

# నహంగి చేతివున్నకం

ఫీల్డ్ టెక్నిషియన్: ఎని



## Field Technician: Air conditioner

- SECTOR: ELECTRONICS
- SUB-SECTOR: CONSUMER ELECTRONICS
- OCCUPATION:AFTER SALES SERVICE
- REFERENCE ID: ELE/Q3102





## విషయ సూచిక

<b>స్వగత పత్రం .....</b>	<b>1</b>
<b>సాధారణ సూచనలు .....</b>	<b>3</b>
<b>ఈ మాన్యుప్లెట్ ఉపయోగించిన గుర్తులు .....</b>	<b>5</b>
<b>అధ్యాయాలు.....</b>	<b>7</b>
ఆర్టీఎస్ వరిష్ఠము సమీక్ష .....	9
ఆర్టీఎస్ సివాసహకారి పాత మరియు అర్థతలు.....	13
ప్రవర్తనా నియమావళి .....	19
రిప్రైజిరేషన్ చక్రం .....	23
విద్యుత్ భావనలు .....	29
రిప్రైజిరేటర్లో విద్యుత్ పరికరాలు .....	35
ఎస్ఎల్ విద్యుత్ మరియు ఎలక్ట్రానిక్ పరికరాలు.....	43
సాధారణంగా వాటి పనిముట్లు.....	49
వినియోగించే సాధనాలు.....	61
విద్యుత్ ఉపకరణాలు మరియు వాటి ఉపయోగాలు .....	67
కొలతల సాధనాలు మరియు వాటి ఉపయోగాలు .....	77
ఉపకరణాలను సంరక్షించుట.....	81
ఉపకరణాలు ఉపయోగించేటప్పుడు చేయడిన, చేయకూడని పనులు .....	87
సివా కేంద్ర ఉపకరణాలు మరియు వాటి ఉపయోగాలు .....	91
నిర్వహణ వధ్యతి మరియు ఏస్ రకాలు.....	99
రృకృథం .....	107
ఏస్ ప్రపంచ యొక్క రహాణ, అమరిక మరియు నిర్వహణ అధికారం.....	113
విండో(కిటికీ) ఏస్ అమర్యడం ఎలా .....	119
స్టీప్ (పెలిక) ఏస్ అమర్యడం ఎలా .....	125
ఏస్ కోసం డెమోను అందించడం ఎలా.....	135

ఏనీ కోసం ఏర్పనీ సాంకెతిక నిపుణుడు సరిచూసుకోవాల్సిన అంశాలు .....	141
సేవలు అందించడం.....	147
ఏనీకి సేవలు అందించడం ఎలా .....	152
ఏనీకి సాధారణంగా వచ్చే సమస్యల్ని వరిష్టరించడం.....	160
నిర్వహణ వధ్యతలు మరియు శితలీకరించి రకాలు.....	168
రిప్రైజిరేటర్సి విడగొట్టి రహాణ చేయడం ఎలా .....	174
సమయ పాలన .....	178
రిప్రైజిరేటర్సి అమర్యాడం .....	184
రిప్రైజిరేటర్కి సంబంధించి డెమో ఇవ్వడం ఎలా.....	190
రిప్రైజిరేటర్ కోసం ఆర్ఎసీ సాంకెతిక నిపుణుడు సరిచూసుకోవల్సిన అంశాలు.....	196
భావవ్యక్తికరణ నైపుణ్యాలు .....	202
రిప్రైజిరేటర్కి వచ్చే సాధారణసమస్యల వరిచ్చురాలు .....	208
కోపాన్ని నియంత్రించుకోవడం .....	216
సాధారణ భుద్రతా నియమాలు .....	222
ప్రమాదాలు జరగకుండా జాగ్రత్తలు తీసుకోవడం మేలు .....	228
ప్రథమ చికిత్స .....	234
అగ్ని ప్రమాదాల్ని నివారించడం ఎలా .....	240
ఒత్తిడి నిర్వహణ.....	246
సేవా మర్యాద.....	252
నాయ్యమైన సేవ .....	257
వినియోగదారులకు అవగాహన కల్పించే పుస్తకం.....	263
సరైన వైఫల్యాల నివేదిక దూపాందించడం.....	269
కర్మగారం మరమ్మతులు.....	273
ఇంటర్వ్యూకి సిద్ధమవ్వడం మరియు రెజామ్ తయారు చేసుకోవడం .....	277
సాఫ్ట్ స్ట్రెట్ .....	283
సఫల ప్లాన్ డిజైన్.....	291
<b>పాల్గొనేవాని ఫీడ్బైక్ నోట్</b>	

