



# PARTICIPANT HANDBOOK



Information and  
Communications Technology

Language:  
Urdu

# COMPUTER HARDWARE ASSISTANT



N · S · D · C  
National  
Skill Development  
Corporation

**Orion Edutech**®  
ISO 9001:2015 CERTIFIED  
Funded Partner of NSDC

# **COMPUTER HARDWARE ASSISTANT**

کمپیوٹر ہارڈ ویئر اسسٹنٹ



**Funded Partner of NSDC**

Orion House, 28, Chinar Park, Rajarhat Road  
Kolkata – 700157, Ph.: +91 33 40051635

[www.orionedutech.com](http://www.orionedutech.com)

## خطبہ استقبالیہ

عزیز شریک،

کمپیوٹر ہارڈ ویئر اسسٹنٹ کے ٹریننگ پروگرام میں خوش آمدید۔ اس ٹریننگ کو مکمل کرنے کے بعد، آپ جن کاموں کو کرنے کے قابل ہو جائیں گے ان میں شامل ہیں:

1. انسٹال کرنے کے لئے منصوبہ بندی اور تیاری کرنا
  2. سافٹ ویئر / اوزار / ڈوائس سسٹم کو انسٹال کرنا
  3. کمپیوٹر سسٹم کی خرابیوں کی تشخیص کے لئے منصوبہ بندی اور تیاری کرنا
  4. کمپیوٹر سسٹم کی خرابیوں کی تشخیص کرنا
  5. کمپیوٹر سسٹم کی خرابیوں کی مرمت کرنا
  6. سسٹم کو ٹیسٹ کرنا
  7. کنفیگریشن کرنے کے لئے منصوبہ بندی اور تیاری کرنا
  8. کمپیوٹر سسٹم کو کنفیگر کرنا
  9. کنفیگریشن کئے گئے کمپیوٹر سسٹم کا معائنہ اور ٹیسٹ کرنا
  10. کمپیوٹر کے سسٹم کی دیکھ بھال کے لئے منصوبہ بندی اور تیاری کرنا
  11. کمپیوٹر کے سسٹم کی دیکھ بھال کرنا
  12. کنفیگریشن / مرمت کئے گئے کمپیوٹر کے سسٹم کا معائنہ اور ٹیسٹ کرنا
- ہر ماڈیول کو پڑھیں، اہم مشق میں لاگ ان کریں اور آخر میں ورکشاپ کے سوالات کو آزمائیں۔

## ٹریننگ کے لئے عام ہدایات

1. جب آپ کلاس روم میں داخل ہوں ، تو اپنے استاد اور دیگر شرکاء کو سلام کریں۔
  2. وقت کے پابند رہیں۔
  3. باقاعدگی سے حاضر رہیں۔ کم حاضری کے حامل امیدواروں کو سند نہیں دیا جائے گا۔
  4. اگر ، کسی بھی وجہ سے ، آپ کو کلاس چھوڑنا پڑتا ہے ، اساتذہ کو اطلاع دیں۔
  5. آپ کے استاد جو کہتے یا دکھاتے ہیں اس پر توجہ فرمائیے۔
  6. اگر آپ کسی چیز کو نہیں سمجھتے تو اپنا ہاتھ اٹھائیں اور پوچھیں۔
  7. اس کتاب میں ہر ماڈیول کے اختتام پر مشق ضرور کریں۔ اس سے آپ کو تصورات کو بہتر سمجھنے میں مدد ملے گی
  8. کسی بھی نئی مہارت کو سیکھنے کے بعد کئی بار مشق کریں۔ مشق کے لئے اپنے ٹرینر یا دوسرے ساتھیوں سے مدد حاصل کریں
  9. بجلی اور مشینری کے ساتھ کام کرنے کے دوران ، اپنے ٹرینر کی طرف سے ہدایت کی تمام ضروری احتیاطی تدابیر لیں۔
  10. ہر وقت صاف کپڑے پہننا اور اچھا نظر آنا یقینی بنائیں۔
  11. تربیت کے دوران تمام سرگرمیوں ، بات چیت اور کھیلوں میں بڑھ چڑھ کر حصہ لیں۔
  12. آپ کلاس میں آنے سے پہلے ہمیشہ غسل کریں ، صاف کپڑے پہنیں اور اپنے بالوں کو کنگھی کریں۔
- براہ مہربانی ، شکریہ اور معذرت ان تین اہم الفاظ کو ہمیشہ یاد رکھیے اور اپنی روزمرہ گفتگو ، میں استعمال کیجیے۔

# فہرست مضامین (کمپیوٹر ہارڈویئر اسسٹنٹ)

## باب 1

### بجلی کی بنیادی تصور ،

- 1.1 بجلی کیا ہے ؟
- 1.2 کرنٹ اور وولٹیج کا تصور
- 1.3 الیکٹران کا بہاؤ
- 1.4 AC کرنٹ اور DC کرنٹ
- 1.5 ریزسٹینس
- 1.6 کنیکٹر کے اقسام
- 1.7 سوئچ کے اقسام
- 1.8 ایم میٹر ، وولٹیمیٹر (الیکٹریک ل اوزار) کے درمیان فرق
- 1.9 ناپنے کے مختلف اوزار
- 1.10 موونگ-آیرن اور موونگ کوائیل اوزار کے درمیان فرق
- 1.11 ڈیجیٹل ملٹی میٹر

## باب 2

### رڈسٹر ، انڈکٹینس ، گیپسٹینس اور سولڈرنگ اور ڈیسولڈرنگ

- 2.1 ریجسٹسٹینس کے مختلف قسم کی درجہ بندی
- 2.2 سولڈرنگ کیا ہے ؟
- 2.3 اوم کا قانون
- 2.4 پرنٹیڈ سرکٹ بورڈس اور اس کے استیمال
- 2.5 ڈی سولڈرنگ کے اوزار
- 2.6 انڈکٹنس
- 2.7 ٹرانسفارمر
- 2.8 ریجونینس (گونج)
- 2.9 کیپیکٹر

## باب 3

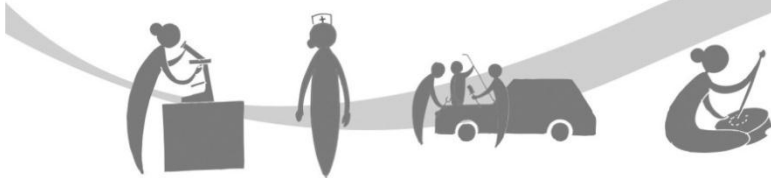
### الیکٹرانک اجزاء

- 3.1 الیکٹرانک آلات
- 3.2 سیمی کنڈکٹر
- 3.3 ڈایوڈس
- 3.4 برج ریکٹیفایر

## باب 4

### ٹرانسپورٹ

- 4.1 ٹرانسپورٹ
- 4.2 انورٹرس اور کنورٹرس
- 4.3 ان-انٹریٹیڈ پاور سپلائی



## باب 5-

### ڈیجیٹل الیکٹرانکس

- 5.1. ڈیجیٹل الیکٹرانکس کیا ہے؟
- 5.2 انٹیگریٹڈ سرکٹ
- 5.3 بولین الجبرا
- 5.4 لوچک گیٹس
- 5.5 کمپیوٹر کیا ہے؟
- 5.6 انکوڈرس اور ڈکوڈرس
- 5.7 A\ D اور D\ A کنورٹرس
- 5.8 سیریل سے پیریلل تبدیلی اور پیریلل سے سیریل تبدیلی

