সময়
দিন 1						
1	সকালের উজ্জীবক	সকালের উজ্জীবক	অংশগ্রহণকারীদের উজ্জীবিত করা	◆ দলগত অংশগ্রহণ ◆ একে অপরের সাথে পরিচিত হওয়া এবং সহ অংশগ্রহণকারী ও প্রশিক্ষকের সাথে সংযোগ তৈরী করা।	◆ সকালের উজ্জীবক পৃষ্ঠিকা (বুকলেট)	10 মিনিট
2	স্বনা এবং পরিচিতি	স্বনা		◆ কার্যকাজগুলির প্রশিক্ষকের মাল্টিমিডিয়া ভিত্তিক প্রক্রিয়া আরএসি শিল্প এবং এর প্রক্রিয়া সম্পর্কে ব্যাখ্যা করণ।	◆ প্রশিক্ষকের নির্দেশিকা থেকে ইন্টার্যাক্টিভ গেম	1 ঘৰ্তা 50 মিনিট
3	আরএসি শিল্প পরিপ্রেক্ষিত	তত্ত্বিক		◆ মাল্টিমিডিয়া ভিত্তিক প্রক্রিয়া প্রশিক্ষকের পরিচালনায় আলোচনা	◆ মাল্টিমিডিয়া (কেইডিইয়ান)	5 ঘৰ্তা

ক্রম	কার্ডিল	শেল	উদ্দেশ্যসমূহ	পদ্ধতি-প্রকরণ	টুল	সময়
দিন 2						
1	সকালের উজ্জীবক	সকালের উজ্জীবক	◆ অংশগ্রহণকারীদের উজ্জীবিত করা	◆ দলগত অংশগ্রহণ ◆ সকালের উজ্জীবক পৃষ্ঠিকা (বুকলেট)	10 মিনিট	
2	মূল প্রসঙ্গের পুনরাবৃত্তি	মূল প্রসঙ্গের পুনরাবৃত্তি	◆ আগের দিনের শেখা বিষয় বাস্তুর পুনরাগোচরা করা	◆ মাল্টিমিডিয়া ভিত্তিক পরিষ্কারণ ◆ মাল্টিমিডিয়া (কে- ইয়ান)	10 মিনিট	
3	একজন আরএসি পরিষেবা সহায়কের অধিকা এবং যোগ্যতা	একজন আরএসি পরিষেবা সহায়কের অধিকা এবং যোগ্যতা	◆ একজন আরএসি প্রযুক্তিবিদ হিসেবে আপনার ভর্মিকা বর্ণণা করুন, একজন আরএসি প্রযুক্তিবিদের প্রযোজনীয় দক্ষতাগুলি তালিকাভুক্ত করুন	◆ পরিষ্কারণের পরিচালনায় আগোচরণ (বিবেচনাভুক্ত) ◆ মাল্টিমিডিয়া (কে- ইয়ান) ◆ অংশগ্রহণকারীর পৃষ্ঠিকা (হ্যান্ডবুক)	3 ঘণ্টা	
4	অ-প্রযুক্তিগত দক্ষতা- নিয়ন্ত্রণ	অ-প্রযুক্তিগত দক্ষতা- নিয়ন্ত্রণ	◆ আপনার ব্যক্তিগত এবং পেশাগত জীবনে নিয়ন্ত্রণ অভাস করুন	◆ সহজীবনগতের মাধ্যমে আগোচরণ (ইয়ান) ◆ অংশগ্রহণকারীর পৃষ্ঠিকা (হ্যান্ডবুক) গের	2 ঘণ্টা 20 মিনিট	
5	বেফিজারেশন চক্র কর্ম	বেফিজারেশন চক্র কর্ম	◆ বেফিজারেশন চক্র বর্ণনা কর্ম রেকোজারেশন চক্র- এ আরএসি উপাদান এবং তাদের ভর্মিকা সনাক্ত করুণ	◆ মাল্টিমিডিয়া ভিত্তিক পরিষ্কারণ ◆ প্রশিক্ষকের পরিচালনায় আগোচরণ	1 ঘণ্টা 20 মিনিট	

ক্ষেত্র	শিখিত	সেশন	উদ্দেশ্যসমূহ	পর্যাপ্ত প্রকরণ	কুল	সময়
দিন 48						
1	সকালের উজ্জীবক	সকালের উজ্জীবক	◆ অংশগ্রহণকারীদের উজ্জীবিত করা	◆ দলে অংশগ্রহণ	◆ সকালের উজ্জীবক প্রতিকা (বৃক্ষগেট)	10 মিনিট
2	সামাজিক মন্ত্রায়ন	অন্তিমূলন	◆ প্রশিক্ষণ কর্মসূচির সময় আজিত দক্ষতার উপর অং শগ্রহণকারীর পরীক্ষা গ্রহণ	◆ প্রাপ্তিক্রিয়ান পরীক্ষা 4	◆ মন্ত্রায়ণ নিদেশিকা	6 ঘণ্টা 50 মিনিট



IL&FS Skills Development Corporation Limited

(A Joint Initiative with National Skill Development Corporation)

Regd. Office: IL&FS Skills Development Corporation Limited,
1st, 2nd & 3rd Floor, NTBCL Building, Toll Plaza, DND Flyway, Noida - 201 301. U.P., India.
Tel.: (0120) 2459200 / 2459201. www.isdc.in

Mumbai Office: IL&FS Education & Technology Services Ltd.,
Aditya Textile Industrial Compound, Corduroy Building, 2nd Floor, Safed Pool, Andheri-Kurla Road,
Mumbai - 400 072. Tel.: 022-6780 9292. www.ilfseducation.com