## స్నిట్ (చీలిక) ఏసి అమర్ఖడం ఎలా



6 గంటల 50 నిమిషాలు



- ఈ అధ్యాయం పూర్తయేటప్పటికి మీరు చేయగలిగే అంశాలు:
- ◆ చీలిక ఏసిని బిగించడం

### సమాన్

1	అధ్యాయం అవలోకం
2	చీలిక ఏసిలో లోపలి యూనిట్‌ని బిగించడం ఎలా?
3	చీలిక ఏసిలో బాహ్య యూనిట్‌ని బిగించడం ఎలా?
4	యూనిట్‌ని పనిచేయడానికి సిద్ధం చేయడం
5	ముఖ్యంగా నేర్చుకోవాల్సిన అంశాలు
6	వర్క్ పీట్



### అధ్యాయం అవలోకం

ఆర్ఎస్ సాంకేతిక నిపుణుడికి విధుల్లో ఆర్ఎస్ యూనిట్‌ని బిగించడం చాలా ముఖ్యమైన క్లిపమైన పని. దీనిని స్క్రమంగా నిర్వహిం చగలిగితే ఎయిర్కండిషనర్ ఉత్తమైన పనితీరు కనబరుస్తుంది. లేదంటే కోరుకున్న స్థాయిలో చల్లదనం రాదు మరియు తరచూ నిర్వహణపరమైన సమస్యలు ఎదురవుతాయి. కాబట్టి చీలిక ఏసిని పూర్తిస్థాయిలో బిగించగలగడం ఆర్ఎస్ సాంకేతిక నిపుణుడికి అత్యవసరం. ఈ అధ్యాయంలో మనం చీలిక ఏసిని అమర్చి విధానం గురించి తెలుసుకుంటాం.



### చీలిక ఏసిలో లోపలి యూనిట్‌ని బిగించడం ఎలా?

మొదటగా మనం చీలిక ఏసిలో లోపలి యూనిట్‌ని బిగించాలి. దీనికి అనుసరించాల్సిన విధానం ఈ క్రింద ఇవ్వబడింది.

#### దశ 1

లోపలి యూనిట్ ఎక్కడ బిగించాలో గుర్తించాలి.

- ◆ లోపలి యూనిట్ ఎక్కడ బిగించాలో చూపించమని వినియోగదారుడిని అడగాలి.
- ◆ కనెక్టన్ ఇవ్వడానికి పవర్ షాకెట్ ఎక్కడుండో చూపించడని వినియోగదారుడిని కోరాలి.
- ◆ నిర్మాణ పరంగాచేయాల్సిన మార్పులు అంటే గోడలో 3 అడుగుల రంధ్రం, గోడను తొలచడం, డ్రెల్లింగ్, మరియు అతుకులు గురించి వియోగదారులకు ముందే వివరించాలి. నిర్మాణపరమైన మార్పులు చేపట్టే ముందు

వినియోగదారుల అనుమతి తీసుకోవాలి.

- ◆ లోపలి యూనిట్ ని బిగించిన తర్వాత పైన, ఇరుపైపులా 6 అంగుళాలు (15 సెం.మీ) భాళీ ఉంటుదో లేదో సరిచూనుకోవాలి. లోపలి యూనిట్ నేల నుంచి కస్టింగ్ 6 అడుగుల ఎత్తులో జగించాలి.

## దశ 2

పవర్స్‌షైక్ట్ యొక్క వైరింగ్‌ను పరిజ్ఞించాలి.