## باب 6-

### مکینیکل ، الیکٹریکل اور الیکٹرانکس لوازمات

- 6.1 گیٹرس
- 6.2 بیلٹ
- 6.3 سٹیپر موٹر
- 6.4 ڈرائیوس
- 6.5 سینسر شپ
- 6.6 ریلے اور اس کی قسم
- 6.7 مائکرو پروسیسر
- 6.8 پینٹیم پروسیسر
- 6.9 کمپیوٹر کا تعارف
- 6.10 مدر بورڈ
- 6.11 کمپیوٹر کیس
- 6.12 کیبل اور کنیکٹر

## باب 7-

### ہارڈ ویئر کی شناخت

- 7.1 ڈیوائس
- 7.2 پورٹس

## باب 8-

### ہارڈ ویئر

- 8.1 RAM کو لگانا اور نکالنا
- 8.2 ROM کو لگانا اور نکالنا
- 8.3 ہارڈ ڈرائیو کو لگانا اور نکالنا
- 8.4 میموری چپ

## باب 9-

### ہارڈ ویئر 2

- 9.1 ہارڈ ڈسک ، سلنڈر اور سیکٹر
- 9.2 ایف ڈی ڈرائیو
- 9.3 ڈرائیوز کے اقسام
- 9.4 ایس ایم پی ایس
- 9.5 CMOS



## ونڈوز تنصیب

- 10.1 سافٹ ویئر کے اقسام
- 10.2 آپریٹنگ سسٹم کے فنکشنس کام
- 10.3 پروگرامنگ لینگویجس | زبانوں کے اقسام
- 10.4 ڈیسک ٹاپ اور آنکن
- 10.5 ونڈوز ایکسپلورر
- 10.6 فائلوں اور فولڈرز کی خصوصیات a
- 10.7 سیڈی-روم CD-ROM
- 10.8 CD مصنف
- 10.9 کمپیوٹر اسٹوریج میں تازہ ترین ٹرینڈس

## ہارڈ ڈرائیو

- 11.1 ہارڈ ڈرائیو کے اندر
- 11.2 ریڈ
- 11.3 خراب سیکٹر
- 11.4 میلویر سے پیسی کی حفاظت کرنا
- 11.5 اینٹیوائرس اور اینٹی سپایے ویئر کے درمیان فرق

## سافٹ ویئر کو انسٹال کرنا

- 12.1 سافٹ ویئر انسٹالیشن
- 12.2 کمپیوٹر کی مینٹیننس (رکھرکھاو)



## باب -1

# بجلی کی بنیادی تصورات

تعلیم کے نتائج : 

- طالب علموں سے ادب اور وقت کی پابندی کی توقع ہے۔ کورس کی مدت ، طریقہ کار ، اور تربیتی پروگرام کی ساخت۔
- ادارے اور بنیادی ڈھانچے کے بارے میں۔
- بہاری اور نازک ساز و سامان حثانے میں حفاظت۔
- فسٹ ایڈ
- نقلی سانس
- بجلی سے بچاو
- فیوز کے اقسام کی تفصیلات کی پہچان۔
- سوئچ کی قسم کی پہچان اور تفصیلات۔
- میٹر کی قسم کی پہچان اور ناپنے کی حد۔
- ملٹی میٹر (ینالاگ-ڈیجیٹل) کا استعمال کرتے ہوئے وولٹیج اور کرنٹ کو ناپنا۔
- V-I کے طریقہ کار اور پاور میٹر کا استعمال کرتے ہوئے ڈی سی اور اے سی کو ناپنا۔

### سیشن سے پہلے کی سرگرمی

- ٹرینر، طالب علموں کو انسٹی ٹیوٹ کے ، ورکشاپ ، لیب ، دفاتر ، سٹور وغیرہ تک زیر تربیت لے جا کر:
  1. حفاظتی احتیاط کا مظاہرہ کریں گے۔
  2. فسٹ ایڈ کا عملی مظاہرہ کریں گے۔
  3. نقلی سانس کا عملی مظاہرہ کریں گے۔
  4. بجلی سے حفاظت کے احتیاطی عمل کا ڈیمو دیں گے۔
- ٹرینر، طالب علموں کو مختلف قسم کے فیوز اور سوئچوں پر ایک ویڈیو سیشن دکھائیں گے۔ ویڈیو سیشن کے بعد ، ٹرینر، طالب علموں کو مختلف فوجوں کی تصاویر دکھا کر ان کے نام پوچھیں گے۔



## ✓ ادارے اور انفراسٹرکچر کے بارے میں

تازہ ترین تربیتی طریقہ کار اور موثر کورس ماڈیول کی وجہ سے عورائین بھارت کے سب سے بڑا کاروباری مراکز میں سے ایک ہے۔ یہ نہ صرف بھارت میں بلکہ دیگر کئی ممالک میں بھی شہری، مضافاتی، دیہی، پسماندہ اور پہاڑی علاقوں میں، صنعتوں کے لئے پائیدار اور بہترین صلاحیتوں کو تیار کرنے میں اہم کردار ادا کرتا ہے۔ عورائین ایڈوٹیک، NSDC کے ساتھ شریک اور IS 9001:2015 سرٹیفائیڈ کمپنی ہے، جن کے پاس آئی ٹی اور غیر آئی ٹی شعبوں کے ساتھ ساتھ الیکٹرانکس، ٹریول اینڈ ٹورجم، ریٹیل، نیٹ ورکنگ، حوسپیٹالیٹی، زراعت، موبائیل اور لیپٹاپ کی مرمت، حیلتھکیئر، پوشاک کی مینوفیکچرنگ اور ڈیزائننگ اور دیگر مختلف شعبوں کی ضروریات کو پورا کرنے کے لئے شاندار تربیتی قابلیت اور مہارت ہے۔

## بھاری اور نازک سامان کو لانے اور لے جانے میں احتیاطی عمل



- ◀ فرش پر رکھے جانے والے سامان اٹھانے اور بیٹھے ہوئے سامان اٹھانے سے بچیں۔
- ◀ دستیاب بینڈلنگ ایڈ کا استعمال کریں۔
- ◀ اچانک اور جھٹکا دینے والی سرگرمی سے بچیں۔
- ◀ کسی بھی رکاوٹ کے اوپر کبھی بھی لوڈ نہ اٹھائیں۔
- ◀ اٹھانے کا کام تب کریں جب کافی جگہ، مناسب روشنی اور پاؤں زمانے کے لئے ٹھوس لیویل دستیاب ہو۔
- ◀ چلنے پھرنے کو آسان بنانے کے لئے اشیای کو دوبارہ ڈیزائن کریں اور کام کرنے کے طریقوں کو بہتر بنائیں۔
- ◀ شریک کارکنوں سے مدد حاصل کریں۔
- ◀ جسمانی بناوٹ کو بہتر بنائے رکھیں۔
- ◀ اٹھاتے وقت لوڈ جسم کے قریب رکھیں۔
- ◀ ہلکا پھلکا مواد سے بنا کنٹینروں استعمال کریں۔
- ◀ اگر ممکن ہو تو لوڈ کا سائز کم کریں۔
- ◀ اشیای کو اٹھانے کے دوران مڑے یا جھکے نہیں۔
- ◀ اس بات کا اطمینان کریں کی بار بار، بھاری اور بڑے لوڈ نہ اٹھائے جائے۔
- ◀ لوڈ کو کندھے اور انگلیوں کی اونچائی کے درمیان رکھی
- ◀ دھکا مارنا یا کھینچنا کم کرنے کے لئے کنویئر، سلائڈ یا ڈھال استعمال کریں