- ◆ ఎలక్ట్రిసిటీ వైరింగ్ సామర్థ్యం వినియోగానికి అనుగుణంగా ఉందో లేదో నిర్ధారించుకోవాలి.
- ◆ ఎత్తింగ్ సరిగ్గా ఉందో లేదో పరిజ్ఞించుకోవాలి.

## దశ 3

బిగిస్తున్న ప్రాంతం నుంచి మీటర్ పాయింట్ వరకు ఘూళ్జ్ సామర్థ్యాన్ని పరిజ్ఞించాలి.

- ◆ యూనిట్ ని బిగించే ప్రాంతంలో ఇది తక్కువగా, మీటర్ దగ్గర ఎక్కువగా ఉండాలి.
- ◆ నిర్ధారించిన సామర్థ్యంలో ఘూళ్జ్ బలం 225 శాతం ఉండాలి.

## దశ 4

స్నూకోసం ఒక రంధ్రం చేయాలి.

- ◆ గోడకు వ్యతిరేకంగా ప్లైట్ బిగించాలి.
- ◆ స్పృహిట్ స్థాయిని ఉపయోగించి ప్లైట్ సమాంతరంగాను, నిలువుగాను ఒక చతురంలా ఉండేలా చూడాలి.
- ◆ స్నూకోసం ఒక ఠంధ్రాన్ని చేయాలి.
- ◆ గోడకు ప్లైట్‌ను బిగించడానికి అనువువైన చోట రంధ్రం చేయాలి.
- ◆ ప్లాస్టిక్ యాంకర్‌ను రంధ్రంలో అమర్చాలి.
- ◆ దశ 5

లోపలి యూనిట్ యొక్క మెటల్ ప్లైట్‌ను అవుర్చడం

- ◆ ముందే గుర్తించిన మార్క్యుల ఆధారంగా మెటల్ ప్లైట్‌ను గోడకు అవుర్చాలి.
- ◆ మార్క్యు చేసిన చోట ప్రూలను బిగించాలి.
- ◆ స్పృహిట్ లెవిల్ సాయంతో ప్లైట్ మీద క్లింజ సమాంతరంగా ఉండే బిందువు

## దశ 6

పైపులను బిగించేందుకు గోడలో రంధ్రంపెట్టండి.

- ◆ పైపు పొడవును దృష్టిలో ఉంచుకొని రంధ్రం పెట్టడానికి సరైన చోటు చూడండి. పైపు ఇండోర్ యూనిట్ నుంచి రావలసి ఉంటుంది.
- ◆ గోడ గుండా రంధ్రం చేసేందుకు కాంక్రిటు డిల్ర్ ఉపయోగించండి. రంధ్రం డయామీటరులో 3 అంగుళాల కంటే పెద్దదిగా ఉండాలి (7.5 సెం.మీ) మరియు ఎక్స్‌టీరియర్ పైపు కిందకు ఏటవాలుగా ఉండాలి.
- ◆ వంగేసుణం గల పైపును రంధ్రంలో దూర్చండి.

## దశ 7

పైపుల్ని అనుసంధానం చేయడం

- ◆ ఇన్వోలేవెంటో పాటు పైపుల్ని గోడకు చేసిన రంధ్రం నుంచి పంపించాలి.

- ◆ ఇత్తడి పైపులు, పవర్ కెబుల్, డ్రైన్స్టేఫ్టలను కలిపి ఎలక్ట్రిక్ టోంటో దగ్గరకు అతుక్కపోయేలా చేయాలి. డ్రైన్ పైప్లో ప్రవాహం నిరాటకంగా సాగిపోయేందుకు వీలుగా దానిని కిండు పెట్టాలి. డ్రైన్ పైప్ ఎప్పుడూ కూడా పై నుంచి కిందకే ఉండాలి నీరు తనంతట తానుగానే ప్రపహిస్తుంది.
- ◆ పైప్ క్యూను లోలిగించి ఏదైనా చెత్త ఉంచే తీసేయాలి.
- ◆ పైప్ ను లోపలి యూనిట్ కోటి కలపాలి. కనెక్టన్ బాగా జగించేందుకు రెండు రెంచ్ లను వ్యతిరేక దిశల్లో ఉపయోగించాలి.
- ◆ వాటర్ పైప్ ను లోపలి యూనిట్ మూలానికి కలపాలి.
- ◆ గోడలోని రంధ్రం నుంచి బొండ్ పైప్, కెబుల్లను తీయాలి. డ్రైనింగ్ పైప్ నుంచి నీళ్లు సరైన ప్రాంతానికి పెళ్తున్నాయా లేదా అన్న విషయంపై దృష్టిపెట్టాలి.

## డశ 8

లోపలి యూనిట్ ని మౌంటింగ్ ప్లైట్కు అమర్చడం ద్వారా యూనిట్ ని మౌంటింగ్ ప్లైట్ సీద భద్రంగా ఉంచాలి.



## చిలిక ఏసీలో బాహ్య యూనిట్ ని బిగించడం ఎలా?

చిలిక ఏసీ యొక్క బాహ్య యూనిట్ ని అమర్చే దశలు క్రింద ఇవ్వబడ్డాయి.

## డశ 1

కోణం ప్రకారం ఫ్రైముల్చి సిద్ధం చేయడం

- ◆ సరఫరాదారుడు ఇచ్చిన కొలతల ప్రకారం కోణం ఫ్రైముల్చి సిద్ధం చేయడం.
- ◆ మెరికల చివర ఎంఎస్ కోణాల ఫ్రైముల్చి కనీసం 150 ఎంఎం మేర గోడలోకి సిద్ధం చేయాలి.

## డశ 2

ఎంచుకున్న ప్రాంతంలో బాహ్య యూనిట్ ను అమర్చడం

- ◆ బయట యూనిట్ సీద సూర్యకాంతి సేరుగా పడకూడదు.
- ◆ అది భాళీ ప్రాంతంలోనే ఉండాలి, టెర్రెన్ సీద ఉంచే మంచిది, కండెన్సర్, కంప్రెషర్ లమీద గాలి స్వేచ్ఛగా విస్తూఉండాలి.
- ◆ ట్రిఱ్ అందుబాటులో లేకపోతే, దానిని నీఁడ్ గోడలు లేదా బాహ్యగోడలు సీద కోణాలు సహారిస్తే అమర్చుకోవచ్చి.
- ◆ కుడెన్సింగ్ యూనిట్ ని అవస్థ ముందు అవరిక్ బ్రాంచ్లను వాటి అవరిక్ బలం కోసం పరిష్కారాలి.
- ◆ పెనక భాగంలో చాలినంత భాళీ ఉండేలా చూడాలి అలాగే యూనిట్ ముందు భాగంలో కూడా ఇదిసక్కునుంచి వేడి గాలిని బయటకు వదలిపెట్టడానికి, యూనిట్ నుంచి వేడిగాని బయటకు పంపడానికి వీలుగా ఉంటుంది.
- ◆ కండెన్సింగ్ యూనిట్ సులభంగా ఉండేలా ఏర్పాటు చేయాలి. అది బయట గోడ సీద ఉండకూడదు, దీని వల్ల సర్పీసింగ్ కష్టపూపోతుంది.
- ◆ కోణం ఫ్రైములకు బయట యూనిట్ ని మధ్య వైబ్రేషన్ ప్యాట్ ఉంచాలి. దీని వల్ల శబ్దం తగ్గుతుంది.

## డశ 3

బయట యూనిట్, లోపలి యూనిట్ మధ్య రిఫిజిరెంట్ పైపుల అంతర్గత కనెక్టన్లను ఇత్తడి అతుకులు లేదా మండే స్వభావం గల నట్ల వాల్ఫ్లు ఉపయోగించి కలుపుతారు.