## فسٹ ایڈ



سیفٹی پروگرام میں یہ بھی اطمینان کیا جانا چاہیے کہ تمام طالب علموں کو مندرجہ ذیل کے بارے میں معلومات ہیں:

- فسٹ ایڈ کٹ کی جگہ۔
- انسٹی ٹیوٹ میں فسٹ ایڈ دینے کے لئے کون کون ذمہ دار ہیں؟
- قریب ترین فسٹ ایڈ کہاں ہے۔
- شکار کی ذاتی معلومات کہاں مل سکتی ہے ، جیسے ہنگامی رابطہ ، الرجی اور دیگر مناسب ذاتی معلومات؟
- ضرورت پڑنے پر نقلی سانس کس طرح دیتے ہیں۔

## بجلی کے حادثات سے حفاظت کے لئے:

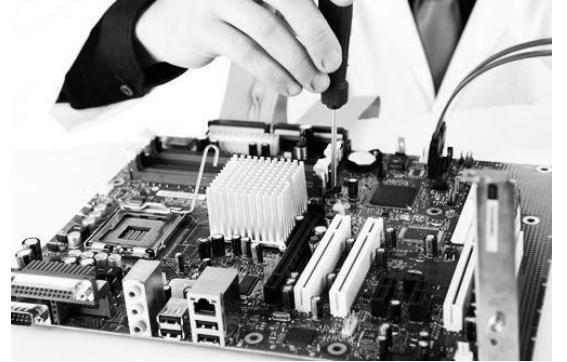


- سرچ پروٹیکٹر کا استعمال کرتے وقت بھی ، اس بات سے مطمئن ہو لیجیے کہ سرکٹ کے لئے بجلی کا لوڈ بہت زیادہ نہیں ہے۔
- ایک سے زیادہ اسباب کے ساتھ آؤٹ لیٹ اوورلوڈ کرنے سے بچیں۔ کبھی بھی ایک پلگ میں ایک سے زیادہ ہائی وولٹیج ایپلائینسز نہ استعمال کریں۔
- توانائی کو بچانے اور بجلی کے جھٹکے اور آگ کے خطرے کو کم کرنے کے لئے پلگ سے غیر استعمال شدہ سامان کو ہٹا دیں۔
- یہ اطمینان کرنے کے لئے کہ بجلی کے تار گھیسے یا پھٹے یا دیگر خرابی والے نہیں ہیں۔ مہینے میں ایک بار ان کی جانچ پڑتال کریں۔
- بجلی کے تاروں کو قالین کے نیچے یا دروازے کے آر پار یا انتہائی چہل پہل والی جگہوں سے نہ گزیرا جائے۔
- ایکسٹینشن کارڈ یا پاور سٹریپس پر انحصار ہونے کے بجائے لائسنس یافتہ الیکٹریشن سے اضافی اوٹلیٹس لگوانے پر غور کریں۔
- یہ اطمینان کر لیں کہ تمام بجلی کے اسباب کی قومی طور پر تسلیم شدہ لیبارٹری کی طرف سے تصدیق کی گئی ہے ، اور کارخانہ دار کی طرف سے دی جانے والے تمام ہدایات کو غور سے پڑھیں۔

## تعارف



## کمپیوٹر کا ہارڈ ویئر:



کسی بھی کمپیوٹر کے جسمانی عناصر کو ہارڈ ویئر کہا جاتا ہے۔ کئی بار اسے مشینری یا کمپیوٹر کا پرزا بھی کہا جاتا ہے۔ کی بورڈ، مانیٹر، ماؤس اور مرکزی پروسیسنگ یونٹ کمپیوٹر ہارڈ ویئر کی مثالیں ہیں۔ کمپیوٹر کے ہارڈ ویئر کو نہیں دیکھا جاسکتا ہے کیونکہ یہ کمپیوٹر کے ظاہری عنصر نہیں بلکہ ایک اندرونی عنصر ہے، جو کمپیوٹر کے کیس سے ڈھنکا ہوتا ہے۔ کمپیوٹر کی ہارڈ ویئر بہت سے مختلف حصوں پر مشتمل ہے، لیکن شاید ان میں سے سب سے اہم مدر بورڈ ہے۔

سافٹ ویئر کے مقابلے میں ہارڈ ویئر ایک جسمانی چیز ہے۔ ہارڈ ویئر اور سافٹ ویئر ایک دوسرے پر مبنی ہیں، سافٹ ویئر کے بغیر کمپیوٹر کا ہارڈ ویئر کام نہیں ہے۔ مرکزی پروسیسنگ یونٹ کی مدد سے سافٹ ویئر ہدایت کا کام کرنے کے لئے ہارڈ ویئر کے بغیر بیکار ہو جائے گا۔

ذاتی کمپیوٹر کا بنیادی ڈھانچہ کیا ہے؟

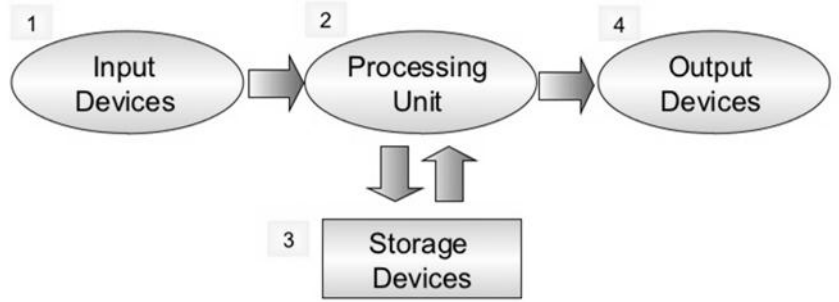


کمپیوٹر کی ساخت:

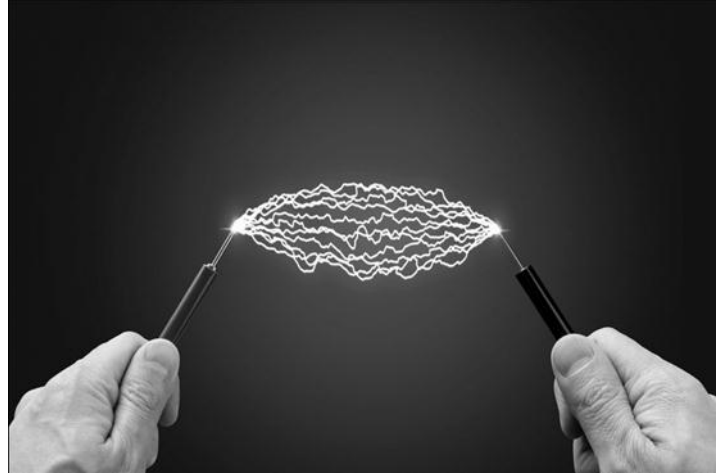
دیگر پیریفریل ڈیوائس	ملٹی میڈیا ڈیوائس	کمپیوٹر کے مین اجزای
(1) پرنٹر	(1) سی ڈی روم / ڈی	(1) کمپیوٹر
(2) سکینر	وی ڈی ڈرائیو	(2) مانیٹر
(3) سی ڈی برنر (سی ڈی ریکارڈر، سی ڈی آر / سی ڈی آر ڈبلیو ڈرائیو)	(2) ویڈیو کارڈ	(3) ہارڈ ڈسک / ہارڈ ڈرائیو
(4) موڈیم	(3) ساؤنڈ کارڈ	(4) کی بورڈ
(5) USB فلیش ڈرائیو	(4) اسپیکر	(5) ماؤس / ٹریک بال / ٹچ پیڈ
(6) ویب کیمر	(5) ہیڈ فون / ہیڈسیٹ	
(7) ڈیجیٹل کیمرے	(6) مائیکروفون	
(8) ڈیجیٹل آواز ریکارڈر		
(9) کیمر کوڈر		