- ◆ లోపలి బయట యూనిట్ మధ్య దూరం 5 మీటర్లు (15 అడుగులు)కు మించకూడదు; ఎప్పుడూ కూడా కంపెనీ అందించే స్టోండర్ కిట్లనే ఉపయోగించాలి.

- ◆ అంతర్గత క్లోన్‌కు ఉపయోగించే కేబుళ్లు పీలికపీసీకి అవసరమైంనత సాయిలో విద్యుత్ ప్రవాహాన్ని కలిగి ఉన్నాయో లేదో నిర్ధారిం చుక్కపోలి.
- ◆ సాధ్యమైనంత వరకు వైపులకు వంపులు లేకుండా చూసుకోవాలి. ప్రత్యేకించి నిలువు వంపులు ఉండకూడదు, ప్రతి వంపుకు 5 పిఎస్‌బిఎల్ న్యూట్రిషన్ జరుగుతుంది. పిఎస్‌బిఎల్ అంటే ప్రతి చదరు అంగుళాసికి ఉండే పీడుగేణ్ ఒకపొండ్ శ్తు విడుదలైతే ఒక చదరు అంగుళ మీద పడే శ్తు ఇది.

#### **దశ 4**

వాక్యామ్ పంపును కండెన్సింగ్ యూనిట్కి చార్జింగ్ లైన్ వార్ల్ తో కలపాలి. కలిపే ముందు స్కున్ మరియు ద్రవరూప లైన్ వాల్యులు కేబుల్తో పాటు సిథంగా ఉన్నాయో లేదో సరి చూసుకోవాలి.

#### **దశ 5**

వాక్యామ్ పంపును ప్రారంభించడం

వాక్యామ్ పంపును ప్రారంభించే ముందు, గేంజ్ మేనిఫార్ట్ సెట్‌ని అనుకూలమైన చార్జింగ్ లైన్ సాయంతో గ్యాస్ చార్జింగ్ వార్ల్‌కి కలపాలి.

- ◆ గేంజ్ మేనిఫార్ట్ సెట్ వార్ల్‌లు అన్ని తెరవాలి
- ◆ కాంపాండ్ గేంజర్ రిడింగ్‌ను గమనించాలి అది సున్నా అంగుళాలు కంటే తక్కువగా ఉంటే వాక్యామ్ పంపు సరిగ్గా పనిచేస్తున్నట్లు.
- ◆ వాక్యామ్ గేంజ్ రిడింగ్ 29 అంగుళాలకు చేరుకోగానే వాల్యులను మూసేయాలి.

#### **దశ 6**

సూన్యతను పరీచించడం

- ◆ సూన్యతను కనీసం 15 నిమిషాలపాటు అలాగే ఉంచాలి.
- ◆ రిడింగ్ స్థిరంగా ఉండంటే దానర్థం లీకులు లేవని.

#### **దశ 7**

యూనిట్ ని చార్జింగ్ చేయడం ప్రారంభించడం

- ◆ గ్యాస్ సిలెండర్‌ను గేంజ్ మేనిఫార్ట్ సెట్‌తో కలపాలి.
- ◆ సిలిండర్ బరువు తూచి, సిలిండర్ వార్ల్‌ని తెరవండి.
- ◆ చార్జింగ్ లైన్ నుంచి గాలి శుద్ధి చేయబడుతుందని నిర్ధారించుకోవాలి.
- ◆ తొలగించే యూనిట్ గ్రైంచిన రిఫ్రిజంట్‌పరిమాణం ఎంతో రాసుకోవాలి.
- ◆ చార్జింగ్ సమయంలో గ్యాస్‌సిలెండర్‌ను నిటారుగా ఉంచాలి.

#### **దశ 8**

గ్యాస్ లీకులు లేవని నిర్ధారించుకోవాలి.