ہارڈویئر کی درجہ بندی کیا ہیں؟

## Classification of Hardware



بجلی کے بنیادی تصورات



1.1 بجلی کیا ہے؟

آج کے زمانے میں، سیل فون، کمپیوٹر، لائٹس، سولڈرنگ آئرن اور ایئر کنڈیشنر وغیرہ کے استعمال کے ذریعہ بجلی ہمارے ارد گرد موجود ہے... یہاں تک کہ اگر آپ بجلی سے بچنے کی کوشش کریں تو بھی، یہ ویلیوٹ میں کام کرتی رہتی ہے، یہ آندھی میں کڈکنے والی بجلی سے لے کر ہمارے جسم کے اندر تک موجود ہوتی ہے۔



## 1.2 کرنٹ اور وولٹیج کا تصور:

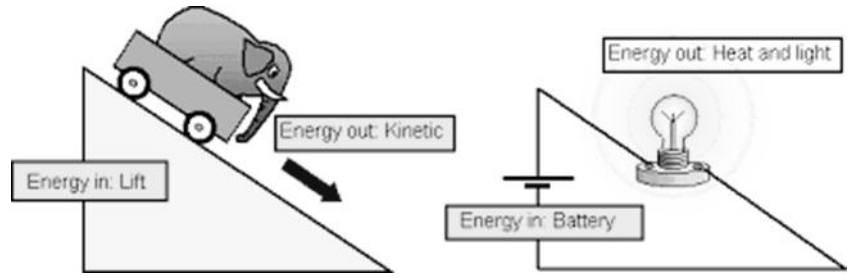
تمام بنیادی الیکٹریکل یا الیکٹرانک سرکٹس میں تین مختلف لیکن بہت زیادہ متعلق بجلی کی مقدار ہوتی ہیں جو یہ ہیں:

وولٹیج ، (V) ،

کرنٹ ، (i) اور

ریزیسٹنس ( $\Omega$ ) .

### 1.2.1 الیکٹریکل وولٹیج:



وولٹیج ، (V) الیکٹریکل چارج کی شکل میں محفوظ بجلی کی ممکنہ توانائی ہے۔ وولٹیج کو ایک ایسی طاقت کے طور پر سمجھا جا سکتا ہے جو الیکٹران کو کنڈکٹر سے دھکیلتا ہے ، اور وولٹیج جتنا زیادہ ہوگا ، اس کے "دھکیلنے" کی صلاحیت اتنی ہی زیادہ ہوگی۔ توانائی میں کام کرنے کی صلاحیت ہے لہذا اس ممکنہ توانائی کا بیان کچھ اس قسم سے بھی کیا جا سکتا ہے کہ ٹلیکٹرانوں کو الیکٹریکل کرنٹ کی شکل میں سرکٹ کا ایک پوائنٹ یا نوڈ سے دوسرے پوائنٹ یا نوڈ تک لے جانے کے لئے کام کرنا جسے جول میں شمار ہوتا ہے ..

#### جول کیا ہے؟

(یونٹس کے بین الاقوامی نظام (ایس آئی) میں ، کام یا توانائی کی معیاری یونٹ ہے ، جو ایک نیوٹن کی طاقت سے ایپلی کیشن پوائنٹ کا طاقت کی سمت ایک میٹر تک جانے میں ہونے والے کام کے برابر ہوتا ہے: مطابق:  $10^7 \text{ ergs}$  ر ایک واٹ فی سیکنڈ کے برابر ہوتا ہے... یہ نیوٹن میٹر بھی کہا جاتا ہے)

سرکٹ میں کسی بھی دو پوائنٹس ، کنکشن یا جنکشن (جیسے نوڈ بھی کہتے ہیں) کے درمیان وولٹیج کے فرق کو پوٹینشل ڈفرنس (پی ڈی) کہا جاتا ہے ، جسے عام طور پر وولٹیج ڈراپ بھی کہا جاتا ہے۔

دو پوائنٹس کے درمیان پوٹینشل ڈفرنس متغیر وولٹس میں ناپا جاتا ہے ، جس کا سرکٹ سمبل V ، یا انگریزی کے شمال "V" ہوتا ہے ، اگرچہ کبھی کبھی پیدا ہونے والی emf (یلیکٹرو موٹو فورس) کے لیے اینر جی E ، یا انگریزی کے شمال "e" کا بھی استعمال کیا جاتا ہے۔ اسی لیے وولٹیج جتنا زیادہ ہو اتنا ہی زیادہ دباؤ (یا پشگ فورس) ہوتا ہے اور اتنی ہی زیادہ کام کرنے کی صلاحیت ہوتی ہے۔

اتنی ہی زیادہ کام کرنے کی صلاحیت ہوتی ہے۔

مسلسل وولٹیج ذریعہ کو DC وولٹیج کہا جاتا ہے ، جبکہ وقت-وقت پر بدلنے والے وولٹیج کو AC وولٹیج کہا جاتا ہے۔ وولٹیج کو وولٹ میں ناپا جاتا ہے ، جسمینی ایک وولٹ کو کچھ اس طرح واضح کیا جاتا ہے کی ایک ایمپر الیکٹریک کرنٹ کو ایک (اوہم) hm کے ریجسٹنس سے بھینچنے کے لیے لگنے والا الیکٹریکل پریشر۔ عام طور پر وولٹیج کو وولٹ سے ایکسپریس کیا جاتا ہے جس میں ذیلی ملٹی پلز کو بتانے کے لیے سابقہ استیمال کئے جاتے ہیں جیسے مایکرو وولٹس ( $10^{-6} \mu V = 10^{-6} V$ )، ملیوولٹس ( $10^{-3} mV = 10^{-3} V$ ) یا کلووولٹس ( $10^3 kV = 10^3 V$ )۔ وولٹیج یا تو مثبت یا منفی ہوسکتا ہے۔

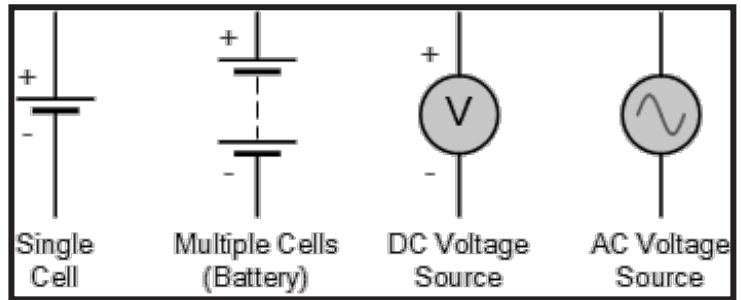
بیٹریج اور پاور سپلائی کو خاص طور پر الیکٹرانک سرکٹس اور بسٹمس میں مسلسل ڈی سی (ڈائریکٹ کرنٹ) وولٹیج کے ذریعہ جیسے  $v_5$  ،  $v_{12}$  ،  $v_{24}$  وغیرہ کو پیدا کرنے کے لیے استیمال کیا جاتا ہیں۔ جب کہ اے سی (الٹرنیٹنگ کرنٹ) وولٹیج ذریعہ گھریلو اور صنعتی پاور اور بجلی اور ساتھ ہی پاور ٹرانسمیشن کے لیے استیمال کیا جاتا ہیں۔