- ◆ గేంజ్ మేనిఫార్ట్ సెట్ సాయంతో సైలోజన్ సిలెండర్‌ను యూనిట్కి కలపాలి.
- ◆ వ్యవస్థ మొత్తానికి 150 పిఎస్‌బిఎల్ సైలోజన్ పీడనాన్ని ఇవ్వాలి.
- ◆ వెల్సింగ్ అతుకులవేసిన చోట(లోపలి యూనిట్, బయట యూనిట్) లీకులు ఏపైనా ఉన్నామో సబ్బు ద్రావణం సాయంతో పరిశీలించాలి. ఇతడి అతుకుల్ని కూడా పరిశీలించాలి.
- ◆ ఈ పీడనాన్ని 30 నుంచి 45 నిమిషాలు ఉంచాలి; ఏపైనా లీకులు ఉంటే తగిన చర్యలు తీసుకోవాలి, అంటే అంటే నట్లను మరింతగా భిగించడం, మళ్లీ వెల్సింగ్ చేయడం ద్వారా లీకుల్ని అరికట్టవచ్చు.

## దశ 9

యూనిట్ ని ప్రారంభించడం

- ◆ వ్యవస్థ యొక్క స్క్రోప్‌డనం రిడింగ్ 55 నుంచి 65 పిఎస్‌బజి మధ్య ఉండేలా చూడాలి.(పరిసరాల పరిస్థితిని బట్టి తేడా ఉంటుంది.)
- ◆ యూనిట్ ని ప్రారంభించి నెమ్మిదిగా సిలెండర్ వాల్యూలను తెరవాలి.
- ◆ యూనిట్ చార్జింగ్ వాల్యూలను తెరిచి వ్యవస్థను గ్యాస్‌తో చార్జింగ్ చేయాలి, సిలెండర్ ను నిటారుగా ఉంచాలి.
- ◆ చార్జింగ్ ను పూర్తి చేయాలి
- ◆ డైన్ ప్లైప్‌లోకి కీటకాలు, మలినాలు చేరకుండా యూ ట్రాన్ ఉండేలేదో నిర్ధారించుకోవాలి.



## యూనిట్ ని వనిచేయడానికి సిద్ధం చేయడం

చివరగా యూట్ పనిచేయడానికి సిద్ధమవుతుంది. ఈ క్రింది దశల్ని తప్పనిసరిగా అనుసరించాలి.

## దశ 1

యూనిట్ స్టోచ్ ఆనిచేయాలి

- ◆ విద్యుత్ సరఫరా స్టోచ్ ను ఆనిచేయాలి
- ◆ రిమోట్ లోని పవర్ అన్/ఆఫ్ బటన్ నొక్కాలి.

## దశ 2

చల్లదనం కోసం ఎవాపరేటర్ కాయల్ ని పరీక్షించాలి. గ్రిల్ ఉష్టోగ్రతను పరిశీలించి నమోదు చేయాలి.

## దశ 3

పేడిగాలిని బటయక పంపడుపైబయట యూనిట్ ని పరీక్షించాలి. కండెన్సర్ యొక్క ఇన్సెల్ అవుట్ లెట్సుఉష్టోగ్రతల్ని పరీక్షించాలి.

## దశ 4

గదిని చల్లబరిచేందుకు అన్ని కిబికీలు, తలుపులు మూసేయాలి.

## దశ 5

ఉష్టోగ్రతను పరిశీలించాలి

- ◆ గతి లోపలి యూనిట్ ఉష్టోగ్రతను సరఫరా వద్ద తీసుకోవాలి గడిలో మూడు ప్రాంతాల్లో ఉష్టోగ్రతల్ని తీసుకుని వాటి సగట లెక్కించాలి.
- ◆ ఏసి యొక్క గ్రిల్ ఉష్టోగ్రతను పరిశీలించాలి.
- ◆ వెనక్కి వచ్చే గాలి ఉష్టోగ్రతను లెక్కించాలి.

## దశ 6

సమయం పూర్తయిన తర్వాత యూనిట్ తీసుకున్న కరెంట్ ఎంతో పరీక్షించాలి.

## దశ 7

ఉష్టోగ్రత, పీడనం, కరెంట్ తదితర విషయాలస్తీ లాగ్ బుక్‌లో నమోదు చేయాలి.