#### اوہم کیا ہے؟

(اوہم یونٹس کے بین الاقوامی نظام میں (SI) الیکٹریکل ریجسٹنس کا معیاری یونٹ ہے۔ الٹرنیٹنگ-کرنٹ (AC) اور ریڈیو-فریکوئنسی (RF) کے استعمالوں میں ردعمل کو بتانے کے لیے جب قیاسی نمبروں سے ضرب کیا جاتا ہے تب بھی اوہم کا استیمال ہوتا ہے۔ SI یونٹس کے سب سے بنیادی لیویل تک کرنے پر ، ایک اوہم ایک کلوگرام میٹر مربع فی سیکنڈ کیوب فی ایمپر مربع کے برابر ہے ( $1 \text{ kg} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{s}^{-2} \cdot \text{A}^{-2}$ )۔ اوہم ایک وولٹ فی ایمپر ( $V/A$ ) کے بھی برابر ہوتا ہے)

عام الیکٹرانک سرکٹس 1-5V اور 24V DC کے درمیان کے کم وولٹیج DC بیٹری کے سپلائی پر کام کرتے ہیں۔ مسلسل وولٹیج ذریعہ کے لیے سرکٹ کے نشان عام طور سے بیٹری کے نشان کے شکل میں دیے جاتے ہیں جس میں پوجٹو ، + ، اور نیگیٹو ، - ، نشان پولاریٹی کی سمت کی نمائندگی کرتے ہیں۔ الٹرنیٹنگ وولٹیج ذریعہ کے لیے سرکٹ کا نشان ایک گولا ہوتا ہے جس کے اندر نشان لہر کا نشان بنا ہوتا ہے۔

#### ولٹیج کا نشان



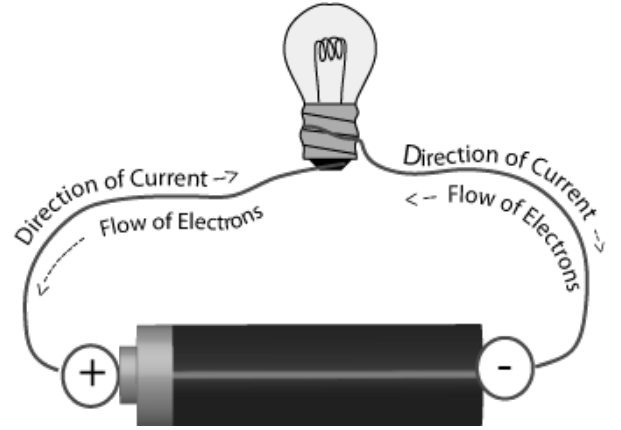
ولٹیج ہمیشہ ایک سرکٹ کے دو نکات کے درمیان فرق کے طور پر ناپا جاتا ہے اور دو پوائنٹس کے درمیان وولٹیج عام طور پر "ولٹیج ڈراپ" کہا جاتا ہے۔

یاد رکھیں

سرکٹ میں بغیر کرنٹ کے وولٹیج موجود ہو سکتا ہے ، لیکن وولٹیج کے بغیر کرنٹ موجود نہیں ہو سکتا اور اس طرح سے DC یا AC وولٹیج ذریعہ کو کھلا یا آدھا-کھلا سرکٹ پسند ہوتا ہے لیکن شارٹ سرکٹ والی حالت سے اُسے نفرت ہوتی ہے کیونکہ یہ اُسے برباد کر سکتا ہے۔



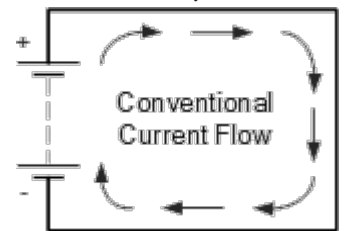
### 1.2.2 الیکٹرکل کرنٹ



الیکٹرک کرنٹ (I) بجلی کی چارج کی سرگرمی یا بہاؤ ہے اور یہ ایمپرس میں ناپا جاتا ہے ، جسکی علامت ہے I ، یعنی انٹینسٹی (شدت) یہ کسی سرکٹ میں الیکٹرونس (ایٹم کا منفی ذرہ) کا مسلسل اور یکساں بہاؤ (جسے ڈریفٹ کہا جاتا ہے) ہے جسے وولٹیج سورس کی طرف سے ”دھکیلا“ جاتا ہے۔ حقیقت میں ، الیکٹرونس سپلائی کے منفی ( -VE-ٹرمینلس سے مثبت +VE-ٹرمینلس کی طرف بہتے ہیں اور سرکٹ کو آسانی سے سمجھنے کے لیے کنوینشنل کرنٹ بہاؤ کو ایسا سمجھا جاتا ہے کہ کرنٹ مثبت سے منفی ٹرمینل کی اور بہتا ہے۔

سرکٹ ڈایاگرام میں عام طور پر ، سرکٹ میں کرنٹ کا بہاؤ ایک تیر سے دکھایا جاتا ہے جو نشان ، I ، یا شمال لیٹر میں ”I“ کے ساتھ ہوتا ہے اور تیر کی سمت کرنٹ کے بہاؤ کی اصل سمت کی طرف اشارہ کرتا ہے۔ لیکن ، یہ تیر عام طور پر کنوینشنل کرنٹ بہاؤ کی سمت دکھاتا ہے اور جڑی نہیں کہ بہاؤ کی اصل سمت بتاے۔

روایتی کرنٹ بہاؤ





ایک طرح سے ، یہ سرکٹ میں مثبت چارج کا بہاؤ ہے ، جو کی منفی کا مثبت ہے ۔ یہ ڈایاگرام ، بند سرکٹ میں مثبت چارج (سوراخ) کی سرگرمی دکھاتا ہے جو سرکٹ میں سے ہو کر بیٹری کے مثبت ٹرمینل سے منفی ٹرمینل تک جاتے ہیں ۔ مثبت سے منفی تک جانے والے کرنٹ کے اس بہاؤ کو عام طور سے روایتی یا کنونیشنل کرنٹ بہاؤ مانا جاتا ہے ۔

بجلی کی دریافت کے دوران اسی روپے کو چنا گیا تھا جس میں ایسا مانا گیا تھا کہ سرکٹ میں الیکٹریک کرنٹ اسی سمت میں بہتا ہے ۔ تمام سرکٹ ڈایاگرامس میں ، ڈایوڈ اور ٹرانزسٹر پوائنٹس جیسے اجزای کے نشانات پر دکھایے گئے تیر روایتی کرنٹ کے بہاؤ کی سمت میں ہوتے ہیں ۔

### ڈایوڈ کیا ہیں؟

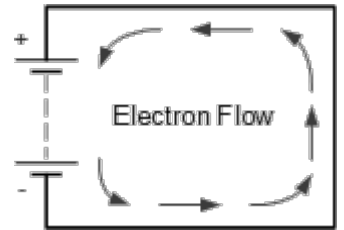
(ایک ایسا سیمیکنڈکٹر ڈوائس جس کے دو ٹرمینلس ہوتے ہیں ، جو عام طور پر ایک ہی سمت میں کرنٹ کو بہنے کی اجازت دیتے ہے )

### ٹرانزسٹر کیا ہے؟

( سیمیکنڈکٹر ایک ایسا ڈوائس ہوتا ہے جس کے تین کنکشنس ہوتے ہیں ، اور یہ سدھارنے کے ساتھ ہی پھیلانے کے بھی قابل ہوتا ہے )

اس طرح سے روایتی کرنٹ کے بہاؤ میں الیکٹریک ل کرنٹ کا ایسا بہاؤ ہوتا ہے جو مثبت سے منفی تک بہتا ہے اور الیکٹرونس کے اصل بہاؤ کے سمت کے خلاف ہوتا ہے ۔