## ముఖ్యంగా సేర్పుకోవాల్సన అంశాలు

ఈక్కడ సేర్పుకుంటున్న అంశాల్ని సంగ్రహించడం. ఇచ్చిన భాళీలో మీ సమాధానాలు రాయండి.

- చీలిక ఏసీ బాహ్య యూనిట్‌ని జగించే పద్ధతిని వివరించండి.

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

- 2.** యూనిట్ ని పనిచేయడానికి సిద్ధం చేసేందుకు అనుసరించాల్సిన దశలేవో తెలియజేయండి?



## వర్గ వీట

1. ప్రశ్నలు చదవండి. సరైన సమాధానాలకు ఎదురుగా టీక్ పెట్టండి.

a. బాహ్య యూనిట్‌ను బగించిన తర్వాత ఏం చేయాలి?

i. యూనిట్ స్వీచ్ ఆన్‌చేయాలి

ii. రిఫ్రెజెంట్ పైప్‌ల్యూ అంతర్గతంగా కలపాలి

iii. వాక్యమ్ పంచను ప్రారంభించాలి.

b. పాయిష్‌ఐఎస్‌ఐఎస్‌ఐ పరీక్షామానికి రా క్రిచిలండాల్‌పేస్‌పాటించాలి?

i. విద్యుత్ షైర్ యొక్క సామర్థ్యం వినియోగానికి తగినట్టుగా ఉండాలి.

ii. పవర్ షాకెట్ తప్పనిసరిగా మంచి బ్రాండ్‌ది అయి ఉండాలి.

iii. సరైన ఎర్తింగ్ ఉండేలా చూడాలి.



## గమనిక

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---





నమాధానాలు: స్విట్ (పీలిక) ఏసీ ఆమర్షడం ఎలా

- a. i మరియు iii  
 b. ii

## సమన్ పాన్ డిజెన్

కార్యక్రమం పేరు	థల్ టోక్షిపియన్: ఎసి		
కయింట్ పేరు	NSDC		
వెర్బ్ నెం	1.0	వెర్బ్ లిఫ్ డేవ్ చేయబడింది	24/07/2012
ట్రైనింగ్ కు ముందున్నగా కావలినది	కసిన విద్యార్థుల-8వ తరగతి		
ట్రైనింగ్ లక్ష్యాలు	<p>ఈ కార్యక్రమం ముగించిన తరువాత, భాగస్వాములు ఇచ్చి చేయుటకు సామర్థ్యం కలిగి ఉంటారు:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a ఆర్టీఎసి పరిశ్రమ మరియు దాని ప్రాముఖ్యతను వివరించండి</li> <li>a ఆర్టీఎసి సేవ సహకారి యొక్క పాత్ర మరియు సామర్థ్యాలను నిర్ణయించండి</li> <li>a రెఫ్రెజీషన్ సైకిల్లో ఆర్టీఎసి విభాగాలను మరియు వాటి పాత్రాలను గుర్తించండి</li> <li>a ఆర్టీఎసి మరమ్మత్తుకు మరియు సేవా కార్యాలయికి అవసరమైన ఉపకరణాలను ఉపయోగించండి</li> <li>a ఆర్టీఎసి యూనిట్ యొక్క నియంత్రణా సూట్రాలను వివరించండి</li> <li>a ఆర్టీఎసి యూనిట్ ను రవణా చేయండి, ఇంస్ట్రుమెంట్ చేయండి, చార్జ్ చేయండి</li> <li>a ఆర్టీఎసి యూనిట్లోని సాధారణ సమస్యలను సర్పీసు చేసి సమస్యను పరిష్కరించండి</li> <li>a భద్రతా నియమాలను పాటించండి</li> <li>a సమర్థవంతమైన పని ద్వారా వినియోగదారుతో మంచి సంబంధాలను కొనసాగించండి</li> </ul>		