### 1.3 الیکٹران کا بہاؤ



سرکٹ میں الیکٹرونس کا بہاؤ منفی سے مثبت ہونے کی وجہ سے روایتی کرنٹ کے بہاؤ کے مخالف سمت میں ہوتا ہے ۔ الیکٹریک ل سرکٹ میں بہنے والے اصل کرنٹ الیکٹرونس سے بنا ہوتا ہے جو بیٹری کے منفی قطب ( گیتھوڈ ) سے بہتے ہیں اور بیٹری کے مثبت قطب ( اینوڈ ) پر واپس آ جاتے ہیں ۔ اسکا وجہ یہ ہے کہ تعارف کے مطابق الیکٹرون پر منفی چارج ہوتا ہے اور اسلیئے وہ مثبت ٹرمینل کی طرف متوجہ ہوتا ہے ۔ الیکٹرونس کے اس بہاؤ کو الیکٹرون کرنٹ کا بہاؤ کہا جاتا ہے ۔

### کیتھوڈ کیا ہے؟

( کیتھوڈ منفی چارج والا الیکٹروڈ ہے )

انوڈ کیا ہے؟

(انوڈ مثبت چارج والا الیکٹروڈ ہے)

الیکٹرونس حقیقت میں سرکٹ میں منفی ٹرمینل سے مثبت ٹرمینل تک بہتے ہیں۔



کرنٹ کو Amps میں ناپا جاتا ہے اور amp یا ampere کو اس طرح سے بیان کیا جاتا ہے - ایک سیکنڈ میں سرکٹ کے کسی ایک خاص نقطہ سے گزرنے والے الے کٹرونس یا چارج (Q کولوبس میں) کی تعداد ، (تسیکینڈ میں)۔  
عام طور پر الیکٹریک کرنٹ کو Amps میں دکھایا جاتا ہے جس میں micr amps ( $\mu A = 10^{-6}A$ ) یا milliamps ( $mA = 10^{-3}A$ ) کو مطلع کرنے کے لئے سابقے کا استعمال کیا جاتا ہے۔

ذہن میں رکھیں کہ الیکٹریک کرنٹ ، بہاؤ کی سمت کے مطابق مثبت یا منفی ویلو کا ہو سکتا ہے۔



#### 1.4 AC کرنٹ اور DC کرنٹ

- ایک ہی سمت میں بہنے والے کرنٹ کو ڈائریکٹ کرنٹ ، یا ڈی سی کہتے ہیں اور
  - سرکٹ میں آگے-پیچھے بدلنے والے کرنٹ کو الٹرنیٹنگ کرنٹ ، یا اے سی مانا جاتا ہے
- اے سی ہو یا ڈی سی ، سرکٹ میں کرنٹ صرف تب ہوتا ہے جب اسے وولٹیج سورش سے جوڑا جاتا ہے ، جس کا ”بہاؤ“ سرکٹ کے ریجسٹنس اور اُسے دھکیلنے والے وولٹیج سورش کے حدود میں ہوتا ہے۔  
کرنٹ سورش وولٹیج سورش سے ایک طرح سے الگ ہیں کیونکہ ، انہیں شارٹ یا بند سرکٹ پسند ہے لیکن اوپن سرکٹ سے انہیں نفرت ہوتی ہے کیونکہ اسمیں کرنٹ کا بہاؤ نہیں ہوتا۔

یاد رکھیں کہ وولٹیج کے بغیر کرنٹ وجود میں نہیں رہتا لہذا کوئی بھی کرنٹ ذریعہ چاہے ڈی سی ہو یا اے سی ، انہیں شارٹ یا سیسی - شارٹ سرکٹ پسند ہے لیکن کسی بھی اوپن سرکٹ سے انہیں نفرت ہے کیونکہ یہ کرنٹ کو بہنے سے روکتا ہے۔



1.4.1 اے سی کرنٹ اور ڈی سی کرنٹ کے درمیان فرق

ڈائریکٹ کرنٹ (ڈی سی)	الٹرنیٹنگ کرنٹ (اے سی)	
توانائی کے نقصان کے بغیر، ڈی سی وولٹیج زیادہ فاصلے پر منتقل نہیں کیا جا سکتا۔	شہر کے طویل فاصلے پر منتقل کرنے کے لئے، زیادہ سے زیادہ پاور فراہم کرنا ممکن ہے۔	توانائی کا مقدار جسے لے جا سکتے ہیں
تار کے ارد گرد جما ہوا مقناطیس	تار کے ارد گرد گھومتا ہوا مقناطیس	الیکٹرانوں کے بہاؤ کی سمت کی وجہ
ڈائریکٹ کرنٹ کی فریکوئنسی صفر ہے۔	فریکوئنسی ملک پر منحصر ہے کہ الٹرنیٹنگ کرنٹ کی فریکوئنسی 50 Hz یا 60 Hz ہیں۔	فریکوئنسی
یہ سرکٹ میں ایک ہی سمت میں بہتی ہے۔	یہ سرکٹ میں بہتے وقت آپ نی سمت بدلتی ہے۔	سمت
اسکی شدت وقت کے ساتھ تبدیل نہیں ہوتی ہے۔	اسکی شدت وقت کے ساتھ تبدیل ہوتی رہتی ہے۔	کرنٹ
الیکٹرونس مسلسل ایک ہی سمت میں یا آگے بڑھتے رہتے ہیں۔	الیکٹرونس کا بہاؤ الیکٹرونس سمت بدلنے رہتے ہیں۔ آگے اور پیچھے۔	الیکٹرانوں کی روانی
سیل یا بیٹری	A.C جنریٹرز اور مینس	سے حاصل ہوتا ہے
صرف ریچسٹنس۔	امپیڈنس	غیر فعال پیرامیٹر
ہمیشہ 1 رہتا ہے۔	0 اور 1 کے درمیان رہتا ہے	پاور فیکٹر
خالص اور دھڑکتا ہوا	سنوسائیڈل، ٹریپیزاڈل، مثلث، مربع۔	اقسام
ایک ہی سمت میں	دو سمت میں	الیکٹرانوں کے بہاؤ کی سمت
اسمیں پولیریٹی نہیں ہوتا ہے۔	اسمیں (+، -) پولیریٹی ہوتا ہے۔	پولرائزیشن
عام طور پر انکا لوڈ ریزسٹو فطرت کا ہوتا ہے۔	انکے لوڈ کی فطرت ریزسٹو، انڈکٹیو یا گیپسیٹوہ ہوتی ہے۔	لوڈ کی قسم
تبدیلی کے قابل آسانی سے الٹرنیٹنگ کرنٹ میں تبدیل ہوتا ہے۔	آسانی سے ڈائریکٹ کرنٹ میں تبدیل ہوتا ہے۔	تبدیلی کے قابل
پیدا کرنے اور ٹرانسمیشن کے لیے زیادہ سبسٹیشنوں کی ضرورت ہیں۔	پیدا کرنے اور ٹرانسمیشن کے لیے کم سبسٹیشنوں کی ضرورت ہیں۔	سب سٹیشن
زیادہ خطرناک	خطرناک	خطرات
الیکٹروپلیٹنگ، الیکٹروولیسس، الیکٹرانک سازوسامان وغیرہ۔	کارکھانوں، انڈسٹریز اور گھریلو مقاصد کے لیے۔	استعمال

## 1.4.2 فیوز

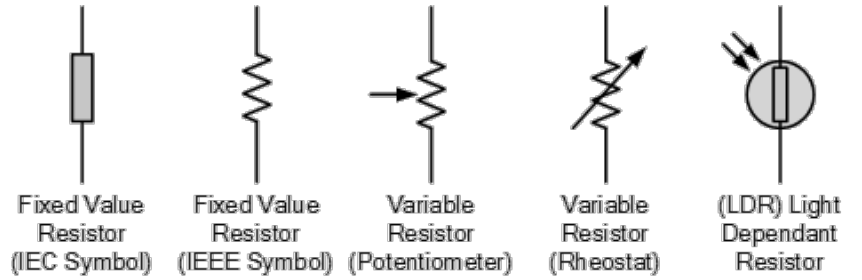
ایکٹرانک سرکٹس میں ، بجلی کے اضافے سے ان کی حفاظت کے لئے فیوز کا استعمال کیا جاتا ہے۔ ان کا کام حفاظتی ہوتا ہے۔ ایک کم ریزسٹنس والے میٹل کے تار کو ن جلنے والی مواد میں رکھ کر فیوز بنایا جاتا ہے۔ شارٹ سرکٹ ، اوور کرنٹ یا غلط لوڈ کنکشن کی صورت میں ، فیوز کے اندر کی پتلی تار پگھل جاتی ہے۔ اس کی وجہ ، بہاری کرنٹ بہاؤ سے پیدا ہونے والی گرمی ہے۔ کرنٹ سپلائی کرنے والا پاور سپلائی الیکٹریک ل بسٹم سے الگ ہو جاتا ہے۔ فیوز پاور سپلائی سے جوڑے بسٹم کے معمول آپ ریشن کو متاثر نہیں کرتے ہیں۔ فیوز دو طرح کے ہوتے ہیں: اے سی فیوز اور ڈی سی فیوز۔

## 1.5 ریزسٹنس

ریزسٹنس ، (R) کسی مادہ کی سرکٹ میں کرنٹ کے بہاؤ کو یا خاص طور پر الیکٹریک چارج کے بہاؤ کی مخالفت کرنے یا روکنے کی صلاحیت ہے۔ اس سرکٹ کا جو حصہ درست طریقے سے کرتا ہے اسے "ریزسٹر" کہا جاتا ہے۔

ریجسٹنس سرکٹ کا وہ حصہ ہے جسے hms ، یونانی نشان ( $\Omega$  ، اومیگا) میں ناپا جاتا ہے اور  $10^3 \Omega = k\Omega$  (Kil-hms) اور Mega- ( $10^6 \Omega = M\Omega$ ) hms کو دکھانے کے لیے سابقے کے ساتھ استعمال کیا جاتا ہے۔ ذہن میں رکھیں کہ ریجسٹنس منفی ویلیو کے نہیں ہو سکتے ہیں ، صرف مثبت ہوتے ہیں۔

## ریزسٹر نشان



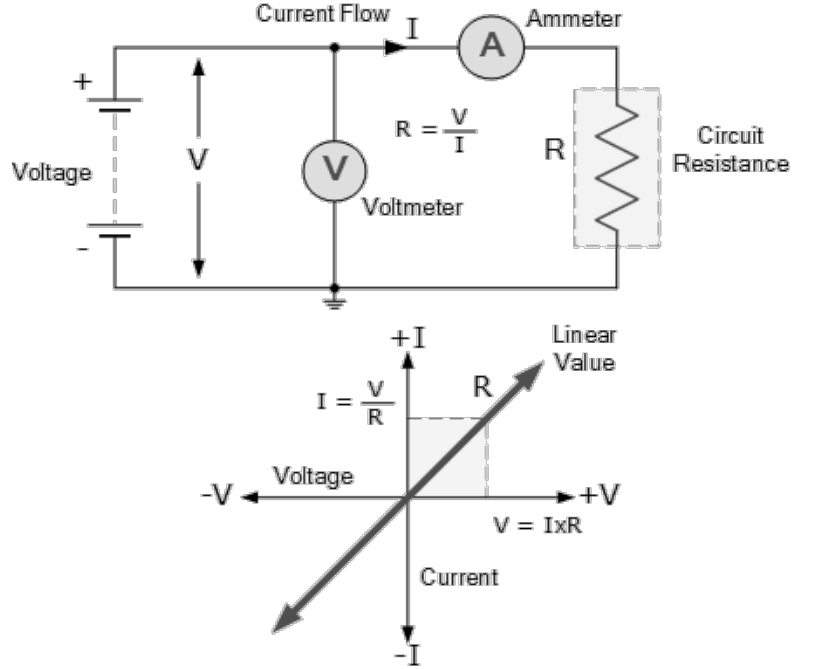
ریزسٹر میں ریجسٹنس کی مقدار کو اس سے گزرنے والے کرنٹ اور اسکے وولٹیج کے تعلق سے کنٹرول کی جاتی ہے جس سے طے ہوتا ہے کہ سرکٹ الیمینٹ "گڈ کنڈکٹر" - کم ریجسٹنس ہے ، یا "بیڈ کنڈکٹر" - زیادہ ریجسٹنس۔ مثال کے طور پر ، کم ریجسٹنس ،  $1\Omega$  یا اس سے کم یہ دکھاتا ہے کی سرکٹ گڈ کنڈکٹر ہے جو تانبے ، ایلومینیم یا کاربن جیسے مواد سے بنا ہے جب کی زیادہ ریجسٹنس ،  $1M\Omega$  یا اس سے زیادہ یہ اشارہ کرتا ہے کہ سرکٹ بیڈ کنڈکٹر ہے جو گلاس ، پورسلین یا پلاسٹک جیسے مواد سے بنا ہوا ہے۔

ریزسٹر کو غیر فعال سرکٹ الیمینٹ کے طور پر کلاسیفائی کیا جاتا ہے اور یہ پاور نہیں دے سکتا یا توانائی کو اسٹور نہیں کر سکتا۔ اس کے بجائے ریزسٹر گرمی اور روشنی کے طور پر ظاہر ہونے والے پاور کو جذب کرتے ہیں۔

وولٹیج پولیریٹی اور کرنٹ کی سمت کے باوجود ریجسٹنس کا پاور ہمیشہ مثبت رہتا ہے۔



کونستینٹ ریجسٹنس (R) کے سرکٹ میں وولٹیج (V) اور کرنٹ (i) کے درمیان کا تعلق i-v تعلق کی سیدھی لائن پیدا کریگا جس کا سلوپ ریجسٹنس کے وولٹیج کے برابر ہوگا جیسے کی نیچے دیے فگر میں دکھایا گیا ہے:



اس طرح سے تین یونٹس کو خلاصہ کیا جا سکتا ہے:

وولٹیج اور پوٹینشیل ڈفرنس سرکٹ کے دو پیمائش کے پوٹینشیل اینرجی کا ناپ ہے اور اسے عام طور پر "وولٹیج ڈراپ" کے نام سے جانا جاتا ہے۔

جب کلوج لوپ سرکٹ میں وولٹیج سورس جوڑا جاتا ہے تب وولٹیج سرکٹ میں کرنٹ کا بہاؤ کرتا ہے۔

ڈی سی وولٹیج سورس میں +ve (پوجٹو) اور -ve (نگیٹو) نشان کا استعمال وولٹیج سپلائی کی پولیریٹی دکھانے کے لیے کیا جاتا ہے۔

وولٹیج کو "Vlts" میں ناپا جاتا ہے اور وولٹیج کے لیے نشان "V" یا اینرجی کے لیے نشان "E" ہوتا ہے۔