సి. నెం	మాడ్యూల్	సెప్ట్	లక్ష్యాలు	మెథడాలజీ	ఉపకరణాలు	సమయం
<b>రోజు 1</b>						
1	ఉదయం ఎన్రైజర్	ఉదయం ఎన్రైజర్	<sup>a</sup> భాగస్వామిని ప్రోత్సహించుట	<sup>a</sup> గ్రాపుగా పాల్గొనుట	<sup>a</sup> ఉదయం ఎన్రైజర్ బుక్ లెట్	10 నిమిషాలు
2	వెన్ బ్రేకర్ మరియు పరిచయం	వెన్ బ్రేకర్	<sup>a</sup> ఒకరితోనోకరు పరిచయం చేసుకొని మరియు తోటి భాగస్వామి మరియ శిక్షకునితో సరైన సహవాసాన్ని నిర్మించుకొనుట	<sup>a</sup> చర్చ	<sup>a</sup> త్రిసర్వ్ క్లౌడ్ నుండి కాల్కేపం ఆట	1 గంట 10 నిమిషాలు
3	ఆర్ఎస్ పరిశ్రమ సమీక్ష	ధియరీ	<sup>a</sup> ఆర్ఎస్ పరిశ్రమ మరియు దాని ప్రాముఖ్యతను వివరించండి	<sup>a</sup> మర్టీమిడియా డ్యూరా శిక్షణ (దృశ్యరూప శిక్షణ) <sup>a</sup> శిక్షకుడు చర్చకు నడవించుట	<sup>a</sup> మర్టీమిడియా (కె-యాన్) <sup>a</sup> పాల్గొనేవాని చేతిపుస్తకం	5 గంటలు
<b>రోజు 2</b>						
1	ఉదయం ఎన్రైజర్	ఉదయం ఎన్రైజర్	<sup>a</sup> భాగస్వామిని ప్రోత్సహించుట	<sup>a</sup> గ్రాపుగా పాల్గొనుట	<sup>a</sup> ఉదయం ఎన్రైజర్ బుక్ లెట్	10 నిమిషాలు
2	రి క్యాప్	రి క్యాప్	<sup>a</sup> గత దినపు పారాస్టి పునః పరిశీలన	<sup>a</sup> మర్టీమిడియా డ్యూరా శిక్షణ (దృశ్యరూప శిక్షణ) <sup>a</sup> శిక్షకుడు చర్చకు నడవించుట	<sup>a</sup> మర్టీమిడియా (కె-యాన్)	10 నిమిషాలు

సీ. నెం	మాడ్యుల్	సమ్మిలింపు	లక్ష్యాలు	మెథడాలజీ	ఉపకరణాలు	సమయం
<b>రోజు 48</b>						
1	ఉదయం ఎనరైజర్	ఉదయం ఎనరైజర్	<sup>a</sup> భాగస్వామిని ప్రోత్సహించుట	<sup>a</sup> గ్రూపుగా పాల్గొనుట	<sup>a</sup> ఉదయం ఎనరైజర్ బుక్ లెట్	10 నిమిషాలు
2	పూర్తి మూల్యాంకనం	సాధన	<sup>a</sup> శిక్షణా ప్రోగ్రామ్లలో పాల్గొన్న వారు పొందిన శైఖరణాన్ని పరిష్కించడానికి	<sup>a</sup> ప్రాణీకర్త టెస్ట్ - 4	<sup>a</sup> అనైంస్-మెంట్ టైడ్	6 గంటల 50 నిమిషాలు





## **IL&FS Skills Development Corporation Limited**

(A Joint Initiative with National Skill Development Corporation)

**Regd. Office:** IL&FS Skills Development Corporation Limited,  
1st, 2nd & 3rd Floor, NTBCL Building, Toll Plaza, DND Flyway, Noida - 201 301. U.P., India.  
Tel.: (0120) 2459200 / 2459201. [www.isdc.in](http://www.isdc.in)

**Mumbai Office:** IL&FS Education & Technology Services Ltd.,  
Aditya Textile Industrial Compound, Corduroy Building, 2nd Floor, Safed Pool, Andheri-Kurla Road,  
Mumbai - 400 072. Tel.: 022-6780 9292. [www.ilfseducation.com](http://www.ilfseducation.com)