کرنٹ کا بہاؤ سرکٹ میں الیکٹرون کے بہاؤ اور سوراخ کے بہاؤ کا مجموعہ ہے۔

کرنٹ، سرکٹ میں چارج کا مسلسل اور یکساں بہاؤ ہے اور اسے "ampers" یا "Amps" میں ناپا جاتا ہے اور اسکا نشان "I" ہے۔

کرنٹ وولٹیج کے سیدھے متناسب ہے ( $I \propto V$ )

الٹرنیٹنگ کرنٹ کا مؤثر (rms) وولٹیج کی اوسط پاور نقصان ریجسٹیو ایلیمنٹ سے بہنے والی ڈائریکٹ کرنٹ کے برابر ہوتا ہے۔

ریزسٹنس سرکٹ کے ذریعے کرنٹ بہاؤ کے خلاف ہوتا ہے۔

ریجسٹنس کا کم وولٹیج کنڈکٹر کو دکھاتا ہے اور ہائی وولٹیج کا ریجسٹنس انسلیٹر کو دکھاتا ہے۔

کرنٹ ریجسٹنس کے ائے متناسب والا ہے  $(I \propto R)$   
ریجسٹنس کو "hms" میں ناپا جاتا ہے اور اسکا یونانی نشان "Ω" یا حرف "R" ہے۔

مقدار	ناپ کی اکائی	نشان	مختصر
وولٹیج	Vlt	E یا V	V
کرنٹ	Ampere	I	A
ریجسٹنس	hms	R	Ω

### 1.5.1 ریزسٹر کے اقسام

دو قسم کے ریزسٹر ہیں۔

لینیر ریزسٹر

نون-لینیر ریزسٹرس

#### 1. لینیر ریزسٹر:

وے ریزسٹرس ، جن کی ویلیو لاگو وولٹیج اور درجہ حرارت کے ساتھ بدلتی ہے ، انہیں لینیر ریزسٹرس کہا جاتا ہے۔ دُسرے الفاظ میں ، ایسا ریزسٹر ، جسکے کرنٹ کی ویلیو لاگو وولٹیج کے سیدھے متناسب ہوتا ہے ، اُسے لینیر ریزسٹر کہا جاتا ہے۔

عام طور پر ، دو طرح کے ریزسٹرس ہیں جنہیں لینیر خصوصیات ہوتی ہیں۔

فکسڈ ریزسٹر

ویریبل ریزسٹر

فکسڈ ریزسٹر

جیسا کہ نام سے پتہ چلتا ہے ، فکسڈ ریزسٹر وہ ریزسٹر ہوتا ہے جس کا ایک مخصوص ویلیو ہوتا ہے اور فکسڈ ریزسٹرس کے ویلیو کو بدلا نہیں جا سکتا۔

فکسڈ ریزسٹر کے اقسام

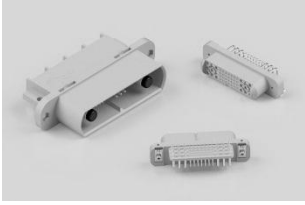
کاربن کمپوزیشن ریزسٹرس

وایر واغٹڈ ریزسٹرس

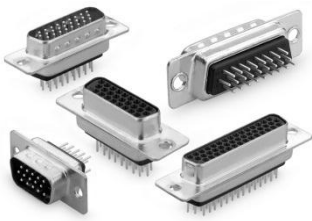
تھن فلم ریزسٹرس

تھک فلم ریزسٹرس

## 1.6 کنیکٹرز کے اقسام



بلاؤنڈ میٹ کنیکٹرز یہ اطمینان کرتا ہے کہ بھلے ہی کنیکٹر جوڑ کو دیکھنے کی آپ کی حد محدود ہے یا کنیکٹر جوڑ تک آپ جسمانی طور پر جا نہیں سکتے ، تب بھی آپ محفوظ طور پر اور آسانی سے انہیں جوڑ سکتے ہیں۔



ڈی-سب کنیکٹرز کو ان کا نام انکی مخصوص D-شیپ کے میٹل کے شیل کی وجہ سے ملا ہے ، اور انہیں بہت سے تجربات میں استعمال کیا جاتا ہے۔



• ہاٹ سویپ کنیکٹرز ماہرینوں کو پوری سسٹم کو بند کئے بغیر یا اوزار کو نقصان پہنچانے بغیر محفوظ طور پر اجزای جوڑنے ، نکالنے ، یا بدلنے میں مدد کرتا ہے۔

• آئی پی 67 کنیکٹر گرد اور پانی کو اندر جانے سے روکتے ہیں ، جس وجہ سے وہ سخت ماحول میں اور سخت استعمال کے لیے کامل ہیں۔



• میٹری کنیکٹرز کو مضبوطی ، معتبر ، اور درستگی کے لحاظ سے اعلیٰ میٹری کے ہائی معیار کو پورا کرنے کے لیے ڈیزائن کئے جاتے ہیں ، اور وہ مسلح افواج کے سامان کے مخصوص افعال کی خدمت کرتے ہیں۔

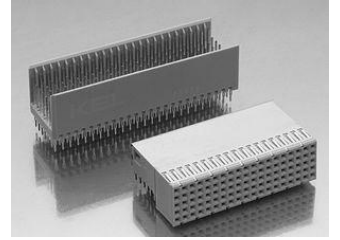


• **موڈیولر کنیکٹرز** کو ، رابطہ کے مخصوص انتظامات کو بنانے کے لیے ، کسٹمر کے مقاصد کو پورا کرنے کے لیے اور تجربات کی ضروریات کے مطابق پہلے سے تیار بلڈنگ بلاکس کا استعمال کر کے بنائے جاتے ہیں۔



• پاور کنیکٹرز الیکٹرانک ڈیوائسز کو A\ C یا D\ C سورس سے الیکٹریک ل پاور فراہم کرتے ہیں۔ پاور کونٹیکٹس کے علاوہ ، سگنل کونٹیکٹ کلسٹرز بھی سسٹم کنٹرول اور مواصلت کے لیے استعمال کئے جاتے ہیں۔

• پریس فٹ کنیکٹرز کو سولڈر کرنے کے بجائے ، پرنٹ کئے ہوئے سرکٹ بورڈ کے پلیٹ پر بنے سوراخ (PTH) میں لگانے کے لیے ڈیزائن کیا گیا ہے۔



• سپیس کنیکٹرز ان کے کم آؤٹ گیسینگ ، گیر-مقناطیس اور زیادہ قابل اعتماد ہونے کے وجہ سے ، انتہائی سخت ماحولیاتی حالات کا مقابلہ کر سکتے ہیں جو خلائی پرواز کے ماحول کی علامات ہیں۔



### 1.7 سوئچ کے اقسام

مختلف تجربات کے لیے مختلف سوئچس استعمال کئے جاتے ہیں ، لہذا دیے گئے تجربے کے لیے سہی سوئچ کا استعمال کرنا بہتر ہے۔



**Rtary switch:** روٹری سوئچ: اس قسم کی سوئچ گہومتی ہے اور چلتی ہے۔ روٹری سوئچز تب استعمال کیے جاتے ہیں جب دو سے زائد شرائط ضروری ہوتے ہیں ، جیسے ریڈیو ریسپیور کے بینڈ کو تبدیل کرنا روٹری سوئچ میں سپنڈل یا روٹر ہوتا ہے اور وہاں پر ٹرمینلس کا دائرہ ہوتا ہے جسکے ساتھ گول کانٹریکٹر رابطہ بنتا ہے جو سپنڈل کی حالت پر منحصر ہوتا ہے۔